ภาคผนวก ข-23

คู่มือการปฏิบัติงานกรณีกากของเสียอันตราย เกิดการหกรั่วไหล

เอกสารควบคุม

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งสำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)

จัดเตรียมโดย : ปฏิพล เตชะเลิศ

ลงชื่อ :

จำนวนหน้า : 22 หน้า

ทบทวนโดย

ตำแหน่ง	ลงชื่อ
1. Operation Engineer	
2. Operation Manager	
3. Environmental Officer	
4. Safety Officar	

อนุมัติโดย

EMR /SMR

1. **วัตถุประสงค์**

เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงานในการจัดการในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง เพื่อให้สามารถควบคุมสถานการณ์ บรรเทาความรุนแรง และลดความเสีย หายต่อบุคคล ทรัพย์สิน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด ของ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

2. **ขอบเขต**

ใช้สำหรับการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่งของฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด และผู้รับเหมาขนส่งภากอุตสาหกรรมและวัสดุเหลือใช้

3. **เอกสารอ้างอิงและแบบฟอร์มที่ใช้บันทึกผล หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง**

-

4. **คำนิยามศัพท์**

-

5. **อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**

5.1 รองเท้านิรภัย
5.2 แว่นตานิรภัย
5.3 ถุงมือป้องกันสารเคมี
5.4 หน้ากากป้องกันไอระเหย
5.5 หมวกนิรภัย
5.6 ชุดป้องกันสารเคมี Level B , C , D

6. **เครื่องมือ / อุปกรณ์**

6.1 ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือ และรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
6.2 ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
6.3 ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
6.4 อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เศษผ้า, ดินน้ำมัน
6.5 เทปกั้นบริเวณ
6.6 อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถุงดำ, พลั่ว, ไม้กวาด
6.7 อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย

7. **วิธีการปฏิบัติงาน**

7.1 ขั้นตอนการประสานงาน (Emergency Response Procedure)
การเตรียมความพร้อมก่อนการขนส่ง และการตรวจสอบเมื่อขนส่งแล้วเสร็จ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนในการเตรียมเอกสารและอุปกรณ์เครื่องมือที่คนขับรถต้องมีไว้ในระหว่างการขนส่ง รวมไปถึงการจัดเตรียมป้ายรหัส (Hazchem Code) เพื่อแขวนไว้ที่รถขนส่ง

ขอบเขต : เริ่มต้น : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาคจัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ

สิ้นสุด : ผู้เชี่ยวชาญส่งรายงานการตรวจสอบกลับมายังผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับบริษัทขนส่ง	- แบบฟอร์มใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)
บริษัทขนส่ง	- กรอกข้อมูลในใบกำกับการขนส่งให้ครบถ้วน	
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลสารเคมีอันตราย MSDS ในกรณีที่เป็นสารที่มี MSDS ในกรณีที่ไม่มี MSDS ให้ใช้ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate แทนให้กับบริษัทขนส่ง - จัดส่งรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อ - จัดส่งแผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้าให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ	- Waste Profile - Acceptance Certificate - รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อ - แผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้า

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ / หัวหน้าคนขับรถ	- จัดเตรียมและแขวนป้ายรหัส Hazchem ที่รถขนส่ง - ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต้องมีระหว่างการขนส่งและวางเอกสารทั้งหมดในรถในตำแหน่งที่มีผู้พบเห็นได้ง่าย - ตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง - จัดเตรียมแผนที่เส้นทางจากโรงงานก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator) ไปยังโรงงานรับกำจัด(Waste Disposal)	- คู่มือการอ่านความหมายของป้ายรหัส Hazchem - รายการเอกสารที่คนขับรถต้องมีระหว่างการขนส่ง - รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง - ระบุ Waste ที่รถขนส่ง
คนขับรถ	- ขับรถไปยังโรงงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator)	
ทีมงานบรรจุของเสียขึ้นรถ	- บรรจุของเสียขึ้นรถ	
โรงงานก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator)	- ลงนามในเอกสารกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)	- (Uniform Hazardous Waste Manifest)
คนขับรถ	- ขับรถไปโรงงานรับกำจัด (Waste Disposal) ตามแผนที่เส้นทางที่กำหนด	- แผนที่เส้นทางจากโรงงานก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator) ไปโรงงานรับกำจัด (Waste Disposal)
ผู้เชี่ยวชาญ (Specialist)	- ตรวจสอบเอกสารประกอบการขนส่ง, ป้ายรหัส Hazchem และอุปกรณ์ที่จำเป็นประจำรถ - ส่งรายงานการตรวจสอบกลับมายังผู้ประสานงานความพร้อมฯ	

7.2 การแจ้งอุบัติเหตุ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนในการแจ้งอุบัติเหตุจากจุดเกิดเหตุไปยังศูนย์ควบคุมสภาวะฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็ว และสื่อสารข้อมูลที่สำคัญได้อย่างครบถ้วน

ขอบเขต : เริ่มต้น : คนขับรถโทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุโดยด่วน
สิ้นสุด : ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉินรายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ผอ.ศูนควบคุมฯ

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานในสภาวะฉุกเฉิน

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ	- โทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	- รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อจากแผนผังขั้นตอนการประสานงาน - รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากผู้แจ้งอุบัติเหตุ
ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	- ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความพร้อม @ ภาคกลางและภาคตะวันออก คุณวีระพงษ์ สุมุกดา @ ภาคเหนือ คุณศัลยวริศร์ วิเศษชิตพล @ ภาคใต้ คุณสกนธ์ กิจรักษา และ คุณคราวุฒิ ฝังข์ช่วย - เพื่อเข้าประเมินสถานการณ์ และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ เข้าประเมินสถานการณ์และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ	- รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของหน่วยฉุกเฉินและโรงพยาบาลในเขตพื้นที่
ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมสภาวะการณ์ฉุกเฉิน	- เป็นผู้ตัดสินใจเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบดำเนินการแจ้งอุบัติเหตุให้ตัวแทนบริษัทประกันภัยทราบ - เป็นผู้ตัดสินใจเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบดำเนินการติดต่อหน่วยงานผู้ภัยฉุกเฉินภายนอก	- ทะเบียนการติดต่อสื่อสารของตัวแทนบริษัทประกันภัย
ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	- รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ผอ.ศูนควบคุมฯ	

7.3 การควบคุมอุบัติเหตุเบื้องต้นโดยคนขับรถ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนให้คนขับรถซึ่งอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุ พยายามควบคุมอุบัติเหตุ ในเบื้องต้นเท่าที่จะสามารถทำได้

ขอบเขต : เริ่มต้น : คนขับรถห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ
สิ้นสุด : คนขับรถกั้นบริเวณจุดเกิดอุบัติเหตุ และกั้นถนน (หากทำได้)

ผู้รับผิดชอบ : คนขับรถ

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ	- ห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Level D ซึ่งประกอบด้วย 6 รายการ คือ * หมวกนิรภัย * รองเท้านิรภัย * หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี * แว่นตานิรภัย * ถุงมือยางป้องกันสารเคมี * ชุดปฏิบัติงาน - หยุดการรั่วไหลของสารเคมีจากรถ - ดับเพลิงเบื้องต้น - กั้นบริเวณจุดเกิดอุบัติเหตุและกั้นถนน - ดำเนินการแจ้งอุบัติเหตุไปยัง บริษัทต้นสังกัด	- ตรวจสอบ MSDS - สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมจากผู้ประสานงานในสภาวะการณ์ฉุกเฉิน - อุปกรณ์ประจำรถ

รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากผู้แจ้งอุบัติเหตุ

1. ชื่อพนักงานขับรถ ..... บริษัท .....
   ทะเบียนรถ .....
2. สถานที่เกิดเหตุ
   2.1 จังหวัด ..... 2.5 สถานที่สังเกตข้างเคียง .....
   2.2 ถนน ..... จุดเด่น .....
   2.3 อำเภอ .....
   2.4 ตำบล .....
3. เบอร์โทรศัพท์ของพนักงานขับรถ / ผู้แจ้งอุบัติเหตุ .....
4. สภาพอุบัติเหตุ / ความเสียหาย .....
5. ประเภทรถขนส่ง .....
6. ชื่อลูกค้า .....
7. ชื่อของเสีย .....
8. การรั่วไหลของสารเคมี ☐ มี ☐ ไม่มี
9. เพลิงไหม้ ☐ มี ☐ ไม่มี
10. ผู้บาดเจ็บ ☐ มี ☐ ไม่มี
11. ผู้เสียชีวิต ☐ มี ☐ ไม่มี

7.4 การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

7.4.1 หาข้อมูลของสารเคมี ชนิด ปริมาณ และอันตรายของสารเคมี จาก MSDS (Material Safety Data Sheet) หรือข้อมูลอื่นๆ ในกรณีที่ไม่ทราบชนิดหรืออันตรายของอุบัติภัยจากสารเคมี ให้คำนึงถึงสถานการณ์ที่เลวร้ายที่สุด โดยเลือกการป้องกันในระดับที่สูงสุด

7.4.2 ขั้นตอนการพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์อันตรายส่วนบุคคล และระดับการป้องกัน ซึ่ง Environmental Protection Agency's Office of Emergency and Remedial Response ได้กำหนดไว้ 4 ระดับ ดังนี้

ระดับ	การป้องกันการหายใจ	ชุดป้องกันสารเคมี	การป้องกันมือและเท้า	การป้องกันเพิ่มเติม
A	หน้ากากเต็มหน้าใช้ร่วมกัน SCBA หรือ Air-line Respirator พร้อมด้วย Escape SCBA (ไม่น้อยกว่า 5 นาที)	ชุดป้องกันสารเคมีเฉพาะที่ถูกออกแบบมาต่อต้านการทำปฏิกิริยากับสารเคมี	ถุงมือกันสารเคมี 2 ชุด (ชั้นนอกและชั้นใน) และรองเท้าหัวเหล็กกันสารเคมี	ชุดครอบคลุมร่างกาย ชุดชั้นในยาว หมวกนิรภัย ระบบวิทยุสื่อสาร 2 ทาง
B		ชุดป้องกันสารเคมีที่ทำจากวัสดุซึ่งมีความต้านทานไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีไม่ใช่ชุดป้องกันสารเคมีระดับ A แต่เป็นชุดป้องกันสารเคมีกันการกระเด็น		หน้ากากป้องกันใบหน้า รองเท้าป้องกันสารเคมี
C	หน้ากากเต็มหน้าหรือหน้ากากครึ่งหน้าและไส้กรองสารเคมี			ถังอากาศหายใจ
D		ชุดครอบคลุมร่างกาย / ชุดทำงาน	รองเท้าหัวเหล็กป้องกันสารเคมี	แว่นตานิรภัย หรือแว่นตาป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี

7.5 การกำหนดขอบเขตและการจัดการอุบัติภัยจากสารเคมี

7.5.1 เมื่อเกิดอุบัติภัย จะต้องทราบว่าสารเคมีที่หก/รั่วไหล คือชนิดไหน อันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมอย่างไร เพื่อกำหนดขอบเขตการจัดการได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

7.5.2 การกำหนดขอบเขต (Zone) ไว้ 3 เขต ดังนี้

1. <u>เขตอันตราย</u> (Hot Zone) เป็นบริเวณที่เกิดอุบัติภัยจากสารเคมี
2. <u>เขตลดระดับการปนเปื้อน</u> (Warm Zone) เป็นบริเวณที่อยู่ระหว่างเขตอันตรายและเขตสนับสนุน ซึ่งเป็นบริเวณสำหรับทำการชำระการปนเปื้อนของสารเคมี
3. <u>เขตสนับสนุน</u> (Cold Zone) เป็นบริเวณที่กำหนดให้มีผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการจัดการกับอุบัติภัย เช่น ผู้สั่งการ (Incident Command) และลูกทีม ทีมสนับสนุน

รูปแสดงการกำหนดเขตในการจัดการอุบัติภัยจากสารเคมี (Control Zones and Related Features)

7.5.3 ขั้นตอนการจัดการอุบัติภัย

หลังจากกำหนดขอบเขตในการจัดการอุบัติภัยได้แล้วให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้

การจำกัดการรั่วไหล (Confine the spill)

เมื่อเกิดอุบัติภัยสารเคมีสามารถแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อมได้ทั้งทางน้ำ อากาศ และดิน โดยอันตรายที่กระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม จะเกิดขึ้นเร็วหรือช้ารุนแรงหรือไม่ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของสารเคมี ดังนั้น การทราบคุณสมบัติทางเคมี และกายภาพของสารเคมีจะทำให้สามารถวางแผนในการจำกัดการรั่วไหลได้อย่างถูกต้อง เช่น การเตรียมวัสดุดูดซับล้อมบริเวณที่มีการหกรั่วไหลมิให้กระจายเป็นบริเวณกว้างเพื่อความสะดวกในการจัดการต่อไป

1. ก๊าซไวไฟ

<u>*เกิดการหกรั่วไหล*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ไม่ควบแน่นเป็นของเหลว ให้ใช้น้ำฉีดเพื่อควบคุมอุณหภูมิภาชนะบรรจุ
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ควบแน่นเป็นของเหลว ห้ามฉีดน้ำไปที่ภาชนะบรรจุเด็ดขาด

<u>*เมื่อเกิดเพลิงไหม้*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติเนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ

2. ก๊าซอัดไม่ติดไฟ

<u>*เกิดการหกและรั่วไหล*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม

<u>*เมื่อเกิดเพลิงไหม้*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสีให้ฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ

3. ของเหลวไวไฟ

<u>*เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ใช้ทราย หรือดินกลบ เพื่อดูดซับสาร
- ฉีดโฟมรอบๆ บริเวณที่เกิดเหตุ เพื่อป้องกันการลุกไหม้

<u>*เมื่อเกิดเพลิงไหม้*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ

4. สารที่ลุกไหม้ได้เอง

เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ห้ามแตะต้องสาร
- ห้ามใช้น้ำ
- ใช้ทรายกลบทับ

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าไฟไหม้เล็กน้อย ให้ใช้ทรายกลบ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอยในระยะไกล เพื่อควบคุมไฟไม่ให้กระจายไปที่อื่น
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว หากจำเป็นควรฉีดน้ำติดต่อกันอย่างน้อย 24 ชั่วโมง

5. สารพิษ

เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อสลายกลุ่มสารพิษ เป็นการลดความเข้มข้น

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังบิด รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ

7.6 การหยุดการรั่วไหล (Stop the source)

ผู้ที่มีหน้าที่ปฏิบัติขั้นตอนนี้ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม รวมทั้งต้องได้รับการฝึกฝนก่อนการปฏิบัติมาเป็นอย่างดี เช่น การอุดหรือปิดรอยรั่ว (Plugging and Patching), การถ่ายเทจากถังที่ชำรุดไปยังถังที่มีสภาพดี, การเคลื่อนย้ายไปไว้ในถังที่ใหญ่กว่า (Over drum) แสดงดังรูป

รูปแสดงการหยุดการรั่วไหล

7.7 การประเมินสภาพและจัดการทำความสะอาด (Evaluate and Implement Cleanup)

สารเคมีที่ถูกกำจัดไว้ในขอบเขตที่กำหนดต้องได้รับการจัดเก็บให้เรียบร้อย โดยคำนึงถึงวัสดุในการดูดซับ ซึ่งเมื่อมีการใช้วัสดุดูดซับแล้ว วัสดุดูดซับนั้นจะมีสภาพเป็นของเสียอันตรายด้วย ซึ่งต้องจัดการให้ถูกต้อง เช่น Landfill, เผาใน Incinerator หรือใช้เป็นเชื้อเพลิง เป็นต้น

7.8 การชำระการปนเปื้อน (Decontaminate)

การชำระหรือทำให้เป็นกลางของการปนเปื้อนที่อุปกรณ์เครื่องมือและชุดป้องกัน ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณอันตราย (Hot Zone) ต้องได้รับการชำระการปนเปื้อนที่เขตลดระดับการปนเปื้อน (Warm Zone) ก่อนที่จะเข้าสู่เขตสนับสนุน (Cold Zone) ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะได้รับการดูแลเรื่องสุขภาพต่อไป ดังรูป

รูปแสดงการชำระการปนเปื้อนสารเคมี

7.9 การรายงาน (Report)

เป็นขั้นตอนสุดท้าย คือ การรายงานให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตามกฎหมาย ได้แก่ กรมควบคุมมลพิษ กรมแรงงาน ตำรวจทางหลวง เป็นต้น รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทฯ เช่น การสอบสวนเพื่อหาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุหาทางป้องกัน สุดท้ายคือการประเมินผลการปฏิบัติงานเพื่อดูความพร้อมของทีมงาน อุปกรณ์ต่างๆ ในการจัดการกับอุบัติภัยครั้งต่อไป

รถกู้ภัยฉุกเฉิน และอุปกรณ์ประจำรถ

ลักษณะของรถกู้ภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของ SCI ECO แสดงดังรูป ซึ่งทาง SCI ECO ได้จัดเตรียมให้พร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา รถดังกล่าวเป็นรถที่บรรทุกอุปกรณ์สำหรับจัดการกับสภาวะฉุกเฉินอันได้แก่

- ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือและรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
- ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
- ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
- อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เศษผ้า, ดินน้ำมัน
- เทปกั้นบริเวณ
- อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถุงดำ, พลั่ว, ไม้กวาด
- อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย

รถกู้ภัยฉุกเฉินและอุปกรณ์ประจำรถ

เครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง

1. อุปกรณ์ประจำรถบรรทุกขนส่ง

- ชุดปฐมพยาบาล	1 ชุด
- กรวยจราจร	4 อัน (สำหรับวาง 4 มุมของรถขนส่ง)
- น้ำสะอาด	20 ลิตร (สำหรับชำระล้าง)
- พลั่ว	1 อัน
- เทปกาว ขนาดกว้าง 2 นิ้ว	1 ม้วน (สำหรับปิดรอยรั่ว)
- ถังพลาสติกแบบมีฝาปิด	1 ใบ (สำหรับใส่ของเสียที่เก็บรวบรวมแล้ว)
- วัสดุดูดซับ เช่น ทราย , ขี้เลื่อย	1 ถุง
- ไม้กวาดทางมะพร้าว	1 อัน
- ไม้หมอนหนุนล้อ	2 อัน
- ถุงดำ ขนาด 22 x 30 นิ้ว	10 ถุง

- ถังดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 10 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง

2. ป้ายแสดงรายละเอียดและ เอกสารคำแนะนำสำหรับผู้ขับรถ
- ป้ายแสดงรายละเอียด (Hazchem Code)
- เอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
- ข้อมูลสารเคมีอันตราย (MSDS) หรือ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate
- คู่มือแผนป้องกันภัยฉุกเฉิน
- แผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้า

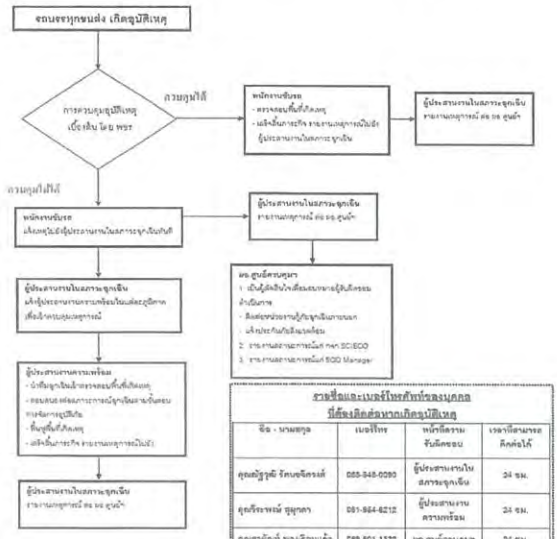
3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- รองเท้านิรภัย
- หมวกนิรภัย
- แว่นตานิรภัยป้องกันสารเคมี
- หน้ากากป้องกันสารเคมี
- ถุงมือป้องกันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงาน

4. ระบบไฟฟ้า
- สายไฟมีฉนวนหุ้มเหมาะสม
- มีอุปกรณ์ป้องกันการลัดวงจร หรือตัดไฟอัตโนมัติ
- ขั้วแบตเตอรี่มีฉนวนปกปิด หรือมีฝาครอบแบตเตอรี่

5. การป้องกันอัคคีภัย
- ท่อไอเสียมีวัสดุปกปิองเพื่อป้องกันความร้อน หรือประกายไฟ
- ท่อไอเสียต้องไม่อยู่ใต้ตัวถังส่วนบรรทุก

ขั้นตอนการควบคุมและสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

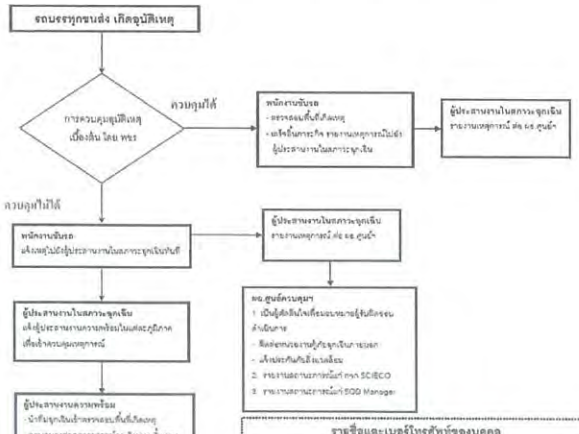
ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคกลางและภาคตะวันออก)



รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ความรับผิดชอบ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐวุฒิ รัตนจิตรงค์	088-548-0080	ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	24 ชม.
คุณวิระพงษ์ ชุมุนาค	081-864-6212	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสายัณห์ ทองเรือนแก้ว	088-801-1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.

ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคเหนือ)



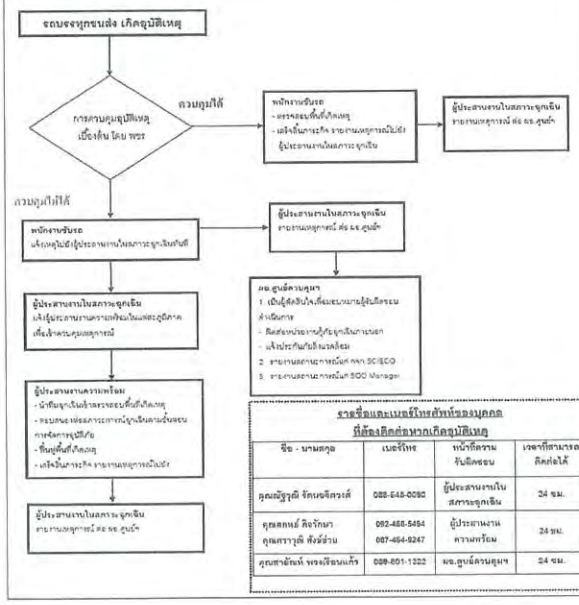
รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ความรับผิดชอบ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐวุฒิ รัตนจิตรงค์	088-548 0080	ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	24 ชม.
คุณศัลยรัตน์ จิเลขจิตพล	088-203 7206	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสายัณห์ ทองเรือนแก้ว	088-801 1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง

(Emergency Response Plan for Transportation)

ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคใต้)



รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ความรับผิดชอบ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐวุฒิ จัตนอจิตวงศ์	088-548-0090	ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	24 ชม.
คุณสกนธ์ ลิจวักษา คุณสราวุฒิ ฟังอ่วน	092-468-5494 087-464-9247	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสายัณห์ พวงเรือนแก้ว	089-801-1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง

(Emergency Response Plan for Transportation)

บันทึกการแก้ไขเอกสาร

วันที่	ฉบับที่แก้ไข	แก้ไขที่หน้า	เหตุผลของการแก้ไข	ข้อความที่เปลี่ยนแปลงไป	วันที่มีผลบังคับใช้
15 มิ.ย.2558	3	ทั้งชุด	1. เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อผู้ติดต่อกรณีเกิดอุบัติเหตุ	1 ก.ค. 2558
8 มิ.ย.2559	4	ทั้งชุด	1. เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นที่จะต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงาน	8 มิ.ย.2559
30 ก.ค.2560	5	ทั้งชุด	1. แก้ไขชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นที่จะต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงานจากคุณสมหวัง สินธุมงคลชัยเป็นคุณสายัณห์ พวงเรือนแก้ว 2. เพิ่มขั้นตอนการควบคุมและสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินภาคกลาง ภาคตะวันออก และภาคเหนือ	1 ส.ค.2560
30 ส.ค. 2562	6	ทั้งชุด	1. เพิ่มผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	1. เพิ่มชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน @ ภาคใต้ 2. เพิ่มขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคใต้)	2 ก.ย. 2562

ภาคผนวก ข-24

เอกสารรณรงค์เรื่องหลัก 3Rs

หลัก 3R
บ.ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

SCGC

© SCGC 2022

SCG รักษ์สิ่งแวดล้อม

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

eco minded 3R REDUCE REUSE RECYCLE

คุณรู้หรือไม่ว่า!!! การรีไซเคิลกระป๋อง 1 ใบ ประหยัดพลังงานพอ ๆกับการเปิดทีวี 3 ชั่วโมง หรือ เปิดหลอดไฟแสงสว่างขนาด 100 วัตต์ได้ทั้งวัน

"ลดปริมาณขยะ ช่วยประหยัดทรัพยากร เริ่มเสียก่อนที่ตัวท่าน"

การแยกขยะก่อให้เกิดผลประโยชน์อย่างมหาศาลดังต่อไปนี้

1. สามารถลดปริมาณขยะลงได้

เพราะเมื่อแยกวัสดุส่วนที่ยังมีประโยชน์ออกไป เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ ก็จะเหลือปริมาณ ขยะจริงที่จำเป็นต้อ งกำจัดหรือทำลายน้อยลง ซึ่งขยะนี้สถานที่ที่ใช้ทำลายขยะก็นับวันแต่จะหายากลงทุกวัน

2. สามารถประหยดั งบประมาณลงได้

เพราะในเมื่อเหลือปริมาณขยะจริงที่จำเป็นต้อ งกำจัดหรือทำลายน้อยลงจึงใช้งั บป ระมาณน้อยลงในการเก็บขน
และกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซื้อ ถังขยะใหน้ ้อยลง สามารถมีคนงานจำนวน น้อยลง และใช้ เงินจา้งในการกำจัดและทำลายขยะน้อยลง

SCGC

© SCGC 2022

3. สามารถได้วัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เรียกว่า (Recycle)
เช่น แก้วกระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ เช่น **กระดาษ 1 ตัน ได้มาจากการต้นไม้ใหญ่ถึง 1 ต้น เพื่อมาใช้ทำเยื่อกระดาษ**

4. สามารถสงวนทรพั ยากรธรรมชาติและประหยดั พลงั งาน
จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการสงวนทรัพยากรธรรมชาติ และประหยัดพลังงาน เพราะนอกจากจะลดการใชวั้สดุ ที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงานในการขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะตอ้ งใช้เม็ดพลาสติกใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้ว นำมาหลอมใชใ้หม่

5. สามารถช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น
เพราะในเมื่อขยะน้อยลง สิ่งแวดล้อมก็จะต้องดีขึ้น สะอาดขึ้นปลอดภัยต่อสุขภาพมากขึ้น ซึ่งผลประโยชน์ที่ กล่าวมาทั้ง 5 ประการก็เป็นผลประโยชน์ของเราทุกคนร่วมกัน

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

SCGC

© SCGC 2022

SCGC

© SCGC 2022

ขยะมูลฝอย

หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เถ้า มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

ถังขยะ & การรณรงค์การคัดแยกขยะ

❖ โดยทาง TPE มีถังในการคัดแยกขยะ 6 สี 9แบบ

❖ รูปแบบถังใหม่ที่นำมาใช้ โดยวางตามจุดต่างๆ เพื่อใช้การคัดแยก

ภาคผนวก ข-25

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS

SCIeco

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

ข้อมูล GPS วันที่ขน 13-09-66 ทะเบียน 6 Manifest SCI0072959

บริษัทขนส่ง พนักงานขับรถ ร ประเภทรถ โรลออฟ

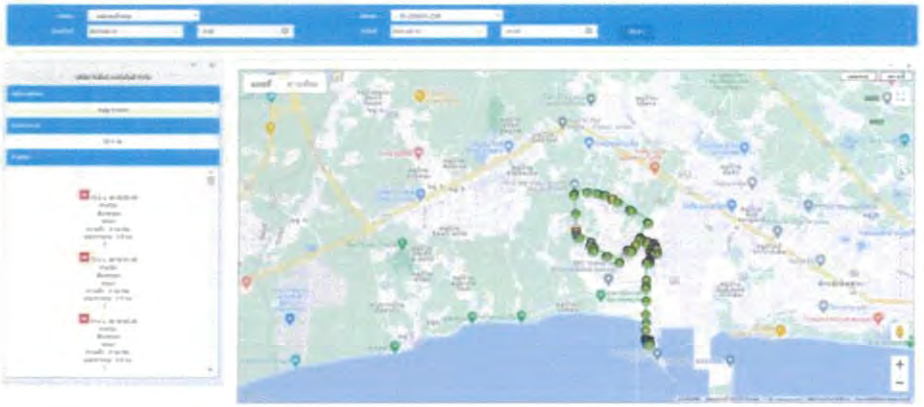
ปลายทาง บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด (Site1)

ผู้ประสานงาน –

Waste: Bag Additive

<u>เส้นทางการเดินรถ</u>



1 Siam Cement Road Bangsue Bangkok 10800
Tel.02-586-5798 Fax.02-586-2979 E-mail: sci-eco@scg.com
SCIeco, a subsidiary company of SCGCBM

SCG

บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

11ถ.ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ร.ยอง 21150

บันทึกการชั่งน้ำหนัก

วันที่เข้า	13/09/23	เวลาเข้า	17:09:31
วันที่ออก	13/09/23	เวลาออก	17:26:43
ลำดับที่	17	ทะเบียนรถ	65-2285กทม
ชื่อลูกค้า	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด(Site 1)		
ชื่อสินค้า	BAG Additives		
ชื่อของเสีย	*ไม่พบรายละเอียด*		
ราคา/กก.		นน.เข้า	17,640 กก.
0.00	บาท.	นน.ออก	16,210 กก.
		นน.สุทธิ	1,430 กก.
Manifest Sn.	SCI0072959		
สถานที่จัดส่ง	MEE		
จำนวนเงิน			0.00 บาท.

พนักงานขับรถ.....

ผู้ส่ง/ผู้รับ .....

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCI0072959

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

Booking No BO23098659
Order No SO21-23090637

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name .... บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site1)
สถานก่อกำเนิด : Generator address .... เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID ....
โทรศัพท์ : Phone .... โทรสาร : Fax .... DIW-G-074800590 ....

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name .... บจ.ศิวัช ขนส่ง
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID DIW-T-190200014
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name ....
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID ....

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name .... บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's DIW-D-194800017
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name ....
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ....

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1			20 BAG	1080	Kg	PP-18 L1=2
2	Bag Additives	150110HM				

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Tatal Quantity ของเหลว Liquid........ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid........กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name .... (signature) .... ลายเซ็น : Signature .... (signature) .... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 13/09/2023 เวลา : Time ....

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be compleled by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : ....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID .... บจ.ศิวัช ขนส่ง ....
โทรศัพท์ : Phone : .... โทรสาร : Fax : .... DIW-T-190200014 จุกเฉิน : Emergency ....

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☑ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ:Vehicle ID	กท 65-2286			

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From .... ไปยังจังหวัด :To .... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending .... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name .... มนูญ .... ลายเซ็น : Signature .... (signature) .... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 13/09/66 เวลา : Time ....

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : ....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID ....
โทรศัพท์ : Phone : .... โทรสาร : Fax : .... จุกเฉิน : Emergency : ....

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☐ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ:Vehicle ID				

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From .... ไปยังจังหวัด :To .... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending .... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name .... ลายเซ็น : Signature .... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : .... เวลา : Time ....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : ....
สถานที่กำจัด : TSDF's address : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด :Total quantity 11 ถ.ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

2)เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID........
โทรศัพท์:Phone .... โทรสาร DIW-D-194800017 ฉุกเฉิน:Emergency ....

3) คำรับรอง :ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period .... ☐ วัน:day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name .... ลายเซ็น : Signature .... (signature) .... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 13-9-66 เวลา : Time ....

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)
ประเภทของเสีย : Type of waste........ ปริมาณ:Quantity........
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน:returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัส:Waste ID........ ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action........
วันส่งคืน :Date returned........ (วัน/เดือน/ปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no........

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name........ ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature........

*แผ่นที่ 1(ต้นฉบับ) ผู้เก็บรวบรวม บำบัดและกำจัดของเสียอันตรายส่งให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามรับของเสียอันตราย

ฉบับที่ 1 / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCI0072959

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

Booking No BO23098659
Order No SO21-23090637

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name .... บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site1)
สถานก่อกำเนิด : Generator address .... เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID ....
โทรศัพท์ : Phone .... โทรสาร : Fax .... DIW-G-074800590 ....

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name .... บจ.ศิวัช ขนส่ง
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID DIW-T-190200014
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name ....
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID ....

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name .... บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's DIW-D-194800017
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name ....
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ....

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	Bag Additives	150110HM				

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Tatal Quantity ของเหลว Liquid........ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid........กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name .... ลายเซ็น : Signature .... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : .... เวลา : Time ....

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be compleled by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : ....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID .... บจ.ศิวัช ขนส่ง ....
โทรศัพท์ : Phone : .... โทรสาร : Fax : .... DIW-T-190200014 จุกเฉิน : Emergency ....

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☑ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ:Vehicle ID	กท 65-2286			

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From .... ไปยังจังหวัด :To .... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending .... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name .... มนูญ .... ลายเซ็น : Signature .... (signature) .... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 13/09/66 เวลา : Time ....

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : ....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID ....
โทรศัพท์ : Phone : .... โทรสาร : Fax : .... จุกเฉิน : Emergency : ....

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☐ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ:Vehicle ID				

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From .... ไปยังจังหวัด :To .... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending .... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name .... ลายเซ็น : Signature .... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : .... เวลา : Time ....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : ....
สถานที่กำจัด : TSDF's address : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด :Total quantity 11 ถ.ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

2)เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID........
โทรศัพท์:Phone .... โทรสาร DIW-D-194800017 ฉุกเฉิน:Emergency ....

3) คำรับรอง :ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period .... ☐ วัน:day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name .... ลายเซ็น : Signature .... (signature) .... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 13-9-66 เวลา : Time ....

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)
ประเภทของเสีย : Type of waste........ ปริมาณ:Quantity........
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน:returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัส:Waste ID........ ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action........
วันส่งคืน :Date returned........ (วัน/เดือน/ปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no........

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name........ ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature........

*แผ่นที่ 6 ผู้เก็บรวบรวม บำบัดและกำจัดของเสียอันตรายส่งให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามรับของเสียอันตราย

ฉบับที่ 6 / 6

ภาคผนวก ข-26

เอกสารการตรวจติดตาม (Audit)

หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

Audit หน่วยงานรับกำจัดของเสีย

SCGC

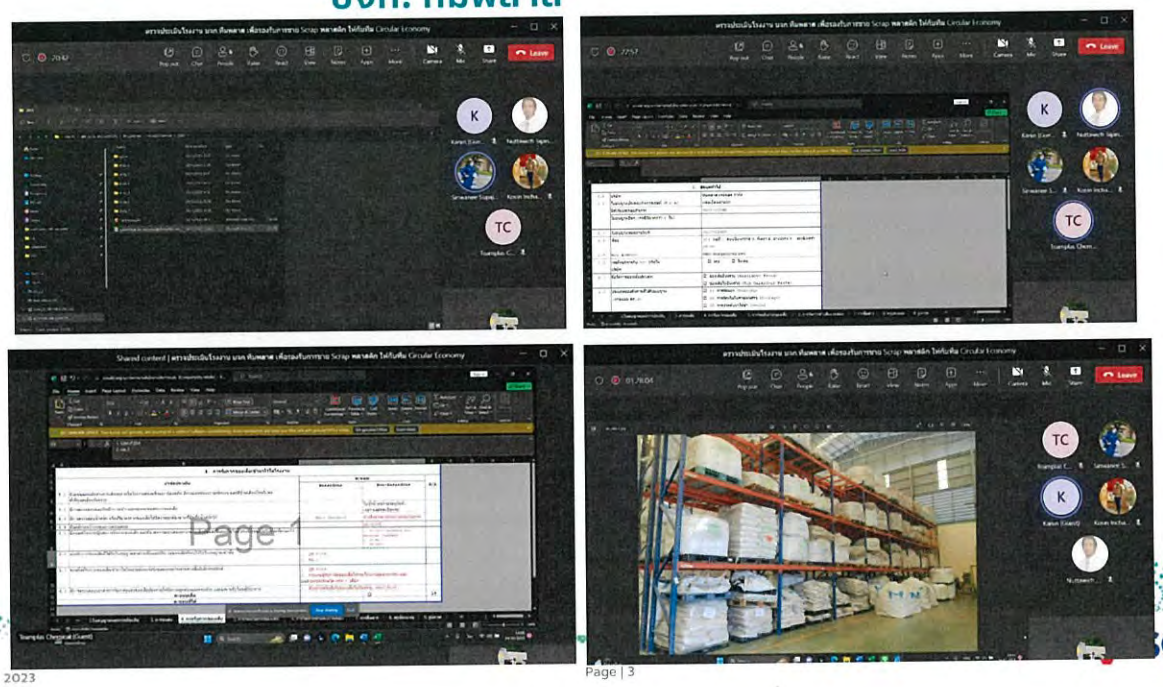
© SCGC 2023

วันที่ 7 กรกฎาคม 2566 ตรวจประเมิน หน่วยงานรับกำจัดของเสีย Eco Energy Power Plan

© SCGC 2023

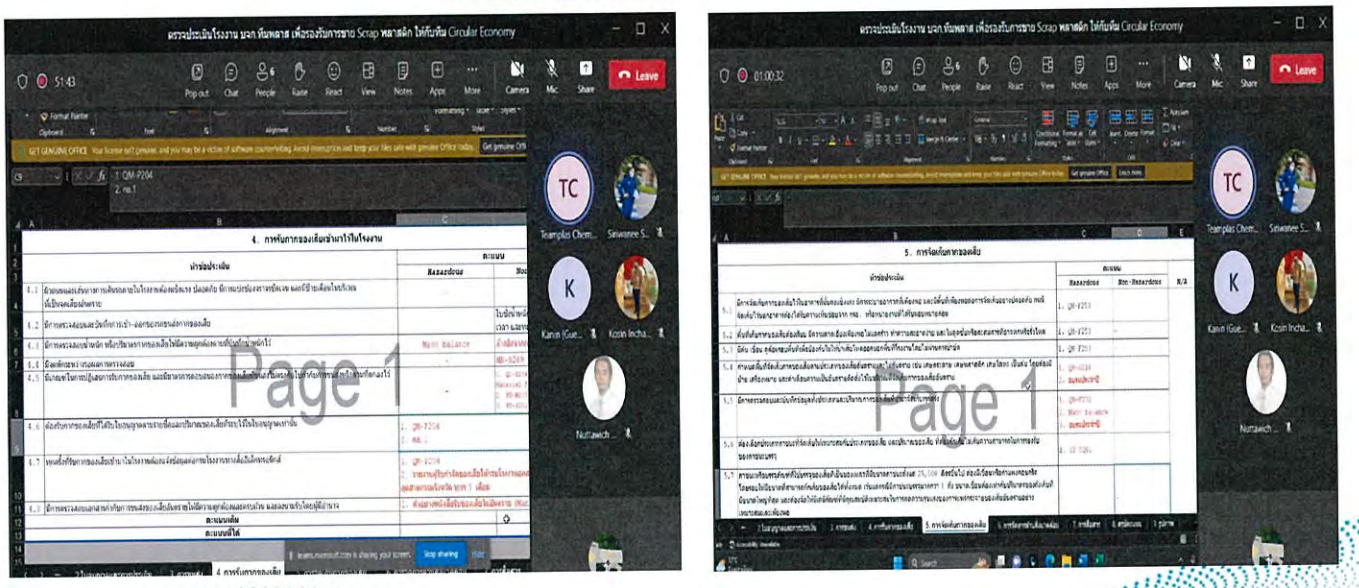
SCGC

วันที่ 24 ตุลาคม 2566 ตรวจประเมิน หน่วยงานรับกำจัดของเสีย บจก. ทีมพลาส



© SCGC 2023

วันที่ 24 ตุลาคม 2566 ตรวจประเมิน หน่วยงานรับกำจัดของเสีย บจก. ทีมพลาส



© SCGC 2023

ภาคผนวก ข-27

ระเบียบปฏิบัติด้านการจราจรและการควบคุมน้ำหนักในการขนส่งผลิตภัณฑ์

กฎหมายในการควบคุมน้ำหนัก

1 กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในอดีต

1.1 การกำหนดพิกัดน้ำหนักบรรทุกตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ซึ่งมีการกำหนดพิกัดน้ำหนักดังต่อไปนี้

- ก่อนปี พ.ศ. 2519 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 18 ตัน
- ปี พ.ศ. 2535 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 21 ตัน
- ปี พ.ศ. 2546 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 26 ตัน
- ปี พ.ศ. 2548 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

1.2 ความเป็นมาของการประกาศพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุกพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 1 วันที่ 28 ธ.ค. 2548 ไม่ได้กำหนดพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 มิ.ย.2552 (โดยนายสุพจน์ ทรัพย์ล้อม อทล.) ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ (ออกประกาศน้ำหนัก) โดยประกาศแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่ 1 ก.ค. 2552 ถึง 31 ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามนโยบาย รวค ที่เห็นชอบตามมติที่ประชุมคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบและกำหนดพิกัดน้ำหนักบรรทุก

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 3 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 พ.ย. 2552 (โดยนายวีระ เชื้องสุขหวังศ์ อทล.) (ผ่อนผันครั้งที่ 1) ได้ประกาศผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยแบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2554
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555 ถึง 31 ธ.ค. 2555 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
  - ระยะที่ 3 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจาก ดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เนื่องจากบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการเสียรายได้จากการเพิ่มเพลาจาก 6 เพลา เป็น 7 เพลา และลดผลกระทบผู้บริโภค

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 4 (ผ่อนผันครั้งที่ 2) ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 ธ.ค. 2554 (โดยนายวันชัย ภาคสักษณ์ อทล.) ขยายเวลาผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยประกาศผ่อนผันแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555จนถึงวันที่ 31ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักไม่เกิน 58 ตัน
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค 2556 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม เนื่องจากผู้ประกอบการขนส่งไม่ยอมรับเหตุผลทางวิชาการจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยจะใช้เงินเพื่อศึกษาจาก กปถ. แต่ต่อมาไม่ได้รับงบประมาณ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 5 (ผ่อนผันครั้งที่ 3) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล.) ได้ขยายเวลาผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม และ กปถ. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและจะดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 6 (ผ่อนผันครั้งที่ 4) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล.) ได้ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 22 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม และ กปถ. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและให้ ขน. ดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 7 (ผ่อนผันครั้งที่ 5) โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล. ได้ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2557 จนถึงวันที่ 30 มิ.ย. 2556 และตั้งแต่ 1 กรกฎาคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อให้ผู้ประกอบการขนส่งได้เตรียมพร้อมในการปรับลดน้ำหนัก ตามผลการศึกษาฯ

1.3 ความเป็นมาของการประกาศพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุกกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 1 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2548 ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ให้มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2552 ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ เป็นดังนี้

1) รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2553 เป็นต้นไป (ตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม

2) รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนก่อนวันที่ 1 มกราคม 2553 และตัวรถมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ต่ำกว่า 8 เมตร ให้มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2558 เป็นต้นไป (ผ่อนผันให้ 5 ปี) ต้องมีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกดังนี้

- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 7 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 49,000 กิโลกรัม
- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 7 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 47,000 กิโลกรัม
- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 4.5 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 6 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 45,000 กิโลกรัม
- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 8 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 9 มีนาคม 2558 ได้ผ่อนผันให้รถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ สามารถบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม ผ่อนผันต่ออีก 6 เดือน จนถึงวันที่วันที่ 31 สิงหาคม 2558

สาเหตุที่ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ เนื่องจากแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของสมาคมการขนส่งทางบกแห่งประเทศไทย และบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการขนส่งในการปรับตัวและปรับปรุงรถ โดยการเพิ่มความยาวของระยะ KING PIN เพื่อที่จะสามารถบรรทุกน้ำหนักให้มากขึ้น ตามมติที่ประชุม เรื่องการขอผ่อนผันบังคับใช้กำหนดจุดศูนย์ถ่วง และน้ำหนักบรรทุกสินค้า เมื่อวันพุธที่ 28 มกราคม 2558 โดยมีท่านพลตำรวจโท วรศักดิ์ นพสิทธิพร ผู้ช่วยรัฐมนตรีประจำกระทรวง สำนักงานรัฐมนตรี เป็นประธานที่ประชุม ที่ประชุมมีมติผ่อนผันการบังคับใช้ระยะ KING PIN ของรถบรรทุกกึ่งพ่วงประเภทดังกล่าวออกไปอีก 6 เดือน

1.4 บทลงโทษ

บทลงโทษการบรรทุกน้ำหนักเกิน ตาม พรบ. ทางหลวง 2535 มาตรา 73/2 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำและปรับ

2. กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในปัจจุบัน

2.1 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในปัจจุบัน เป็นไปตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2548) และ ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2552) โดยรถ 10 ล้ออยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

2.2 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในกลุ่มประเทศ อาเซียน ตามพิธีสาร 4 (Potocol 4) ได้กำหนดพิกัดน้ำหนักไว้ตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบการกำหนดน้ำหนักรถในกลุ่มประเทศอาเซียนและประเทศไทย

ลำดับที่	ประเภท รถบรรทุก	น้ำหนักรถบรรทุก กลุ่มประเทศอาเซียน (ตัน)	น้ำหนักรถบรรทุก ประเทศไทย (ตัน)
1	รถ 3 เพลา 10 ล้อ	21	25
2	รถ 4 เพลา 12 ล้อ	25	30
3	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 14 ล้อ	32	25
4	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 18 ล้อ	36	45
5	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 22 ล้อ	38	50.5

แต่การบังคับใช้น้ำหนักบรรทุกต้องขึ้นอยู่กับการกำหนดน้ำหนักในประเทศนั้นๆ ด้วย ถ้าบังคับกับประเทศตนเองต้องบังคับกับคนต่างชาติในเกณฑ์เดียวกันด้วย

ภาคผนวก ข-28

ประกาศเรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๙ /๒๕๕๗

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาแตง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพวง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก...

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ" หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียนหรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปารณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล กลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเลอะเทอะเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บภูมิ สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๗..

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ -๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลมิให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถนำเดินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุมัติจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุมัติจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1])

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครองแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1])

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอื่นๆ ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการอื่น ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งภายในอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (เมษายน และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมทั้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือฝ่าฝืนคำสั่งเตือนหรือฝ่าฝืนดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

นายวิรพงศ์ ไชยเทิม
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-29

สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ปริมาณรถเข้าออกโรงงาน บริษัทไทยโพลิเอททีลีน

กรกฎาคม – ธันวาคม 2566

© SCGC 2023

SCGC

ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1

ประเภทรถ	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
รถรับสินค้า	270	241	351	188	126	142
รถย้ายสินค้า	2002	2032	2111	1812	1426	1349
รถส่งพัสดุ	271	257	285	248	222	186

© SCGC 2023

SCGC

ภาคผนวก ข-30

เอกสารการตรวจสภาพรถ

INTERNAL TEPCO

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถยนต์

SE-CM-F-0034-006

บริษัทผู้ขออนุญาต NTY วันที่ตรวจสอบ 29/11/66

ทะเบียนรถ 70 - 4360 ยี่ห้อ ISUZU สี ขาว เทา น้ำเงิน

ชนิดของรถยนต์ ☐ รถกระบะ ☑ รถบรรทุกสารเคมี ☐ รถบรรทุก

เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น ☐ อื่น ๆ_____ ใบอนุญาตเลขที่ PE CA/ 66 - 426

เอกสารประกอบการตรวจสภาพรถยนต์(เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

☐ 1.สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ(ตามประเภทของรถยนต์)

☐ 2.สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี)

☐ 3.พ.ร.บ.รถยนต์

☐ 4.ประกันภัยรถยนต์ ประเภท_____

	รายการการตรวจสอบสภาพ		ผลการตรวจสอบ		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	ระบบสัญญานไฟและเสียง				
	1.1 ไฟหน้า	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.2 ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.3 ไฟถอยหลัง	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา)	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.5 ไฟเบรค	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.6 ไฟฉุกเฉิน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.7 ไฟหรี่	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.8 แตร	(ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	✓		
2	ระบบเครื่องยนต์				
	2.1 สภาพทั่วไป	(ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	✓		
	2.2 เสียงเครื่องยนต์	(ต้องไม่ดังทั้งในขณะเดินเบาและเร่งสุด)	✓		
	2.3 ความสะอาดของไอเสีย	(ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเปิดลิ้นเร่งคงที่)	✓		
	2.4 ไดสตาร์ท	(สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	✓		
	2.5 แบตเตอรี่	(สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	✓		
3	ระบบช่วงล่าง				
	3.1 พวงมาลัย	(หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	✓		
	3.2 เบรคเท้า - มือ	(ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	✓		
	3.3 ล้อและยาง		✓		
	(ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถยนต์,อายุเนื้อยางห้ามเกิน 5 ปี)				
	(กรณียางมีการหล่อดอก อายุเนื้อยางห้ามเกิน 3ปีและรอยต่อระหว่างดอกหล่อและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)				
4	สภาพตัวถัง				
	4.1 โครงสร้าง	(ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกันชนเป็นต้น)	✓		
	4.2 กระบะท้าย	(สลักล็อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)	✓		
	4.3 ถัง/แค๊ปซูลบรรจุสารเคมี	(ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดถังกับโครงสร้างรถมั่นคง)	✓		
	4.4 ตู้คอนเทรนเนอร์ (สลักล็อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล็อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)		✓		
	4.5 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม,ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ ,แน่น สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้	✓		
5	ทัศนวิสัย				
	5.1 กระจก	(ต้องไม่ชำรุด,ไม่แตกร้าว,มองเห็นชัดเจน)	✓		
	5.2 กระจกเงา	(ต้องมีเพียงพอที่จะมองได้รอบคันรถยนต์)	✓		
	5.3 ใบปัดน้ำฝน (สภาพยางปัดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก,สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)		✓		
6	อุปกรณ์ความปลอดภัย				
	6.1.เข็มนัดนิรภัย	(ต้องไม่ชำรุด,ใช้งานได้ปกติ)	✓		
	6.2.ตะแกรงครอบท่อไอเสีย	ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์ม ตรวจสอบ ครอบท่อไอเสีย (spark arrestor)	✓		
	6.3.ถังดับเพลิง	(ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	✓		

ผู้ขออนุญาต	ตรวจสภาพโดย	รับรองการตรวจโดย
(_____)	(_____) หัวหน้างานเครื่องกล	(_____) วิศวกรเครื่องกล

หมายเหตุ : ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

ภาคผนวก ข-31

เอกสารอบรมด้านกฎจราจรและความปลอดภัย

ลำดับ	ผรม.	Driver Name	SDC	Refresh SDC	วันหมดอายุ SDC,SDCR
1	อรพรรณ	นายบัวพันธ์	15/Jun/2013	19/Feb/2023	19/Feb/2024
2	อรพรรณ	นายศรีไพร	8/Sep/2013	19/Feb/2023	19/Feb/2024
3	อรพรรณ	นายบุญภพ	2/Sep/2012	19/Feb/2023	19/Feb/2024
4	อรพรรณ	นายสาย	3/Feb/2014	19/Feb/2023	19/Feb/2024
5	อรพรรณ	นายเทวี	8/Sep/2013	19/Feb/2023	19/Feb/2024
6	อรพรรณ	นายสมยศ	11/Sep/2017	19/Feb/2023	19/Feb/2024
7	อรพรรณ	นายสุรเดช	1/Jun/2013	19/Feb/2023	19/Feb/2024
8	อรพรรณ	นายศรสี	15/Jun/2013	19/Feb/2023	19/Feb/2024
9	อรพรรณ	นายสำฤทธิ์	2/Sep/2012	19/Feb/2023	19/Feb/2024
10	อรพรรณ	นายนิคม	8/Sep/2013	19/Feb/2023	19/Feb/2024
11	อรพรรณ	นายประเดิมชัย	24/Jun/2012	19/Feb/2023	19/Feb/2024
12	อรพรรณ	นายสิมมา	8/Sep/2013	19/Feb/2023	19/Feb/2024
13	ศรีนครคลองขลุง	นายอิทธิพัทธ์	8/Sep/2013	23/Apr/2023	22/Apr/2024
15	แกรนด์อมเรศ	นายสามารถ	18/May/2013	12/Mar/2023	11/Mar/2024
16	อรพรรณ	นายสถิตย์	15/Jun/2014	19/Feb/2023	19/Feb/2024
17	อรพรรณ	นายธราศรัย	7/Jan/2015	19/Feb/2023	19/Feb/2024
18	อรพรรณ	นายขวัญ	16/Dec/2015	19/Feb/2023	19/Feb/2024
19	อรพรรณ	นายบัญชา	28/Jan/2016	19/Feb/2023	19/Feb/2024
20	ศรีนครคลองขลุง	นายโกวิทย์	9/Apr/2015	19/Mar/2023	18/Mar/2024
21	อรพรรณ	นายพีระศักดิ์	18/Mar/2016	19/Feb/2023	19/Feb/2024
22	อรพรรณ	นายกิตติศักดิ์	22/Jun/2016	19/Feb/2023	19/Feb/2024
23	อรพรรณ	นายจรินทร์	2/Mar/2017	19/Feb/2023	19/Feb/2024
25	อรพรรณ	นายสินชัย	15/Jul/2017	19/Feb/2023	19/Feb/2024
28	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายสัญชัย	20/Apr/2016	18/Jun/2023	17/Jun/2024
29	อรพรรณ	นายธนกร	12/Jul/2018	19/Feb/2023	19/Feb/2024
30	อรพรรณ	นายกฤษณะ	26/Sep/2018	19/Feb/2023	19/Feb/2024
31	ศรีนครคลองขลุง	นายอนุวัตร์	17/Sep/2018	23/Apr/2023	22/Apr/2024
32	ศรีนครคลองขลุง	นายเกียรติศักดิ์	20/Dec/2018	19/Mar/2023	18/Mar/2024
33	ศรีนครคลองขลุง	นายสุพรรณ	24/Jan/2019	19/Mar/2023	18/Mar/2024
34	ศรีนครคลองขลุง	นายสมหมาย	15/Feb/2019	23/Apr/2023	22/Apr/2024
36	ศรีนครคลองขลุง	นายกิตติศักดิ์	21/Jan/2020	19/Mar/2023	18/Mar/2024
38	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายสุบิน	9/May/2019	18/Jun/2023	17/Jun/2024
39	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายอภิชัย	30/Aug/2019	18/Jun/2023	17/Jun/2024
43	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายนิติสิทธิ์	29/Jan/2020	18/Jun/2023	17/Jun/2024
46	เคเจ ทรานสปอร์	นายพรชัย	10/Nov/2019	7/May/2023	6/May/2024
47	ศรีนครคลองขลุง	นายอนนท์	29/Apr/2020	23/Apr/2023	22/Apr/2024
52	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายภชิต	15/Dec/2020	18/Jun/2023	17/Jun/2024
53	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายพรชัย	15/Dec/2020	18/Jun/2023	17/Jun/2024
54	ศรีนครคลองขลุง	นายสมพงษ์	8/Jan/2021	8/Jan/2023	8/Jan/2024
55	เคเจ ทรานสปอร์	นายเฉลียว	16/Jul/2017	7/May/2023	6/May/2024
59	ศรีนครคลองขลุง	นายมานะ	29/Apr/2021	23/Apr/2023	22/Apr/2024
60	อรพรรณ	นายละออง	18/May/2013	19/Feb/2023	19/Feb/2024
71	ศรีนครคลองขลุง	นายพรชัย	6/Jan/2022	8/Jan/2023	8/Jan/2024
72	ศรีนครคลองขลุง	นายอาคม	14/Jan/2022	8/Jan/2023	8/Jan/2024
73	เคเจ ทรานสปอร์	นายปิยศักดิ์	21/Jan/2022	7/May/2023	6/May/2024
74	เคเจ ทรานสปอร์	นายโชคชัย	2/Feb/2022	7/May/2023	6/May/2024
75	เคเจ ทรานสปอร์	นายวรวิทย์	16/Aug/2022	17/Aug/2023	16/Aug/2024
77	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายศักดิ์สิทธิ์	10/Aug/2019	18/Jun/2023	17/Jun/2024
78	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายเอกสิทธิ์	2/Mar/2022	18/Jun/2023	17/Jun/2024
79	อรพรรณ	นายสายัณห์	24/Feb/2022	19/Feb/2023	19/Feb/2024
80	ศรีนครคลองขลุง	นายฉัตรชัย	17/Mar/2022	19/Mar/2023	18/Mar/2024
81	เคเจ ทรานสปอร์	นายไชยวุธ	23/Aug/2022	24/Aug/2023	23/Aug/2024
82	อรพรรณ	นายตรศิก	6/Apr/2022	19/Feb/2023	19/Feb/2024
83	ศรีนครคลองขลุง	นายทวีศักดิ์	27/Apr/2022	23/Apr/2023	22/Apr/2024
84	ศรีนครคลองขลุง	นายประสิทธิ์	27/Apr/2022	23/Apr/2023	22/Apr/2024
85	อรพรรณ	นายบุญร่วม	27/Apr/2022	19/Feb/2023	19/Feb/2024
86	เคเจ ทรานสปอร์	นายสุขสรรค์	1/Aug/2022	2/Aug/2023	1/Aug/2024
87	อรพรรณ	นายอนนท์	16/Jun/2022	19/Feb/2023	19/Feb/2024
88	แกรนด์อมเรศ	นายสมเกียรติ	16/Jul/2022	17/Jul/2023	16/Jul/2024
89	อรพรรณ	นายประนม	22/Jun/2022	19/Feb/2023	19/Feb/2024
90	ศรีนครคลองขลุง	นายตนัย	16/Jul/2022	17/Aug/2023	16/Aug/2024
91	อรพรรณ	นายสุขหทัย	1/Jul/2022	19/Feb/2023	19/Feb/2024
93	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายสำราญ	7/Aug/2022	7/Aug/2023	6/Aug/2024
94	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายประวิทย์	7/Aug/2022	7/Aug/2023	6/Aug/2024

ลำดับ	ผรม.	Driver Name	SDC	Refresh SDC	วันหมดอายุ SDC,SDCR
95	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายสวงษ์	10/Aug/2022	11/Aug/2023	10/Aug/2024
96	อรพรรณ	นายณัฐพล	10/Aug/2022	19/Feb/2023	19/Feb/2024
97	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายวัฒนา	31/Aug/2022	31/Aug/2023	30/Aug/2024
98	เคเจ ทรานสปอร์	นายสุทธิพงษ์	31/Aug/2022	31/Aug/2023	30/Aug/2024
99	เคเจ ทรานสปอร์	นายชุติมันต์	7/Sep/2022	7/Sep/2023	6/Sep/2024
100	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายบรรยงค์	14/Sep/2022	14/Sep/2023	13/Sep/2024
101	เคเจ ทรานสปอร์	นายสายัณห์	14/Sep/2022	14/Sep/2023	13/Sep/2024
102	แกรนด์อมเรศ	นายชาติชาย	19/Oct/2022	19/Oct/2023	18/Oct/2024
103	ศรีนครคลองขลุง	นายชูศักดิ์	27/Oct/2022	27/Oct/2023	26/Oct/2024
104	ทวีพงษ์ขนส่ง	นายพงศ์ศิริ	26/Oct/2022	26/Oct/2023	25/Oct/2024
105	อรพรรณ	นายอัศวิน	12/Oct/2022	19/Feb/2023	19/Feb/2024

TPE Safety Orientation

SCGC

ยินดีต้อนรับผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจ ที่เข้ามาปฏิบัติงาน

โดย
หน่วยงาน อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

SCGC

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
พ.ศ. 2554 เอสซีจี เคมิคอลส์

เงื่อนไขในการเข้ารับการอบรม

1. ผู้มีแอลกอฮอล์*เกินกว่า 20%* ไม่อนุญาตให้เข้ารับการอบรม
2. ผู้เข้ารับการอบรมต้อง*อ่านออกเขียนได้*
3. ช่วงขณะเข้ารับการอบรมให้*ปิดโทรศัพท์มือถือ*
4. *ห้าม* ขีดเขียนใดๆ ลงบนโต๊ะและฝาผนัง และ กระดาษคำตามโดยเด็ดขาด
5. ห้ามนอนหลับในขณะเข้ารับการอบรม

** *หากผู้ใดฝ่าฝืนข้อกำหนดไว้ข้างต้นจะพิจารณาไม่ตรวจข้อสอบให้*

SCGC

วัตถุประสงค์ของการอบรม

1. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับ ความรู้พื้นฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับ กฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับ กฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และ สามารถปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยในการทำงาน

SCGC

หัวข้ออบรม

- ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎระเบียบ ข้อบังคับ ด้านความปลอดภัยฯ ในการปฏิบัติงาน

SCGC

คุณต้องการอะไร

SCGC

TPE ต้องการอะไร

TPE ต้องการอะไร

ปฏิบัติตามกฎระเบียบ ข้อบังคับ

ไม่เกิดอุบัติเหตุ

ห่วงใย

SCGC

เงื่อนไขทั่วไปเกี่ยวกับการว่าจ้าง

1. อายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์และไม่เกิน 60 ปี
2. ต้องไม่เป็นผู้มีประวัติอาชญากรรม
3. ทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและผ่านการทดสอบ และมีข้อตกลงประจำตัวก่อนเข้าปฏิบัติงานจากผู้ว่าจ้าง โดยต้องมีความสามารถอ่านออกเขียนได้ สามารถเข้าใจเรื่องป้ายเตือน สัญลักษณ์ สัญญาณด้านความปลอดภัยได้
4. มีทักษะ/ประสบการณ์ ในการทำงานตามลักษณะงานที่ทำ
5. ไม่เป็นโรคร้ายแรงที่มีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน เช่น โรคลมบ้าหมูลมชัก,โรคหัวใจ,โรคหอบหืด อย่างรุนแรง,โรคระบบประสาท,โรคอื่นๆที่เป็นอุปสรรคในการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม
6. ต้องมีประสบการณ์การปฏิบัติงานในบีโตรเคมิคอลส์ ไม่น้อยกว่า 6 เดือน ในการทำงานที่มีลักษณะเข้าไปในเขตพื้นที่เร่งด่วนฉุกเฉิน เช่น ทำงานที่สูง, งาน Confined Space, งาน Hot Work Class-1, งานถอดประกอบที่มีโอกาสรั่วไหลของ HC, สารเคมีอันตราย

7. ห้ามนำนักศึกษาฝึกงานเข้าทำงานในเขตพื้นที่โดยเด็ดขาด

SCGC

ขั้นตอนการรับบัตรคู่ธุรกิจเมื่อผ่านการอบรมแล้ว

อบรมและทำข้อสอบ

↓

ถ่ายรูปทำบัตรประจำตัวคู่ธุรกิจ
เก็บเงินค่าทำ บัตรประจำตัว (100 บาท / คน)
โดยบริษัทจัดทำบัตร

↓

ประกาศผลการอบรมที่ป้ายหน้า Site 1
วันถัดจากอบรม เวลา 16.00 น.

↓

คู่ธุรกิจที่ *ผ่าน* การอบรม	คู่ธุรกิจที่ *ไม่ผ่าน* การอบรม
บริษัทเป็นเจ้าของเป็นผู้จัดทำและเก็บค่าบัตร	บริษัทเป็นเจ้าของเป็นผู้จัดทำและเก็บค่าบัตร

↓

กรณีไม่ผ่านการสอบผ่านแล้ว
แต่ไม่ยอมรับบัตรประจำตัว
ในวันและเวลาดังกล่าว ด้วยเหตุผลอันสมควร

↓

ถือว่าการสมัครเข้าประเมินสิ้นสุดลงทันที
ถือว่าการสมัครงานไม่สมหวัง กิจกรรมผล จะไม่ได้รับอนุญาตให้ลงชื่อปฏิบัติงานในพื้นที่ ทั้งหมด

SCGC

SCGC Vision

"SCGC จะเป็นองค์กรที่ได้รับการยกย่องในฐานะเป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมที่นำร่วมงานด้วย และเป็นแบบอย่างด้านบริษัทภิบาล และการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วิสัยทัศน์ของเอสซีจี คือ เอสซีจีจะเป็นผู้นำตลาดในภูมิภาคอาเซียน มุ่งดำเนินธุรกิจควบคู่กับ การเสริมสร้างความเจริญก้าวหน้าอย่างยั่งยืน ให้แก่อาเซียน และทุกชุมชนที่เข้าไปดำเนินงาน มุ่งสร้างคุณค่าให้แก่ลูกค้า พนักงาน และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกฝ่าย ภายใต้คุณภาพการบริหารงานระดับโลก สอดคล้องกับหลักบรรษัทภิบาลที่ดี **และมีมาตรฐานด้านความปลอดภัยสูง อีกทั้งยังมุ่งยกระดับคุณภาพชีวิต** และความเป็นอยู่ของผู้คนด้วยสินค้า และบริการที่มีคุณภาพ จากกระบวนการดำเนินงาน การพัฒนาเทคโนโลยีและการสร้างสรรค์นวัตกรรมที่มีความเป็นเลิศ

SCGC

สารจากผู้บริหาร

คุณธนวงษ์ อารีรัชฑุล
กรรมการผู้จัดการใหญ่
SCG Chemicals

พี่ของขยายความ*วิสัยทัศน์ของวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย* เพื่อความเข้าใจง่ายขึ้น คล้ายกับ **"อุบัติเหตุเป็นศูนย์"** แต่อยากให้คำพูดเข้าไปในใจเราคือ

"เราจะไม่มีการต่อรองเรื่อง Safety"

ไม่มีการบาดเจ็บในการทำงานก็คล้ายๆ กับ

"ไม่ปลอดภัย ต้องไม่ทำ"

พี่อยากให้เป็นวัฒนธรรมการทำงานแบบใหม่ของพวกเรา หวังว่าทุกคนตระหนักอยู่แล้ว และจะต้องปฏิบัติอย่างเข้มข้น ถ้า**ผู้บังคับบัญชาเห็นว่าการทำงานอะไรที่เห็นว่าไม่ปลอดภัย ต้องอย่าปล่อยผ่าน** และ **ขอให้ Safety เป็นเรื่องอันดับหนึ่ง ที่มาก่อนทุกเรื่อง**

SCGC

SCGC

SCGC

วัฒนธรรมการทำงานอย่างปลอดภัยของเราคือ ต้องไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและความสูญเสียใดๆ จากอุบัติเหตุในการทำงาน

SCGC

[ปรับปรุง] รูปแบบสัญลักษณ์ 9 หลักความปลอดภัยทั้งในและนอกงาน

"9 Safety Principles" is our safety culture

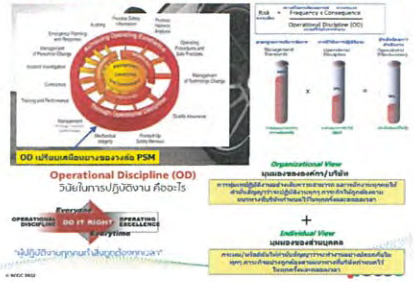
[ปรับปรุง] เน้นหากฎพิทักษ์ชีวิต LSRs: Drink don't drive / work

Refer to : Distribution Accident in Aug
Company-trailer truck crashed the parked truck during dozed off

ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM)

❖ PSM ประกอบด้วย 14 เรื่อง (element) แบ่งเป็น 3 หมวด

OD เป็นตัวเชื่อมทำให้ระบบ PSM ขับเคลื่อนภายในองค์กร



คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมองส่วนบุคคล

14 คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร

คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) – ต่อ

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) – ต่อ

4-SAFE & I-START PACKAGE — 4-SAFE

4-Safe Program : *Common behaviors*

4-SAFE & I-START PACKAGE — 4-SAFE

4-Safe Program : *My BBS*

4-SAFE & I-START PACKAGE — I-START

การผลักดันให้เกิด *4-Safe* โดยใช้ *I-Start*

4-SAFE & I-START PACKAGE — I-START

I-START PROCESS

9 Safety Principles

ดัชนีชี้วัดด้านความปลอดภัย (KPI)

หมวดที่ 1
ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

SCGC

เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน

ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety)

•ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง การทำงานที่ไม่มีอันตราย ไม่อยู่ในสภาพที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ หรือไม่มีเชื้อโรค โดยจะไม่ก่อให้เกิดสิ่งต่างๆ เหล่านี้

- การบาดเจ็บ พิการ หรือตาย
- การเป็นป่วย หรือโรค
- ทรัพย์สินเสียหาย
- เสียเวลา
- ขบวนการผลิตหยุดชะงักไม่สม่ำเสมอ

อันตราย (Hazard)

แหล่งหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วย ความเสียหายของทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อมหรือสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้รวมกัน

SCGC

เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน(ต่อ)

อุบัติเหตุ (Accidents)

•อุบัติเหตุ (Accidents) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ และไม่ได้ควบคุมไว้ก่อนเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ พิการหรือทรัพย์สินเสียหาย

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

•เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หมายถึงเหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดอุบัติเหตุ

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

บริษัท ดูปองค์ ได้ทำการศึกษาและรวบรวมสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติการณ์ พบว่า

4 % เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

96 % ของสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติการณ์เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยของคนงาน (การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน)

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act) หมายถึง พฤติกรรมการทำงานของผู้ปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัย จนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

Reactions of People
: พฤติกรรมที่ขาดไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย
Positions of People
: ตำแหน่งปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย
Personal Protective Equipment
: ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Tools & Equipment
: ใช้เครื่องมือเครื่องอุปกรณ์ผิดประเภท
Procedures
: ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย
Orderliness Standards
: ไม่ปฏิบัติตามกฎ 5 ส.

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) หมายถึง สภาพการทำงานหรือสภาวะแวดล้อมที่เป็นอันตราย ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น

- เครื่องมือชำรุดระบบเตือนภัยไม่มีเสียงดัง แสงสว่างไม่เพียงพอ ฯลฯ
- การออกแบบโรงงาน แผนผังโรงงาน
- ระบบความปลอดภัยไม่มีประสิทธิภาพ ไม่มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ส่วนที่เป็นอันตราย (ส่วนที่เคลื่อนไหว) ของเครื่องจักรไม่มีเครื่องกำบังหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- เครื่องจักรกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ชำรุดบกพร่อง ขาดการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
- สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น
  - แสงสว่างไม่เพียงพอ
  - เสียงดังเกินควร
  - ความร้อนสูง
  - ฝุ่นละออง
- ไอระเหยของสารเคมีที่เป็นพิษ เป็นต้น

SCGC

สภาพแวดล้อมบริเวณนี้ คุณเห็นเป็นอย่างไร?

SCGC

จะเกิดไรขึ้นถ้าเราไม่ประเมินความเสี่ยง....?

Unsafe condition. Unsafe act Near miss Accident

เราจะดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุอย่างไร ?

SCGC

การประเมินสภาพงาน

SCGC

ตัวอย่างการประเมินสภาพงานที่เป็นอันตราย

ขั้นตอนการทำงาน	แหล่งอันตราย	ลักษณะอันตราย	สาเหตุการเกิดอันตราย	มาตรการป้องกันที่มีอยู่	ข้อเสนอแนะ
1. ถ่ายเทสารเคมีออกจากถังบรรจุ	สารเคมี	สารเคมีหกรั่วไหล/สัมผัสสารเคมีจากการกระเด็นมากูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเทสารเคมีมีสภาพชำรุด	ระบบการของอนุญาตทำงานที่ดีจากผลการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน	ควรเปลี่ยนทดแทนชิ้นส่วนที่เป็นจุดต่อ
		สารเคมีหกรั่วไหล/สัมผัสสารเคมีจากการกระเด็นมากูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเทสารเคมีมีต่อไม่แน่นหรือสนิท	ระบบการของอนุญาตทำงาน ระบบการติดแยกอุปกรณ์ มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	ตรวจสอบที่ตำแหน่งข้อต่อทุกจุดก่อนการถ่ายเท

SCGC

ACCIDENT RATIO STUDY SAFETY

อุบัติเหตุร้ายแรง บาดเจ็บ พิการ เสียชีวิต

อุบัติเหตุเล็กน้อย ปฐมพยาบาล

ทรัพย์สินเสียหาย

อุบัติเหตุเล็กน้อย หรือเหตุการณ์ผิดปกติ

ขาดการควบคุมด้านการบริหาร
(LACK OF MANAGEMENT CONTROL)

SCGC

ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ

SCGC

ความปลอดภัยสำหรับพนักงาน

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
ตาม พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

SCGC

SCGC

SCGC

ภาคผนวก ข-32

แผนฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี

การดำเนินการแผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน หรือผู้ได้รับแจ้งเหตุจากเจ้าหน้าที่ ที่เกิดเหตุจะต้องจดบันทึกดังนี้
   - ชื่อ – สกุล หน่วยงานผู้แจ้ง
   - ลักษณะของเหตุฉุกเฉิน เช่น มีการรั่วไหลของก๊าซ, สารเคมี, อุบัติเหตุรถชน
   - ความรุนแรง เช่น มีผู้บาดเจ็บ, ปริมาณการรั่วไหลของไอสารหนาแน่นมาก.....ปาน กลาง.....เล็กน้อย.....ติดไฟหรือไม่
   - จุดหรือบริเวณที่เกิดเหตุ ตำแหน่ง ถนน.....สถานที่ใกล้เคียง.....
2. ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน รายงานบุคคลที่มีหน้าที่ ON CALL ตาม NAME LIST ในแผนฉุกเฉินดังนี้
   - แจ้งเจ้าของยานพาหนะที่เกิดเหตุ, ตามรายละเอียดข้อ4.1
   - แจ้งทีมฉุกเฉินของ TPE ตาม NAME LIST ในแผนฉุกเฉิน
   - ประสานงานขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก หรือหน่วยงานราชการตามลำดับดังนี้

1. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง/เทศบาลเมืองมาบตาพุด
2. โทรแจ้งป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
3. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติภัย หมายเลข 1564
3. จัดเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน
4. ประเมินการป้องกันภัยและรักษาความปลอดภัยร่วมกับทีมฉุกเฉิน
   - การป้องกันมิให้มีคนได้รับอันตรายจากเหตุฉุกเฉิน
   - ค้นหาช่วยชีวิตและช่วยบรรเทาเบื้องต้น
5. การควบคุมการรักษาความปลอดภัยพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
   - ปิดกั้นบริเวณตาม HAZARDOUS (classified) LOCATIONS
   - กำหนดจุดผ่านเข้า – ออก พื้นที่ควรพิจารณาให้มีทางเข้า – ออก น้อยที่สุดในแง่ของ SECURITY ควรมีทางเข้า – ออก ทางเดียว เพื่อการควบคุมผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นในการเข้าพื้นที่เกิดเหตุ
   - จัดเจ้าหน้าที่ STAND BY ที่จุดผ่านเข้า - ออก
6. การประเมินป้องกันภัย
   - พิจารณาความหนาแน่นของประชากรในพื้นที่ ที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุ
   - จุดเกิดเหตุที่ความสัมพันธ์กับพื้นที่แหล่งอันตรายอื่น เช่น ท่อสารเคมี, แก๊ส โรงงานข้างเคียง หรือลงสู่รางระบายน้ำ คูคลองต่างๆ
   - ทิศทางลมในขณะเกิดเหตุ
   - ตรวจวัดอัตราความเข้มข้น LEL ด้วยเครื่องตรวจวัด
7. การควบคุมเหตุฉุกเฉิน
   - รายงานผลการประเมินเหตุการณ์ให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบเป็นระยะ
   - กำหนดศักยภาพอันตรายร้ายแรง
   - กำหนดจุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน สำรวจในบริเวณจุดเกิดเหตุ
   - จัดทีมและอุปกรณ์ตัดแยกระบบหรือควบคุมเหตุการณ์ตามสถานการณ์ เพื่อจำกัดและกำจัดอันตราย
   - เตรียมการอบรมและทางหนี
   - กำหนดจุดรวมพลและศูนย์รายงานตัวในภาวะฉุกเฉิน
   - การนับจำนวนและตรวจเช็คคน
   - บันทึกรายละเอียดผู้ได้รับบาดเจ็บ

การยกเลิกและฟื้นฟูสภาพภาวะฉุกเฉิน

การปฏิบัติก่อนการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

- ตรวจสอบว่าเหตุฉุกเฉินระงับลงแล้วโดยปลอดภัย
- ตรวจสอบพื้นที่ที่อาจเกิดอันตราย
- ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาทีมฉุกเฉินก่อนยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- ต้องมั่นใจว่าการฟื้นฟูปลอดภัยเพียงพอ
- ประสานงานต่างๆ การจัดแยกวัสดุและกำจัดของเสียในกรณีจำเป็น
- จัดทำบัญชีรายการวัสดุ และทรัพย์สินที่เสียหาย
- ประสานงานเตรียมการรื้อถอนทำลายและเคลียสถานที่
- วางแผนปรับปรุงซ่อมแซมสิ่งก่อสร้างร่วมกับเจ้าของพื้นที่
- จัดฟื้นฟูสถานที่ให้ปลอดภัย

การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน และรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายสารเคมี

- สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- สถานการณ์เพลิงไหม้
- สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

ในกรณีที่เกิดสถานการณ์พร้อมกันหลายรูปแบบ ให้ปฏิบัติการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ และสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล ตามลำดับ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับ บาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการ ดังนี้
   1) เป็นลมหมดสติ นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำคลายเสื้อผ้าให้หลวม
   2) กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
   3) บาดแผล ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด ใช้ผ้าสะอาดกดปากแผลเพื่อห้ามเลือด
   4) ส่งผู้บาดเจ็บไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บขึ้น (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่
   - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง)
   - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
   - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
   - สถานที่เกิดเหตุ
   - สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้น ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่ เตรียมไว้ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถทีมดับเพลิง โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้
- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- จัดสารดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้างและอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่
   - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
   - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
   - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
   - สถานที่เกิดเหตุ
   - สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเองโทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

- สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสายไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

2. หากประเมินสถานการณ์แล้วมั่นใจว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้
- ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
- นำกรวยยางวางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- หยุดการรั่วไหลของของเสียที่รอยรั่วของภาชนะ โดยใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ อุดที่รอยรั่ว หรืออื่นๆ
- ใช้ขี้เลื่อยล้อสารเคมีที่หกไว้ ให้อยู่ในวงจำกัด
- พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ซับทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
- ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียหกรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER (ทราบทันทีโดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบได้แก่
   - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
   - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
   - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
   - สถานที่เกิดเหตุ
   - สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

เงื่อนไขปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา / หรือบริษัทที่รับขนสารเคมี

1. จะต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
2. ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
3. จะต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่บริษัทแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้ อย่างเคร่งครัด
4. ดับเครื่องยนต์รถขนส่งสารเคมี ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรจุสารเคมี
5. สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีไอระเหยหรือฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ
6. สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันผิวหนัง ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายมีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

7. หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลาก การโยน การกระแทกและเสียงตะโกนหรือทำให้เกิดประกายไฟ

8. หลีกเลี่ยงการทำความสกปรกแก่พื้นที่บรรจุหรือรับสารเคมี เช่น การเกิดคราบของเสียที่พื้น ผนัง หรืออาคาร

9. ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ที่ตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น เศษวัสดุที่ใช้ขับทำความสะอาดสารเคมี/น้ำมัน เศษน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัท กำหนดไว้ ในกรณีที่ไม่แน่ใจให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

10. ต้องไม่ทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ใด ๆ ที่ตนเองได้ทำให้เกิดขึ้นลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ

11. ในกรณีที่ของเสียหกรั่วไหลระหว่างการขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรทุกต้องหยุดการขนย้ายทันทีและใช้ภาชนะสำรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตกก่อนทำการขนย้ายต่อไป

12. เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายของเสียทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีคราบสารเคมีหกรั่วไหล และต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อยก่อนเดินทางออกจากพื้นที่

13. เมื่อทำสารเคมีหรือน้ำมันจำนวนมากหกรั่วไหลในสถานรับสารเคมี ปฏิบัติดังนี้

13.1 ระงับเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนสารเคมี

13.2 แจ้งให้พนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ทราบ

13.3 โทรแจ้ง EMERGENCY CENTER

13.4 ห้ามใช้น้ำในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากพนักงาน ของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ก่อน

13.5 ปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

14. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากของเสียในสถานที่รับของเสียขอให้ปฏิบัติตนและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับสารเคมี

15. ข้อกำหนดทั่วไป

- บริษัทผู้รับเหมาต้องได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคลด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสิ่งของจากกรมการขนส่งทางบก
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกคน ต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4
- พนักงานขับรถต้องรับทราบและให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อมของบริษัท
- พนักงานขับรถต้องแต่งกายสุภาพ สวมรองเท้าหุ้มส้นระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องไม่ดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องขับรถด้วยความระมัดระวังและปลอดภัย

16. เส้นทางขนส่ง

- ต้องเดินทางไปถึงสถานที่รับสารเคมีทันตามเวลาที่กำหนด
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีตามเส้นทางที่กำหนดไว้เท่านั้น เพื่อเลี่ยงชุมชน
- ระหว่างเดินทางออกจากสถานที่รับสารเคมีไปส่งที่สถานที่ที่กำหนด ห้ามมิให้แวะจอดรถในที่ชุมชน และต้องดูแลและป้องกันรักษาสารเคมีที่รับมามิให้เกิด การสูญหายหกหล่น หากเกิดการสูญหายพนักงานขับรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น
- สารเคมีที่รับจากสถานที่รับสารเคมี พนักงานขับรถต้องนำส่งที่สถานที่ ที่กำหนดไว้เท่านั้น ห้ามมิให้นำสารเคมีไปที่อื่น

17. การรับสารเคมีในสถานที่รับสารเคมี

- ในกรณีที่บรรจุสารเคมีใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังผุ ถังบวม ห้ามมิให้นำสารเคมีขึ้นรถโดยเด็ดขาด ในกรณีนี้พนักงานขับรถต้องแจ้งกลับเพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
- พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับกิจกรรมในสถานที่รับสารเคมี

2) ระเบียบการปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี

- ผู้ปฏิบัติงานและพนักงานขับรถทุกคนต้องให้ความร่วมมือในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และสภาพที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือสภาพที่อาจก่อให้ เกิดอุบัติเหตุ ให้เจ้าหน้าที่ทราบทันทีที่พบเห็น เพื่อการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน
- ผู้รับเหมาะต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การดำเนินงานในการตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉินและการรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

18. รถขนส่งสารเคมี

- ก่อนนำรถขนส่งไปยังสถานที่รับสารเคมีต้องตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง โดยใช้ ใบตรวจสอบสภาพรถตามแบบที่กำหนด พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- รถขนส่งสารเคมี (ของเหลว) ถังบรรจุของเหลวต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
- ภายในรถขนส่งสารเคมีต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อมเพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้

1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุสารเคมีในกรณีที่ภาชนะบรรจุรั่ว/แตก เช่น ถุงพลาสติก และอื่นๆ

3) ถังดับเพลิง

4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

- แว่นตานิรภัย
- หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมีและไส้กรอง
- ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี
- ไม้กวาด
- รองเท้านิรภัย
- กรวยยาง
- วัสดุดูดซับ
- ขี้เลื่อย / ทราย
- พลั่ว
- ไฟฉาย

20. การฝึกอบรม

- พนักงานขับรถให้อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินแก่ผู้ปฏิบัติงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเรื่องต่อไปนี้
- สถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อรถขนส่งกากของเสียเกิดอุบัติเหตุ
- สถานการณ์ของเสียหกรั่วไหล
- การป้องกันระงับอัคคีภัย

21. การประเมินพนักงานขับรถ หรือบริษัทรับเหมาขนส่ง

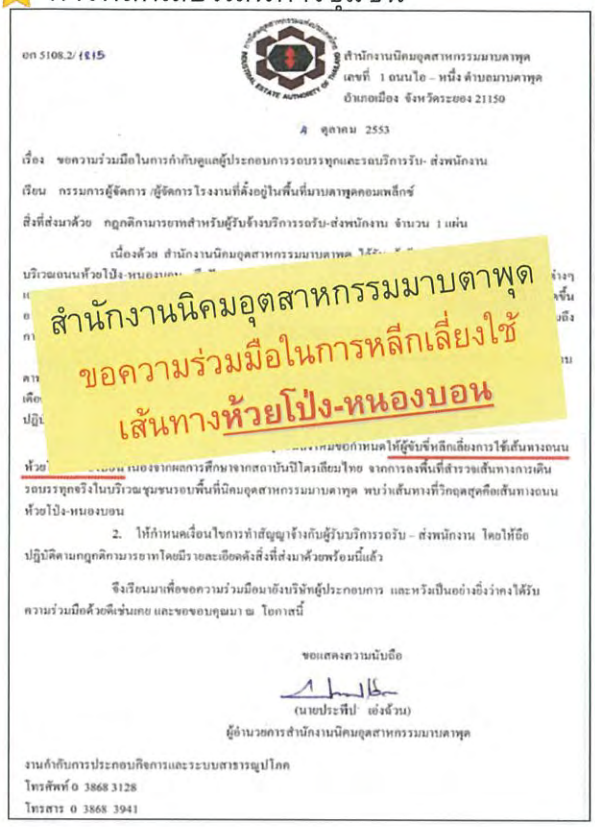
- ประเมินผลการดำเนินงานของผู้รับเหมาแต่ละราย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ผู้รับเหมารายใดที่ไม่ผ่านการประเมินจะต้องถูกระงับการว่างจ้าง

ภาคผนวก ข-33

เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่ง

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน



อก 5108.2/ 1815

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ – หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

4 ตุลาคม 2553

เรื่อง ขอความร่วมมือในการกำกับดูแลผู้ประกอบการรถบรรทุกและรถบริการรับ- ส่งพนักงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ /ผู้จัดการ โรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย กฎกติกามารยาทสำหรับผู้รับจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้รับ ... บริเวณถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ... ห้วยโป่ง-หนองบอน ... ขอกำหนดให้ผู้ขับขี่หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนน ... เนื่องจากผลการศึกษาจากสถาบันปิโตรเลียมไทย จากการลงพื้นที่สำรวจเส้นทางการเดินรถบรรทุกจริงในบริเวณชุมชนรอบพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด พบว่าเส้นทางที่วิกฤตสุดคือเส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน

2. ให้กำหนดเงื่อนไขการทำสัญญาจ้างกับผู้รับบริการรถรับ – ส่งพนักงาน โดยให้ถือปฏิบัติตามกฎกติกามารยาทโดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือมายังบริษัทผู้ประกอบการ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคงได้รับความร่วมมือด้วยดีเช่นเคย และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายประทีป เอ่งถ้วน)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับการประกอบกิจการและระบบสาธารณูปโภค
โทรศัพท์ 0 3868 3128
โทรสาร 0 3868 3941

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ขอความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้
เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน

© SCG 2018

SCG

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด

กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

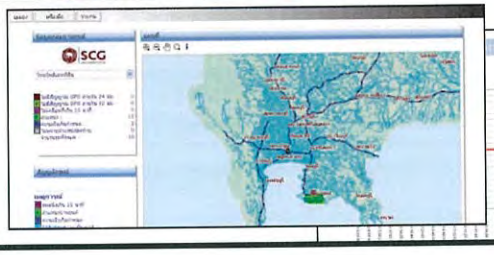
ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36

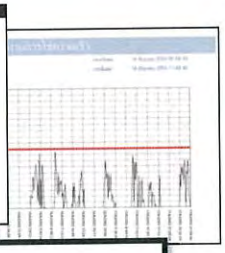
© SCG 2018

SCG

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

- ❑ เก็บในตู้ปิดมิดชิด
- ❑ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ❑ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมการขับขี่ที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ❑ ติดตั้งกล่องดำ
- ❑ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ❑ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน





SCG

© SCG 2018

Toolbox TPE Domestic

หัวข้อ Tool Box

- ❑ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ❑ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กลับรถในเขตห้ามกลับ
- ❑ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- ❑ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ❑ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอร์ ห้ามดื่มสุรา หรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้ารับงานทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ❑ ลูกค้า สหเซวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงานลูกค้า
- ❑ ไทยก้าวไกล ห้าม ปัสสาวะ ในเขตพื้นโรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

Feedback จาก พขร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลารถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พขร.ที่ไปรอ

SCG

© SCG 2018

ภาคผนวก ข-34

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหาร
งานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

SCG

<u>คำสั่งที่ 4/2565</u>

<u>เรื่อง แต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก</u>

เพื่อให้การบริหารและติดตามการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามนโยบาย และเป้าหมายของคณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รวมถึงสอดคล้องกับข้อปฏิบัติตามกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 3/2564 และแต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ขึ้นใหม่ ดังนี้

1.	พร ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	เป็น	ประธานคณะอนุกรรมการ
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	เป็น	คณะอนุกรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะอนุกรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	เป็น	คณะอนุกรรมการ
5.	วิศวกรผลิต LLDPE	เป็น	คณะอนุกรรมการ
6.	วิศวกรผลิต PP 1,2	เป็น	คณะอนุกรรมการ
7.	วิศวกรผลิต PP 3	เป็น	คณะอนุกรรมการ
8.	วิศวกรผลิต Catalyst	เป็น	คณะอนุกรรมการ
9.	Pilot Plant Engineer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
10	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	เป็น	คณะอนุกรรมการ
11	วิศวกร Pipe Compounding	เป็น	คณะอนุกรรมการ
12	ผู้จัดการบำรุงรักษาไฟฟ้า Polymer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
13	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องมือวัด Polymer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
14	ผู้ช่วยผู้จัดการทรัพยากรบุคคล	เป็น	คณะอนุกรรมการ
15	วิศวกรผลิต Roto	เป็น	คณะอนุกรรมการ
16	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เป็น	คณะอนุกรรมการ
17	วิศวกรผลิต LDPE	เป็น	เลขานุการ

<u>โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้</u>

1. ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลการใช้พลังงาน ต้นทุนด้านพลังงาน ข้อมูลสนับสนุนด้านวิชาการ แนวทางปฏิบัติต้นแบบ (Best Practice) และข้อมูลก๊าซเรือนกระจก (GHGs) ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ในระบบสารสนเทศกลาง(Central Database)
2. ประสานงานกับประธานคณะอนุกรรมการ เพื่อรับคำปรึกษาด้านการบริหารพลังงานและด้านเทคนิค และสนับสนุนกิจกรรม ด้านการอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมทั่วทั้งองค์กร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.โม่-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

ปิติยุญา พ.

SCG

3. ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานตามแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ให้เป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ดังนี้
   - บันทึกการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ในปัจจุบันของหน่วยงาน
   - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานของแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน
   - ดำเนินโครงการและตรวจสอบผลการดำเนินงาน เพื่อรายงานผลการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจกต่อผู้บริหาร ของบริษัทฯ
   - จัดทำรายงานพลังงานประจำปี เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ
4. ควบคุมการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ทั้งด้านปริมาณการใช้งานและต้นทุน รวมทั้งประเมินความต้องการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน เพื่อนำเสนอข้อมูลที่ถูกต้องให้บริษัทฯ สามารถบริหารพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพตามมาตรฐานสากล
5. สนับสนุนการสร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ส่งเสริมความรู้ทางด้านพลังงานให้แก่บุคลากรในหน่วยงาน รวมถึงจัดการและเข้าร่วมการฝึกอบรมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
6. ทบทวนผลการดำเนินงานรายปี เพื่อวิเคราะห์การสูญเสีย และหาโอกาสในการปรับปรุงเพื่อนำเสนอแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.โม่-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

ปิติยุญา พ.

5. คณะอนุกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network)

เพื่อให้ระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงานสามารถดำเนินไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ ต่อเนื่อง และสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development Policy) ของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network) ดังนี้

1.	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ที่ปรึกษา
2.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	ที่ปรึกษา
3.	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	ประธาน
4.	หัวหน้างานผลิต HDPE 1	กรรมการ
5.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
6.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
7.	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
8.	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
9.	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
1(	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
1	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
1:	หัวหน้างานผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
1:	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
1.	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
1	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
1	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ
1	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ส่งเสริม และสนับสนุน ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติงานต่างๆในโรงงานไม่ให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเรื่องการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily Operation) ที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และลดการดำเนินการที่ผิดปกติ หรือเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (Abnormal/ Emergency case)
2. ขับเคลื่อน ผลักดัน และสนับสนุนการสร้างวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นภายในองค์กร เพื่อยกระดับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้ไปถึงระดับที่ทุกคนในองค์กรเข้าใจและตระหนักในเรื่องสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาใช้ช่องทาง/รูปแบบ/เครื่องมือที่มีอยู่เดิม ทำให้เข้มแข็งขึ้น (Strengthen) เช่น ผ่านคณะกรรมการ Safety Networking ของบริษัทฯ รวมถึงสนับสนุนการจัดกิจกรรมต่างๆด้านสิ่งแวดล้อม
3. ขับเคลื่อนการสื่อสารข้อมูลสำคัญด้านสิ่งแวดล้อมจากผู้บริหารลงมาถึงผู้ปฏิบัติงานทุกระดับในโรงงาน
4. จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุง ป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงาน และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานให้อยู่ในมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

ส.

9.		วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.		วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.		นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.	นท์	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.		Store Operation Foreman	กรรมการ
14.		Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.		หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.		วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

4. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการ GHG Scope 3

เพื่อให้การจัดการ GHG Scope 3 ในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการจัดการ GHG Scope 3 ดังนี้

หมายเหตุ GHG Scope3 หมายถึง การคำนวณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ทางอ้อมด้านอื่นๆ ได้แก่ การเดินทางของพนักงานด้วยยานพาหนะที่ไม่ใช่ขององค์กร และการขนส่งสินค้า เช่น การขนส่งสินค้า, รถบัสรับ-ส่ง พนักงาน, การขนส่ง Raw Material

1.	ผู้จัดการ Outbound Logistics	ประธาน
2.	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
3.	Assistant GA Manager	กรรมการ
4.	Store Operation Foreman	กรรมการ
5.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการปลดปล่อย GHG scope 3 จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. จัดทำข้อมูลเพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคำนวณการปลดปล่อย GHG scope3
3. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

5.		วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6.		วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7.		วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8.		วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
9.		วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10		วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11		นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12	ท์	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13		Store Operation Foreman	กรรมการ
14		Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15		หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16		วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

3. คณะอนุกรรมการด้านการกากอุตสาหกรรม

เพื่อให้การจัดการกากของเสียในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	ประธาน
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5.	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6.	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7.	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8.	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ

และขอมอบหมายกรรมการและผู้ที่เกี่ยวข้องเป็นคณะอนุกรรมการ จำนวน 5 คณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

1. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นไปอย่างประสิทธิภาพและเป็นไปในทิศทางเดียวกับนโยบายของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	ประธาน
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5.	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6.	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7.	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
8.	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
9.	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
10.	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
11.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. นำเสนอแผนงานการจัดการและลดปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยเป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสียและแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการดำเนินการลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

2. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการน้ำ

เพื่อให้การจัดการด้านน้ำในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	ประธาน
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ

SCG

คำสั่งที่ 3/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับแนวทางการดำเนินงานของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมระดับธุรกิจ (Corporate Environment Committee) และคณะกรรมการบริหารการพัฒนาอย่างยั่งยืน ธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 10/2564 และแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของ บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environment Committee) ใหม่ดังนี้

1.	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ประธาน
2.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
3.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 4	กรรมการ
5.	ผู้จัดการส่วนผลิต LDPE	กรรมการ
6.	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	กรรมการ
7.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	กรรมการ
8.	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 1,2	กรรมการ
9.	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	กรรมการ
10	Focused Improvement Manager	กรรมการ
11	ผู้จัดการส่วน Pipe Compounding	กรรมการ
12	ผู้จัดการ Outbound Logistics	กรรมการ
13	ผู้จัดการส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	กรรมการ
14	Pilot Plant Manager	กรรมการ
15	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องกล Polymer - Static	กรรมการ
16	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environmental Committee) มีหน้าที่ดังนี้

1. กำหนดแนวทางในการบริหารจัดการ และเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับ นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของเอสซีจี และธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี
2. ขับเคลื่อนและสนับสนุนการดำเนินการตามแผนงานสิ่งแวดล้อมให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้
3. บริหารจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจกระทบในภาพของของบริษัทฯ และภาพธุรกิจและดำเนินมาตรการแบบบูรณาการเพื่อให้ธุรกิจดำเนินอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน
4. รายงานผลการปฏิบัติงานข้อเสนอแนะในการดำเนินงานต่อคณะบริการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

5. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 27 มกราคม 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Polyolefins Manufacturing Director

SCGC

คำสั่งที่ 49/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 30/2565 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ .. ถนนไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst &Pilot Plant	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5.	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6.	พนักงานผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	พนักงานผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8.	พนักงานผลิต PP 1	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9.	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10.	พนักงานปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11.	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

2.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ ... ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst &Pilot Plant	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ Polyolefins	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการแผนกผลิต Functional Material Production	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	พนักงานผลิต HDPE 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	พนักงานผลิต Compounding Production	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

3.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เ ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst &Pilot Plant	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	พนักงานผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	พนักงานผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 2 มิถุนายน 2566 จนถึงวันที่ 1 มิถุนายน 2568

สั่ง ณ วันที่ 2 มิถุนายน 2566

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

การดำเนินงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

การดำเนินงาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม

กรกฎาคม – ธันวาคม 2566

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

วาระการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย

0	Safety contact	5 นาที
1	รับรองรายงานการประชุม	5 นาที
2	เรื่องแจ้งเพื่อทราบ	25 นาที
	2.1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย	
	2.2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง	
3	เรื่องสืบเนื่อง, พิจารณา และ Progress from Taskforce team	35 นาที
	3.1 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา	
	3.2 เรื่องสืบเนื่องหน่วยงาน Safety & Taskforce	
	3.3 Progress of SHE Promotion Taskforce	
	3.4 EPR & Emergency exercise	
4	เรื่อง SHE Performance	10 นาที
	4.1 KPIs,	
	4.2 Accident & Lesson learned	
	4.3 Leading Suggestion Safety (USK)	
	4.4 Result SOT	
	4.5 SHE Audit & Taskforce	
5	เรื่องเสนอแนะจาก Safety Networking หรือ อื่นๆ	40 นาที

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

3P for SHE Committee meeting

Purpose
- แจ้งเรื่องเพื่อทราบ
- ติดตามเรื่องสืบเนื่องจากมติที่ประชุมครั้งที่ผ่านมา
- รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
- คณะกรรมการร่วมกันพิจารณาเรื่องที่นำเสนอ/รับข้อเสนอแนะจากที่ประชุม

Process
- การนำเสนอข้อมูล
- การแสดงความคิดเห็น
- ข้อเสนอแนะและคำแนะนำ
- พิจารณาร่วมกัน

Product
- อนุมัติผลที่นำเสนอตามวาระเพื่อพิจารณา
- ดำเนินงานตามงานที่ได้รับมอบหมาย
- นำข้อมูลไปสื่อสารต่อยังหน่วยงาน

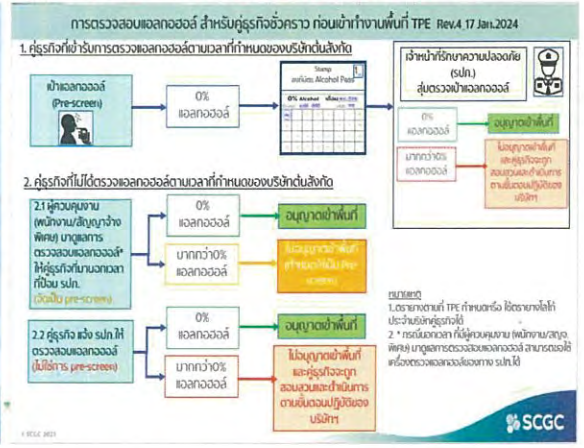
INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Safety Contact

Communication

วันนี้วันที่ 21 ประชุมครั้งนี้นำ 9หลักความปลอดภัย ข้อที่ 1 อุบัติเหตุป้องกันได้ ครั้งนี้นำเรื่อง การตรวจสอบแอลกอฮอล์ สำหรับคู่ธุรกิจชั่วคราว ก่อนเข้าทำงานพื้นที่ TPE เพื่อให้คู่ธุรกิจปลอดจากการมึนเมา ทำงานได้อย่างมีสติปลอดภัย



Safety Contact By คุณ อดุลย์ ว.
ผวห. Packing2

Agenda 1

รับรองบันทึกการประชุมครั้งที่ 11/2566

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Action items from SHE Committee Meeting No.11-2023

No.	Action item	Resp. person	Due date
1	Safety Contact เรื่อง การทำ Pre screen ตรวจเป่าแอลฮอล์ โดยต้นสังกัด คธก.ประจำ หากผลตรวจ 0% ต้อง Stamp ประทับตราบริษัทลงที่ Alcohol passport ก่อนเข้าทำงานพื้นที่ TPE ตามเวลาที่กำหนด รปภ.จะใช้การสุ่มตรวจ หากพบ มากกว่า 0% ไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่และคธก.ต้องเข้าสู่กระบวนการสอบสวนของบริษัท หากไม่ได้ตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่ต้นสังกัดคู่ธุรกิจกำหนดสามารถดำเนินการได้ 2 แนวทางดังนี้ 1.ผู้ควบคุมงาน (พนักงาน/สัญญาจ้างพิเศษ) มาดูแลการตรวจสอบแอลกอฮอล์ ให้คู่ธุรกิจที่มานอกเวลาที่ป้อมรปภ. (จัดเป็น pre-screen) 1.1 ผลตรวจ 0% แอลกอฮอล์ เข้าพื้นที่ TPE ได้ 1.2 ผลตรวจ มากกว่า0% แอลกอฮอล์ ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่ (กำหนดให้เป็น Pre-screen) 2.คู่ธุรกิจ แจ้ง รปภ.ให้ตรวจสอบแอลกอฮอล์ (ไม่ใช่การ pre-screen) 2.1 ผลตรวจ 0% แอลกอฮอล์ เข้าพื้นที่ TPE ได้ 2.2 ผลตรวจ มากกว่า0% แอลกอฮอล์ ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่ และคู่ธุรกิจจะถูกสอบสวนและดำเนินการตามขั้นตอนปฏิบัติของบริษัทฯ	Santipap M.	Nov.2023
	โดยให้พี่ๆ สื่อสารต่อในหน่วยงาน	Section Mgr.	Nov.2023

Action items from SHE Committee Meeting No.11-2023

No.	Action item	Resp. person	Due date
2	หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต 1. ให้ HR Train ติดตามการอบรมให้ครบถ้วนและแจ้งความคืบหน้า	Prakasit T.	Dec.2023
3	Stem Valve Protector 1. แต่ละหน่วยงาน ได้ดำเนินการติดตั้งครบถ้วน 100% ตามแผนแล้ว	Section Mgr.	Nov.2023
4	Additive preparation Management 1. คุณ สมชาย ว. สื่อสารแผนงาน โดยเริ่มตั้งแต่ ธ.ค. - ม.ค. 67 และแจ้งรายชื่อทีม โดยจะสื่อสารความคืบหน้าในประชุมครั้งต่อไป	Somchai W.	Dec.2023
5	E-PTW ที่ประชุมรับทราบแผนการอบรมช่วงเดือนต.ค. สำหรับ พื้นที่ Site1 และหากพื้นที่อื่นของ TPE มีเพิ่มเติมสามารถมาเข้าอบรมได้ และหน่วยงาน Cat Pilot ที่ติดงาน SD จึงได้จัดรอบอบรมเพิ่มให้ ในวันที่ 22 , 24 พ.ย.66 และช่วงเดือน ธ.ค.66 จะเริ่มประกาศใช้งานพื้นที่ Site1 ทางเมล์	All	Dec.2023

Action items from SHE Committee Meeting No.11-2023

No.	Action item	Resp. person	Due date
6	สื่อสาร Mobile Device เช่าใช้งาน E-PTW 1. เปรียบเทียบข้อมูล MOTOROLA EVOLVE-I & I SAFE MOBILE IS930.1 & Corporate STD. สรุปว่า MOTOROLA EVOLVE-I มีข้อจำกัดต้องไม่ใช้งานในพื้นที่ Class I Dev I ใน Group Gas A , B เช่น พื้นที่ Reactor HD1	Santipap M.	Nov.2023
7	ผจผ.ผลิต LD แจ้งท่อน้ำดับเพลิง ที่ LD ความดันสูงอาจทำให้ท่อ FW ที่ใช้งานมานานเกิดการรั่วไหลได้ 1. คุณ ศิริพงษ์ พ. Emer.แจ้งจะประสานเจ้าของพื้นที่ติดตามเพื่อหาวิธีแก้ไขป้องกันต่อไป	Siripong P./Chaiyod R.	Dec.2023
8	SOT 1. ให้ทีม SOT คัดเลือก SOT ดีเด่น โดยให้มี One page slide เพื่อใช้สื่อสารในประชุมให้ คกท.ทราบเพื่อสื่อสารต่อในหน่วยงานในประชุมครั้งต่อไป	Kittanai N./Arunrat N.	Dec.2023
9	การจัดการจักรยาน ซาเล้ง สามล้อ 1. คุณ ประเสริฐ ว. Safety ได้สื่อสารจำนวนจักรยานที่มีขึ้นทะเบียนของแต่ละหน่วยงาน โดยให้แต่ละหน่วยงานช่วยไปทบทวนและส่งสรุปกลับมารวบรวมดังนี้ (รุ่นจักรยานต้องเป็นไปตามที่กำหนด) 1.1 จำนวนจักรยาน ซาเล้ง สามล้อของหน่วยงาน 1.2 จุดจอดจักรยานของหน่วยงาน 1.3 ดูแลจัดการให้มีสภาพพร้อมใช้งาน	Section Mgr.	Dec.2023

Action items from SHE Committee Meeting No.11-2023

No.	Action item	Resp. person	Due date
10	อื่นๆ จากหน่วยงาน		
1	**Hand lift** ไฟฟ้า PP3ชำรุด ซ่อมช้า รออะไหล่นาน 1.ให้หารือในประชุมหน่วยงานว่าต้องดำเนินการหาแหล่งเช่าใหม่หรือผู้ให้เช่าเดิมสามารถปรับปรุงแก้ไขให้ทันการใช้งาน	จิระศักดิ์ ต.	Dec.2023
2	ชุดอลูมิไนท์ เอี้ยมแบบเปิดหลัง ใช้งานสาว Melt (PP3) 1.ที่ประชุมให้ข้อแนะนำถึงความเสี่ยง กรณีฉุกเฉินหากมีMelt รั่วไหล ผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสจะหันหลังหลบ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้ ซึ่งคุณสมชาย ผ. แจ้งที่HD2,3 มี Activity งานโหลด Low polymer จะใช้งานแบบเอี้ยมสวมคลุมด้านหน้าและด้านหลัง	จิระศักดิ์ ต.	Dec.2023
3	ลานจอดรถ D9 (ข้าง GSC) 1.ตรงจุดทาง เข้า-ออก ลานจอดลาดเอียงฝนตกจะเป็นร่องและลื่น PP3 แจ้งมีการแก้ไขโดยนำหินกรวดมาบดอัดแล้ว	-	Nov.2023
	2.ลานจอดเป็นหลุม บ่อหลายจุดและมีหญ้าขึ้นจุดจอดจักรยานยนต์ ผู้ใช้พื้นที่อาจได้รับอันตราย ให้แจ้ง FM แก้ไข	จิระศักดิ์ ต./วิชิต บ.	Dec.2023
	3.แสงสว่างไม่เพียงพอบริเวณลานจอดรถ และจุดบันไดทางขึ้น-ลง โดยให้ไปประสานผู้เกี่ยวข้องแก้ไขติดตั้งแสงสว่างให้ได้ตามมาตรฐาน	สุพจน์ ฝ.	Dec.2023
4	Tag ป้ายสีขาวเบิกจากระบบ ROOTS มาใช้งานกลางแจ้งชำรุดง่าย ให้ประสานส่วนกลางเรื่องการปรับปรุงคุณภาพ	สันติภาพ ม.	Dec.2023

Agenda 2

เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง

Prakasit Thavornsiri
Assistant Manager- HR Business Partner

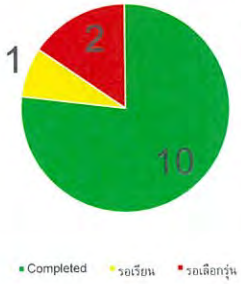
HR : หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจากแต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาตงานในที่อับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการกากอุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	หลักสูตรผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ควบคุม ส่งและบรรจุก๊าซ	รังสีระดับ 1
ระดับจัดการ														
ธนภัทร	อุบลรัตน์	CPD	31/05/2566		Completed	Completed								
ธนากร	รวิศุทธ์	Catalyst	30/06/2566		Completed	Completed					Completed			
อุเทน	กลรัตน์	Catalyst	1/10/2566		Completed	Completed								
กฤษณะ	ศรีสุรินทร์	HR	1/11/2566		Completed									
กิติชัย	เมืองเจริญ	QA&QC	1/11/2566		Completed									
ระดับวิศวกร														
สมหมาย	กลิ่นอุบล	PP#1,2	17/08/2566											Completed
ระดับหัวหน้างาน														
วิสันติ	อินทะวาส	HDPE1	1/04/2566	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed				
วิทวัช	พรมมาศ	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ปรีชา	มั่นยา	QA&QC	1/09/2566	Completed										
สุวิทย์	สีหาบุตร	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ณัฐพล	จินดานิล	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ศุภกร	ปิ่นแดน	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ไพโรจน์	จำรัสฉาย	QA&QC	1/09/2566	Completed										

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 21-12-2566



First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจากแต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาตงานในที่อับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการกากอุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	หลักสูตรผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ควบคุม ส่งและบรรจุก๊าซ	รังสีระดับ 1
ระดับหัวหน้างาน														
วรุตม์	โจมอย	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ชาตรี	ศักดิ์พงศ์	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ดนัย	โกสิต	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ธีระชัย	ไชยปัญญา	QA&QC	1/09/2566	Completed										
วันชัย	นิรันดรชัย	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ประเสริฐ	ยิ้มแย้ม	QA&QC	1/09/2566	Completed										
ก้องเกียรติ	ฉายารัตน์	QA&QC	1/09/2566	Completed										
วีรวัฒน์	พันธุนทด	QA&QC	1/09/2566	Completed										
จรูญ	ขวัญเดิน	QA&QC	1/09/2566	Completed										
วีรวัฒน์	หนูนิ่ม	QA&QC	1/09/2566	Completed										
จรัสพงศ์	ค่าสงค์	Catalyst	1/11/2566	Completed			Completed	Completed	รอเลือกรุ่นปี 67					
วิทยา	ศรีสุข	HD#4	30/04/2567	18-19 ปี			รอเลือกรุ่นปี 67	รอเลือกรุ่นปี 67	รอเลือกรุ่นปี 67	รอเลือกรุ่นปี 67		รอเลือกรุ่นปี 67		

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 21-12-2566

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจากแต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาตงานในที่อับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการกากอุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	หลักสูตรผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ควบคุม ส่งและบรรจุก๊าซ	รังสีระดับ 1
ระดับหัวหน้างาน														
บุญกุทธิ์	พุ่มสุข	HD#2	1/10/2566	Completed			รอเลือกรุ่นปี 67	Completed	รอเลือกรุ่นปี 67	Completed		Completed		
ปรีชา	หอมทอง	PP#1	1/10/2566	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed				
พร	ทองเรือง	PP#2	1/10/2566	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed				
กรรณธิการ์	คงประสิทธิ์	Logistics	1/11/2566	Completed										

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Update 21-12-2566

1. คุณวิชญา	โรจนพิทยากร	Assistant Manager-HR Business Partner	[illegible]
2. คุณกิตติชัย	ยจรกิตติ์รวี	วิศวกรผลิต Catalyst	[illegible]
3. คุณคงเทศ	ช่องต้น	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	[illegible]
4. คุณเอกชัย	วิโรจน์กิจโพบูลย์	วิศวกรผลิต LLDPE	[illegible]
5.คุณวิชัย	แสงสวน	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	[illegible]
6.คุณวีระกิตติ์	อนุภาพวิเศษกุล	วิศวกรผลิต HDPE2,3	[illegible]
7. คุณพิชิต	ธอดประสิทธิ์	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	[illegible]
8. คุณสมชาย	ผลศิริ	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	[illegible]
9. คุณนิยยศ	ชิตนคุณ	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	[illegible]
10. คุณนิรันดร์	ยินดีเจริญ	ผู้จัดการแผนกผลิต PP1,2	[illegible]
11. คุณวินัย	ฐานแพร่	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	[illegible]
12. คุณสุวัฒน์	โสธนะ	ผู้จัดการแผนกผลิต Pipe Compounding	[illegible]
13. คุณบรรจง	ปุ่มสันเทียะ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 2	[illegible]
15.คุณประเสริฐ	วิมลรัตน์	วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย	[illegible]
16.คุณศิริพงษ์	พวงสุดรักษ์	Emergency & Fire Supervisor	[illegible]
17.คุณโพศาล	คนเสวียน	วิศวกรผลิต PP 3	[illegible]
18.คุณนิทธบน	นั่นคง	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	[illegible]
20.คุณธิธัต	วงฝีไทย	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	[illegible]
21.คุณประเสริฐ	ปานดวง	วิศวกรผลิต PP 1,2	[illegible]
22.คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	[illegible]
23.คุณภานุมาศ	เกษมสวัสดิ์	วิศวกรผลิต HDPE 4	[illegible]
24. คุณสมชัย	บัญชีเจริญ	Pilot Plant Operation Manager	[illegible]
25. คุณพรเทพ	คงวิชัยกุล	Pilot Plant Engineer	[illegible]
26.คุณสุพจน์	ฝ่าค่า	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	[illegible]

รายชื่อ คกก. SHE ตามกฎหมาย (2565-2567) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Update 21-12-2566

NO	คำนำหน้า	ชื่อ	นามสกุล	หน่วยงาน	ดำรงตำแหน่ง	วันที่เข้าอบรม คกก. SHE ตามกฎหมาย
สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง						
1	นาย	อุเทน	กุลรัตน์	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	18 - 19 December 2023
2	นาย	สิทธิชัย	ศรีสุข	ส่วนผลิต PP#1,2	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	18 - 19 December 2023
สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน						
1	นาย	กฤตนัย	เงินขาว	Safety Management and SD	เป็นกรรมการและเลขานุการ	6-7 December 2023
2	นาย	พัฒนสร	วงค์ทิพย์	ส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	6-7 December 2023
3	นาย	บรรพต	อนุพงษ์ภิชาติ	ส่วน Compound & Functional Material Production	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	6 - 7 December 2023
4	นาย	รชา	แพงป้อง	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	30 November -1 December 2023
สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน						
1	นาย	ธนพล	อภินันทเวช	Safety Management and SD	เป็นกรรมการและเลขานุการ	21 - 22 November 2023
2	นาย	ธีระศักดิ์	เจักรักษ์	ส่วนผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	18 - 19 December 2023
3	นาย	กิตติศักดิ์	ดอนค่าเที่ย	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	21 - 22 November 2023

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

นายสันติภาพ เมืองสุข
Safety System Engineer

CSM Communications

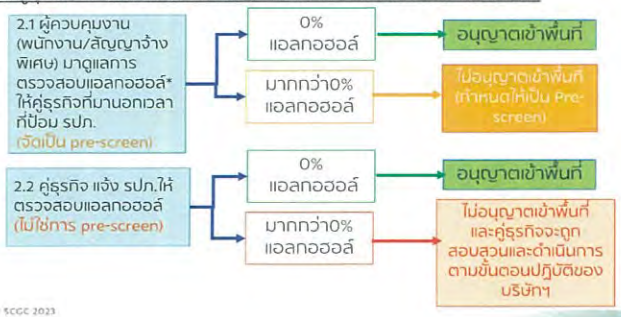
INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

การตรวจสอบแอลกอฮอล์ สำหรับคู่ธุรกิจชั่วคราว ก่อนเข้าทำงานพื้นที่ TPE Rev.4_17 Jan.2024

1. คู่ธุรกิจที่เข้ารับการตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด

2. คู่ธุรกิจที่ไม่ได้ตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด



หมายเหตุ
1..ตรายางตามที่ TPE กำหนดหรือ ใช้ตรายางโลโก้ประจำบริษัทคู่ธุรกิจได้
2. * กรณีนอกเวลา ที่มีผู้ควบคุมงาน (พนักงาน/สญจ.พิเศษ) มาดูแลการตรวจสอบแอลกอฮอล์ สามารถขอใช้เครื่องตรวจแอลกอฮอล์ของทาง รปภ.ได้

© SCGC 2023

SCGC

การตรวจสอบแอลกอฮอล์ สำหรับคู่ธุรกิจประจำ ก่อนเข้าทำงานพื้นที่ TPE Rev.4_17 Nov.2023

1. คู่ธุรกิจที่เข้ารับการตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด

เป้าแอลกอฮอล์ (Pre-screen) → 0% แอลกอฮอล์ → Stamp ลงที่บัตร Alcohol Pass → เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) สุ่มตรวจเป้าแอลกอฮอล์

- 0% แอลกอฮอล์ → อนุญาตเข้าพื้นที่
- มากกว่า0% แอลกอฮอล์ → ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่ และคู่ธุรกิจจะถูกสอบสวนและดำเนินการตามขั้นตอนปฏิบัติของบริษัทฯ

2. คู่ธุรกิจที่ไม่ได้ตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด

2.1 ผู้ควบคุมงาน (พนักงาน/สัญญาจ้างพิเศษ) มาดูแลการตรวจสอบแอลกอฮอล์* ให้คู่ธุรกิจที่มานอกเวลาที่ป้อม รปภ. (จัดเป็น pre-screen)
- 0% แอลกอฮอล์ → อนุญาตเข้าพื้นที่
- มากกว่า0% แอลกอฮอล์ → ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่ (กำหนดให้เป็น Pre-screen)

2.2 คู่ธุรกิจ แจ้ง รปภ.ให้ตรวจสอบแอลกอฮอล์ (ไม่ใช่การ pre-screen)
- 0% แอลกอฮอล์ → อนุญาตเข้าพื้นที่
- มากกว่า0% แอลกอฮอล์ → ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่ และคู่ธุรกิจจะถูกสอบสวนและดำเนินการตามขั้นตอนปฏิบัติของบริษัทฯ

หมายเหตุ
1..ตารางตามที่ TPE กำหนดหรือ ใช้ตารางโลโก้ประจำบริษัทคู่ธุรกิจได้
2. * กรณีนอกเวลา ที่มีผู้ควบคุมงาน (พนักงาน/สญจ. พิเศษ) มาดูแลการตรวจสอบแอลกอฮอล์ สามารถขอใช้เครื่องตรวจแอลกอฮอล์ของทาง รปภ.ได้

SCGC

© SCGC 2023

การตรวจสอบแอลกอฮอล์ สำหรับคู่ธุรกิจประจำ ก่อนเข้าทำงานพื้นที่ TPE Rev.4_17 Nov.2023

1. คู่ธุรกิจที่เข้ารับการตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด

เป้าแอลกอฮอล์ (Pre-screen) → 0% แอลกอฮอล์ → Stamp ลงที่บัตร Alcohol Pass → เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) สุ่มตรวจเป้าแอลกอฮอล์

- 0% แอลกอฮอล์ → อนุญาตเข้าพื้นที่
- มากกว่า0% แอลกอฮอล์ → ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่ และคู่ธุรกิจจะถูกสอบสวนและดำเนินการตามขั้นตอนปฏิบัติของบริษัทฯ

2. คู่ธุรกิจที่ไม่ได้ตรวจแอลกอฮอล์ตามเวลาที่กำหนดของบริษัทต้นสังกัด

2.1 ผู้ควบคุมงาน (พนักงาน/สัญญาจ้างพิเศษ) มาดูแลการตรวจสอบแอลกอฮอล์* ให้คู่ธุรกิจที่มานอกเวลาที่ป้อม รปภ. (จัดเป็น pre-screen)
- 0% แอลกอฮอล์ → อนุญาตเข้าพื้นที่
- มากกว่า0% แอลกอฮอล์ → ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่ (กำหนดให้เป็น Pre-screen)

2.2 คู่ธุรกิจ แจ้ง รปภ.ให้ตรวจสอบแอลกอฮอล์ (ไม่ใช่การ pre-screen)
- 0% แอลกอฮอล์ → อนุญาตเข้าพื้นที่
- มากกว่า0% แอลกอฮอล์ → ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่ และคู่ธุรกิจจะถูกสอบสวนและดำเนินการตามขั้นตอนปฏิบัติของบริษัทฯ

หมายเหตุ
1..ตารางตามที่ TPE กำหนดหรือ ใช้ตารางโลโก้ประจำบริษัทคู่ธุรกิจได้
2. * กรณีนอกเวลา ที่มีผู้ควบคุมงาน (พนักงาน/สญจ. พิเศษ) มาดูแลการตรวจสอบแอลกอฮอล์ สามารถขอใช้เครื่องตรวจแอลกอฮอล์ของทาง รปภ.ได้

SCGC

© SCGC 2023

CSM Safety Network - TPE & Permanence Contractor

LIFESAVER 24 hrs.

วาระการประชุม 4/10/2023

1.Safety Contact
2.Action Item
3.เรื่องแจ้งเพื่อทราบ (สื่อสารจาก TPE CSM TFT Leader)
4.เรื่องแจ้งเพื่อทราบ(SHE KPIs 2023)
5. สื่อสารจาก Emergency and Security
6. สื่อสารเคสอุบัติเหตุ(OFF THE JOB)
7.Q&A

รูปแบบตรายางและ Format Alcohol Card

รูปแบบตรายาง: โลโก้บริษัทคู่ธุรกิจ 1 cm × 1 cm

รูปแบบ Alcohol Card: 8.5 cm × 5.5 cm

ตัวอย่าง

SCGC

© SCGC 2022

SWP TF#1 Communications

นายวิชิต เบียดนอก
วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย

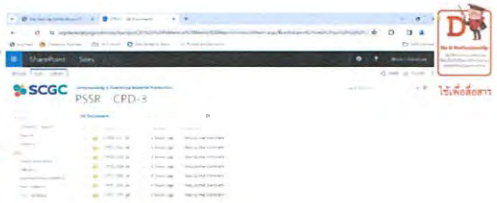
INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Pre Start Up Safety Review (PSSR)

1.PAR-SE-23-PSM-2PA-005 PSSR RECORD LOCATION
แจ้งพี่ ๆ ผจผ. Upload เข้าระบบ Share point ของหน่วยงาน
ภายใน 10 ม.ค. 2024

ตัวอย่างของหน่วยงาน CPD



2. PSSR:UPDATE ทะเบียนรายชื่อผู้ดำรงตำแหน่ง PSSR Leader

รายชื่อ PSSR Leader

ลำดับที่	รายชื่อ	Case Pilot	หมายเหตุ
15	[illegible]	Catalyst & Pilot Plant	[illegible]
32	จักรพันธ์ พีกทอง	Hexane shelter & feeding unit of MCPP(Coach by Somchai B.)	25 Oct 2023

3.PSSR Software

[illegible]	[illegible]	[illegible]
Software ทำการพัฒนาเสร็จเรียบร้อย พร้อมใช้งาน 1. Pilot test ในพื้นที่ของ MOC Plant ตอนนี้ทดลองใช้ไป 2 งาน 2. เตรียม Training เพื่อให้สำหรับ MOC Plant ในช่วงเดือน Dec'23 เพื่อเตรียม Go live 3.แผน Go live ของ MOC Plant ตอน Jan'24 4. สื่อสารกับทาง SME ของโรงงานอื่นๆ ช่วง Jan'24 5. นำเสนอแผนการ Roll out ใน Safety functional และ Corp safety Feb'24	นำเสนอแผนการ Roll out Feb'24	[illegible]

SWP TFT#1 Corporate Safe Work Standard

- Confine Space Entry Safety Standard
- Barricade Safety Standard
- Pressure Test Safety Standard
- Safe Work Certificate
  - Chemical Cleaning
  - Pressure Test
- Lifting Safety Standard
- การขึ้นทะเบียนคุณสมบัติบุคคลสำคัญในระบบอนุญาตทำงานผ่านระบบ CSM Software

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

SCGC

Lifting Safety Standard

Lifting Standard Improvement 2023

มาตรการใหม่ ปรับปรุงจากสิ่งที่มีอยู่ปัจจุบัน

Topic	Background	Existing	Improvement	Concern
1. การยกใต้เส้นกีบ	• Feedback	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• นิยามการยกใต้เส้นกีบ • การยกใต้เส้นกีบไม่จัดว่าเป็น Deviation ให้ปรับแก้ไขแบบฟอร์มและมาตรฐาน	• ปรับปรุงรายละเอียดใน Safe Work Certificate
2. การยกมากกว่า 75%	• การควบคุมการบังคับใช้ • พบว่ามีงานยก Super lift >75%	ห้ามปฏิบัติงาน	• งานยกปกติ ให้มีการ Deviation ตามอำนาจอนุมัติของแต่ละบริษัท และต้องผ่านการพิจารณาผ่าน Critical work committee • กำหนดขอบเขตของมาตรฐานไม่รวมงานยกชนิด Super Lift (Crawler crane & Super lift)	• หากในอนาคต SCGC มีความต้องการพัฒนามาตรฐานเฉพาะงานนี้จะนำกลับมาหารืออีกครั้ง • OHSA 1910.180 - Crawler locomotive and truck cranes. Maximum load ratings 75 - 85%
3. การใช้กำมะลอยกในแนวดิ่ง	• การควบคุมการบังคับใช้ • ความไม่เข้าใจในการปฏิบัติ	ห้ามผู้ยึดเกาะวัสดุใช้ รอกมือโยก กำมะลอในการยกชิ้นงานในแนวดิ่ง	• ห้ามผู้ยึดเกาะวัสดุใช้กำมะลอในการยกชิ้นงานในแนวดิ่ง • ห้ามใช้รอก (Hoist) ทุกชนิด ในกรณีต่อไปนี้ - ยกใกล้คน - ห้าม swing load - ยกค้างไว้ และหรือสัมผัสกระเดื่องในขณะยก	
4. การนั่งทำงานบนรถเฮี้ยบ	• พบปัญหาจาก Line walk @TPE • เคสอุบัติเหตุคู่ธุรกิจบังคับเฮี้ยบขนพลาสติกก้อนดำเหลือง ตกจากที่ควบคุมรถ	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• ให้เพิ่มเติมมาตรการที่นั่งต้องมีเข็มขัด คล้องเกี่ยว Safety harness และมีบันไดขึ้นที่นั่งสำหรับรถเฮี้ยบ	พิจารณาจุดคล้องเกี่ยวสำหรับ Safety Harness และการดัดแปลงติดตั้งเข็มขัดนิรภัย
5. Fitness to Driving	• Effectiveness Execution	ผู้บังคับปั้นจั่น ต้องผ่านการตรวจสุขภาพ ตามที่กลุ่มธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี กำหนด	• Health Daily Screening	-
6. Area of Operation	• เคสอุบัติเหตุ	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• ปฏิบัติงานภายใต้พื้นที่ที่กำหนดของปั้นจั่น (Area of Operation) ซึ่งรวมถึงพื้นที่ทางกายภาพที่มีการเคลื่อนตัวของปั้นจั่น การยก และการทำงานต่างๆ ที่เกิดขึ้น พื้นที่ปฏิบัติงานถูกกำหนดโดยปัจจัยต่างๆ ได้แก่ ประเภทของปั้นจั่น ความสามารถในการยก ลักษณะของงานที่ทำ และการพิจารณาด้านความปลอดภัย	
7. Lifting for Packaging	• เคสอุบัติเหตุ	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• ให้ผูกมัดที่จุดยก (Lifting eye bolts/Lug) ของวัตถุ • วิธีการยกที่ไม่ได้ไม่สามารถยกที่จุดยกได้ • Area of Operation according ANSI B30.5-1.1.3 Load Rating Chart & OHSA 1926.1433	
8. A-Frame	• เคสอุบัติเหตุ	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• ให้ปรับปรุงข้อมูล A frame โดยอ้างอิงจากมาตรฐานของ Repco	จากมาตรฐานของ REPCO ให้ยืนยันข้อมูลอ้างอิงการออกแบบความสูงต่อความกว้างไม่เกิน 2:1 , ล้อ และ Gaty Crane

Update Lifting Standard Improvement 2023

Topic	Background	Existing	Improvement	Concern
9. Sticker Verification	• Feedback	แยกแต่ละประเภทตามการฝึกอบรม	• ปรับปรุงตามหลักการชี้บ่งและแสดง (Visualization) ตาม CSE	• ปริมาณคงค้างในระบบ Root ให้เบิกใช้ของเก่าจนกว่าจะหมด และเปิดสติ๊กเกอร์แทนของใหม่

SWP TFT#1

For Approve 08.55 – 09.10

Lifting Standard Improvement 2023

มาตรการใหม่ ปรับปรุงจากสิ่งที่มีอยู่ปัจจุบัน

Topic	Background	Existing	Improvement	Concern
1. การยกได้เส้นเดียว	• Feedback	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• นิยามการยกได้เส้นเดียว • การยกได้เส้นเดียวไม่ถือว่าเป็น Deviation ให้ปรับเพิ่มเข้าในแบบฟอร์ม และมาตรฐาน	• ปรับปรุงรายละเอียด Safe Work Certificate
2. การยกมากกว่า 75%	• การควบคุมการเลิฟติ้งไม่ดี • พบว่ามีการยก Super lift >75%	ห้ามปฏิบัติงาน	• งานยกปกติ ให้มีการ Deviation ตามขั้นตอนปฏิบัติของแต่ละบริษัท และเป็นผลการพิจารณาจาก ผ.ฉ Critical work committee • ทำแบบฟอร์มขอยกเว้นมาตรฐานในประเภทงานยกพิเศษ Super Lift (Crawler crane & Super lift)	• หากไม่อนุมัติ SCGC มีความเชื่อมการพิจารณามาตรฐานเพิ่มเติมจากหน่วยงานภายนอกเพื่อ • OHSA 1910.180 - Crawler locomotive and truck cranes. Maximum load ratings 75 – 85%
3. การใช้ห้ามลอดในแนวดิ่ง	• การควบคุมการเลิฟติ้งไม่ดี • ความไม่เข้าใจในการปฏิบัติ	ห้ามผู้ปฏิบัติงานใช้ร่างกายใช้ โดยมีข้อยกเว้น ห้ามลอดในการยกในแนวดิ่ง	• ห้ามผู้ปฏิบัติงาน ใช้ร่างกายเพื่อการยกชิ้นงานเพิ่มเติมดิ่ง • ห้ามเข้าใกล้ (close) ภายใต้ Load ในกรณีที่ยกให้ได้ - ยกไม่ได้ - ห้าม swing load - ยกทำงานใช้ เครื่องมือเพื่อยกชิ้นงานเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ลอดยก	
4. การขึ้นทำงานบนระเดียง	• พบปัญหาจาก Line walk ที่TPE • เหตุปัจจัยหลักคือ ปัญหาเดินบนพลาสติกโป่งน้ำหนักเดิน ตกจากที่กระทบพื้น	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• ให้พิจารณามาตรการที่ต้องต่อเติมเพิ่ม คือ ต้องเกี่ยว Safety harness และมีปัญหาอื่นที่ต้องสำหรับระเดียง	พิจารณาจุดกลางที่จะเข้ากับ Safety Harness และการติดเสมอขึ้นต่อเนื่องกับ
5. Fitness to Driving	• Effectiveness Execution	ผู้ขับขี่ในงาน ต้องผ่านการตรวจสุขภาพ ตามที่กลุ่มบริษัทสีดอลล์ เอสซีจี กำหนด	• Health Daily Screening	-
6. Area of Operation	• เหตุปัจจัยหลัก	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• ปฏิบัติงานภายในพื้นที่ที่กำหนดของปั้นจั่น (Area of Operation) ซึ่งรวมถึงพื้นที่การทำงานภายนอกที่ปฏิการเคลื่อนตัวของปั้นจั่น การยก และการทำงานต่างๆ ที่กีดขั้น พื้นที่ปฏิบัติงานถูกกำหนดโดยปัจจัยต่างๆ ได้แก่ ประเภทของปั้นจั่น ความสามารถในการยก สิ่งแวดล้อมของงานที่ทำ และการพิจารณาด้านความปลอดภัย	
7. Lifting for Packaging	• เหตุปัจจัยหลัก	ไม่ได้ระบุไว้ในมาตรฐาน	• ให้ผู้ผลิตที่จุดยก (Lifting eye bolts/Lugs) ของวัสดุ • วิธีการยกที่ไม่ได้ไม่สามารถยกที่จุดยกได้	

Update Lifting Standard Improvement 2023

For Approve 08.55 – 09.10

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

SCGC

Next to DO 2024 Pilot @TPE

Summary & Action registered : SWP STD. TFT#1 Monthly Meeting 9/2023

#	Topic	Summary	Action	Who	When
6	Confined Space Safety Standard	• คุณขวัญพงศ์ น. อธิบายแนวทาง Background Improvement และ Highlight for improvement ตามข้อมูลนำเสนอ และขอหารือเพื่อ Final Walkthrough กับทางคกท. ตามข้อมูลนำเสนอหน้า 51 พบว่าทางคกท. มีความกังวลในประเด็น Ventilation criteria when need to apply forced ventilation เกี่ยวกับความกังวลเครื่องเครื่องมือการตรวจวัด การคำนวณ งบประมาณ และประสิทธิภาพการนำไปใช้	• นำเสนอเพื่อพิจารณาใน Corporate Safety Committee ต่อไป	เลขาฯ	[illegible]
7	Job Safety Analysis	• เลขาฯ แจ้งความคืบหน้า และการวิเคราะห์หา Root cause ของปัญหาขาดการสื่อสารอันตรายที่หน้างานให้ Safety Lead และขาดระบบป้องกันคนไปปฏิบัติตามหรือไม่ พร้อมเสนอแนวทางในการปรับปรุงตามข้อมูลหน้า 55 ซึ่งคณะกรรมการให้ความเห็นชอบกับแนวทางดังกล่าว • สำหรับการ Focus KPI และปรับปรุงฟอร์ม Audit คาดว่าจะดำเนินการในปี 2024 หลังจากทบทวน KPI ประจำปี	• หารือกับทาง CSM เพิ่มเติม และปรับปรุงแบบฟอร์ม JSA และนำสู่กระบวนการอนุมัติต่อไป	เลขาฯ	อันวาคม
		• การนำข้อมูลจาก Workshop ไปหารือเป็นเพียงกรอบแนวคิด จึงยังไม่มี Feedback เพิ่มเติมจากแต่ละบริษัท • เลขาฯ ขอหารือระยะเวลาที่จะระบุในมาตรฐานเนื่องจากปัจจุบันพบว่าไม่มีมาตรฐานใดระบุเรื่องระยะเวลาในการช่วยเหลือผู้ประสบเหตุบนที่สูงจากอันตราย suspension trauma ที่ชัดเจน มีเพียงระบุว่าให้เข้าไป			
8	Rescue Working at height standard	Citation NFPA 1983 Standard on life safety rope and equipment for emergency services	• [illegible] Package Walkthrough ให้คกท.ต่อไป	TFT	[illegible]
		แต่เนื่องด้วยระยะเวลาไม่เพียงพอ จึงจะส่งข้อมูลให้แต่บริษัทไปหารือภายในบริษัทต่อไป • เลขาฯ ได้นัดการ Walkthrough จากผลการ Workshop ในประเด็นที่ต้องการ Pull resource ร่วมกับ Fire man ซึ่งควรประเมินความพร้อมในมิติต่างๆ อย่างครบด้วน ซึ่งเลขาฯ จะดำเนินการสำรวจร่วมกับ ER Team และจะนำส่งผลให้คกท.รับทราบต่อไป			
9	Impact to Safe Work Certificate from ePTW	• จะหารือกับคกท.ในการประชุมครั้งต่อไป			

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

SCGC

E-PERMIT Communications

INTERNAL Do Not Distribute

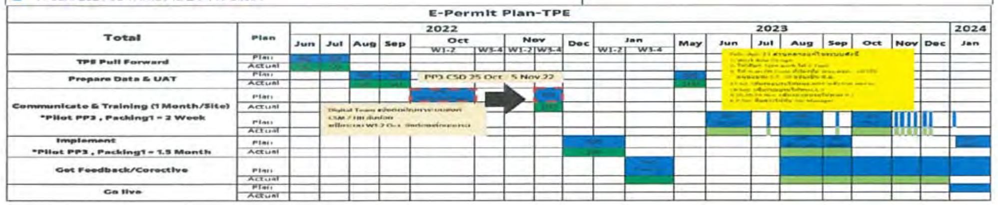
SCGC

ABCD status report – E-Permit TPE Update : 15 Dec. 2023

SCGC

Achievements	Benefits
❑ E-Permit ทดลองใช้งานในพื้นที่ MOC Plant (Jan-Jun) ❑ ที่ประชุม SWP TF (22 Jun.) สรุปให้ PP3 , Packing1 เป็น Pilot เรื่อง E-Permit ❑ Pull Forward TPE เข้าไปเรียนรู้ในช่วง MOC Plant Implement (Jun-Jul) => 19 Jul. เข้ารับฟังการอบรม E-PERMIT MOC/ROC (สันติภาพ ม. SE ,ประเสริฐ ว.SE, เรืองรุท PP3 ,ประสิทธิ์ ส.(สมธยา ก. แทน) Packing1 ❑ 14, 17, 21 Nov., 2 Dec. อบรม E-Permit ให้กับ พนง./ผู้เกี่ยวข้อง PP3 / Packing1 ❑ 15 Dec.เริ่มใช้งาน E-Permit ที่ PP3 / Packing1 ❑ 18 , 24 Jan. , 29 Mar. , 17 May Get Feed Back จากการใช้งาน E-Permit ที่ PP3 / Packing1 ให้ข้อมูลกับทีม Digital รวบรวมเพื่อดำเนินการแก้ไข ❑ อบรม E-Permit ให้กับ พนง./ผู้เกี่ยวข้อง Site#7 , Site#10 (14 , 15 , 21 , 30 Jun.) , HD4 (27 Jul.) ❑ 15 Aug.เริ่มใช้งาน E-Permit ที่ Site#7 , Site#10 ❑ อบรม E-Permit ให้กับ พนง./ผู้เกี่ยวข้อง Site#3 (16 , 18 , 21 , 25 , 28 Aug.) , Site#3 เพิ่มรอบ (18 Sep.) ❑ 12 Sep.เริ่มใช้งาน E-Permit ที่ Site#3 ❑ อบรม E-Permit ให้กับ พนง./ผู้เกี่ยวข้อง Site#1 (5 , 12 , 20 , 26 , 27 Oct.) , Site#1 เพิ่มรอบ (3 ,10 ,20 ,24 Nov.) ❑ สื่อสาร E-Permit ให้กับ ผจฝ. (6 , 7 Dec.)	❑ ข้อมูล PTW ได้ถูกจัดเก็บบน Apps.สามารถค้นหาได้อย่างครบถ้วน ❑ ผู้เกี่ยวข้องในระบบ E-Permit สามารถดำเนินการบน Device ได้ตลอดเวลา

Concerns/Issues	Decisions/Support needed
❑ หน่วยงานพิจารณาเช่าซื้อ Device เพื่อใช้ในงาน E-Permit ตามความเหมาะสม ❑ ติดตามผู้ยังไม่เข้าอบรม (8 Jan 2024 จัดสื่อสารรอบ ผจส.) ❑ 17 Jan. 2024 ประกาศใช้งาน E-PTW Site#1	❑ พี่ๆ หน่วยงานที่ต้องใช้งาน E-Permit ช่วยสนับสนุนเวลาให้น้องๆ เข้าอบรม ❑ งบฯ หน่วยงานเพื่อดำเนินการเช่าซื้ออุปกรณ์



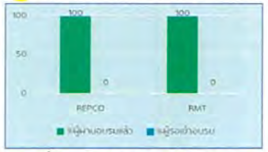
E-Permit Progress

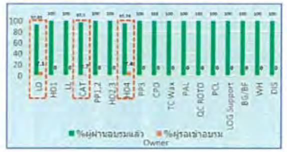
- Soft ware พร้อมใช้งาน
- Hard ware ทีม REPCO/RMT ไม่พอใช้งานช่วง Normal Plant Running เพื่อขอจำนวนเครื่องใช้งาน

Mobile Device	REPCO/RMT						Owner																	
	PP ME	PE ME	EM	PDM	CPD MT	PPM	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Normal Plant Run (จำนวนเครื่อง)	4	2	12	5	4	4	3	4	3	4	4	4	5	5	3	[illegible]	1	0	0	1	3	0	5	2
แจ้งขอต้องการใช้เครื่อง (จำนวนเครื่อง)	18		23	11	6	11																		

หมายเหตุ ยังไม่ Implement ช่วง Shut Down

- Human ware มาอบรมยังไม่ครบ มีแผนจัดรอบ W2-Jan/24





จัดรอบ Training

- Pilot PP3 , Packing Site1 ทั้งหมด 4 รุ่น มาเข้าอบรม ครบ
- Site#1 ทั้งหมด 9 รุ่น มาเข้าอบรม ไม่ครบ — จัดรอบ อบรมเพิ่ม W2-Jan/24
- Site#3 ทั้งหมด 6 รุ่น มาเข้าอบรม ครบ
- Site#7,10 ทั้งหมด 5 รุ่น มาเข้าอบรม ไม่ครบ — จัดรอบ อบรมเพิ่ม W2-Jan/24

หมายเหตุ แผนประกาศใช้งาน E-PTW Site#1 วันที่ 17 Jan. 2024

ช่องทางการเช่าใช้งาน Mobile Device For E-PTW

จำนวน Deviceแต่ละหน่วยงาน

✓ ใช้ในพื้นที่ได้
✗ ไม่ใช้งานในพื้นที่ Hazardous Area

ItemTC		REPCO/RMT						Owner																	
		PP ME	PE ME	EM	PDM	CPD MT	PPM	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Normal Plant Run (จำนวนเครื่อง)		[illegible]	[illegible]	[illegible]	5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Plant Shutdown (จำนวนเครื่อง)						จำนวนการเช่าตามความต้องการแต่ละช่วงงาน Shutdown																			
I SAFE Mobile Tablet 8"(IS930.1)	Explosion Proof							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MOTOROLA EVOLVE 5"								✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
UROVO DT50 5.7"	Non-Explosion Proof							✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GALAXY Tab 10"								✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ค่าเช่า ผ่านระบบ LEASING SCGC (ยกเว้น MOTOROLA เป็นการเช่าตรงกับ Vendor)

Cost Element	Rental unit	Unit price (THB/Month)	NO. of Mobile	Total (THB/Month)
570007 : COMPUTER&EQUIP.RENT	Tablet	14000 [illegible]	1	14000
		9750 [illegible]	1	9750
		3958 [illegible]	1	3958
541006 : COMMU EQUIPMENT EXP.	Sim card AIS Unlimited (Fixed speed 4Mbs)	499	1	499
Total Hardware	Tablet + Sim			

Cost Element	Rental unit	Unit price (THB/Month)	NO. of Mobile	Total (THB/Month)
570007 : COMPUTER&EQUIP.RENT	Mobile	1800	1	1800
541006 : COMMU EQUIPMENT EXP.	Sim card AIS Unlimited (Fixed speed 4Mbs)	499	1	499
Total Hardware	Mobile + Sim			2299

กรณีเลือก Mobile Urovo DT50 (non-explosion proof)

Cost Element	Rental unit	Unit price (THB/Month)	No. of Mobile	Total (THB/Month)
570007 : COMPUTER&EQUIP.RENT	Mobile	600	1	600
541006 : COMMU EQUIPMENT EXP.	Sim card AIS Unlimited (Fixed speed 4Mbps)	499	1	499
Total Hardware	Mobile + Sim			1,099

กรณีเลือก Galaxy Tab (non-explosion proof)

Cost Element	Rental unit	Unit price (THB/Month)	No. of Tablet	Total (THB/Month)
570007 : COMPUTER&EQUIP.RENT	Tablet	800	1	800
541006 : COMMU EQUIPMENT EXP.	Sim card AIS Unlimited (Fixed speed 4Mbps)	499	1	499
Total Hardware	Tablet + Sim			1,299

Tablet Zone 1/21
IS930.1
→ • ใช้งานได้ทุกพื้นที่

EVOLVE 5"
→ • ไม่ใช้งานในพื้นที่มี Acetylene , Hydrogen : พื้นที่ Class I Division I (Zone0,1) Group A (Acetylene) , B (Hydrogen)Fuel And Combustible Process Gas (Containing More Than 30 Percent H2 By Volume)

UROVO DT50
→ • ใช้งานในพื้นที่ Non Hazardous Area

GALAXY Tab 10"
→ • ใช้งานในพื้นที่ Non Hazardous Area

Agenda 3

เรื่องสืบเนื่อง, พิจารณา

และ

Progress from Taskforce team

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

3.1 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

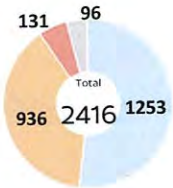
SWP Audit application

Nov' 2023

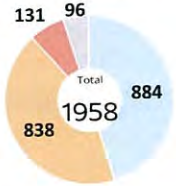
นายประเสริฐ วิมลรัตน์
Safety Operation Engineer

All PTW & SWP Audit of TPE Site1 : Nov 2023

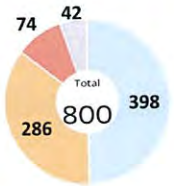
Work permit



SWP Audit by area owner + Safety operation



SWP Audit by Safety operation



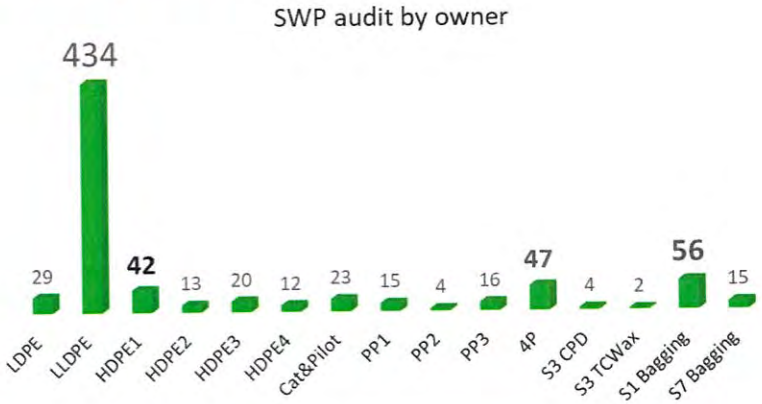
CSE and Hot class I Audit 100%

Audit 81 %

Audit 33 %

Cold
Hot I
Hot II
CSE

SWP Audit By owner



Result : Non con form & Need to improve

Type work permit	Cold			Hot Class II			Hot Class I			CSE			Total
จำนวน Work permit	1253			936			131			96			2416
Type audit result	C	N	NC	C	N	NC	C	N	NC	C	N	NC	
จำนวน Total audit	881	2	1	835	3	9	124	4	3	94	1	1	1958
% Total audit	70.6			90.5			100.0			100.0			81.0
Audit by safety	395	2	1	281	0	5	67	4	3	40	1	1	800
% Audit by safety	31.8			30.6			56.5			43.8			33.1

Additive preparation Management Communication

สมชาย เวทวงษ์
ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE

Additive preparation procedure

Activity		DEC '23	JAN '24	FEB '24	Mar '24
นัดทีมงานชี้แจง วัตถุประสงค์	P	5%			
	A	5%			
Servey on site	P	15%	50%		
	A				
สรุปผลการ Servey	P			80%	
	A				
Up date SOP & ประเมิน SHE Q Risk	P				100%
	A				

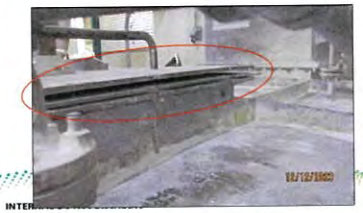
PP1,2

Mask filter ไม่มีระบุวันที่เริ่มใช้งาน

ครก ที่ทำหน้าที่เกลี่ย ไม่สวมใส่ชุดกันสารเคมี

PP1,2

ฝาปิดจุด Load มี nut lock เพียง 1 ตัว (ปิดไม่สนิทมีช่องให้ Nitrogen ในถังออกมาได้)



ตรวจสอบ Oxygen sensor ในห้อง load ทำงานได้ปกติ

พท. / Activity	STD	PP1,2	CPD S1	LL	HD1	HD2,3	CPD S3	PP3
จุดชั่ง Additive	สะอาด / ไม่มีฝุ่น มี SDS	มีฝุ่นมาก มี SDS	ฝุ่นน้อย มี SDS					
การขนย้าย Additive	Hand Lift	พนักงานอบรมแล้ว แต่ยังไม่ติด สติ๊กเกอร์	Fork lift อบรม / สติ๊กเกอร์					
การทุบ Additive	ไม่มีการทุบ	ไม่มีการทุบ	ไม่มีการทุบ					
การเท Additive ลง blender	ไม่มีฝุ่น / มีตัวดูด	มีตัวดูด	มี Hood ดูดฝุ่น					
การเกลี่ย Additive	ไม่เท พร้อมกับการเกลี่ย	คนเทกับคนเกลี่ย อยู่คนละจุดและทำงานไม่พร้อมกัน	ทำงานคนเดียว					
ชุดกันฝุ่น	เสื้อแขนยาว	สวมชุดกันฝุ่นสีขาว (ใช้หลายครั้งทิ้ง)	สวมชุดกันฝุ่นสีขาว (ใช้ครั้งเดียวทิ้งเลย)					
ถุงมือ	กันบาดระดับ 5 Nitrile กันสารเคมี	ถุงมือกันบาด	ถุงมือกันบาด ถุงมือแพทย์ อยู่ด้านใน					
Mask	N95 / mask 3M	Mask filter ไม่ระบุวันใช้งาน	Mask 3m แบบตลับ					

ชนิดมลพิษ	สีที่กำหนด
ก๊าซที่เป็นกรด	ขาว
ไอระเหยอินทรีย์	ดำ
ก๊าซแอมโมเนีย	เขียว
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	น้ำเงิน
ก๊าซที่เป็นกรด และไอระเหยอินทรีย์	เหลือง
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย และไอระเหยอินทรีย์	น้ำตาล
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย คาร์บอนมอนอกไซด์ ไอระเหยอินทรีย์	[illegible]
ไอระเหยอื่นๆ และก๊าซที่ไม่กล่าวไว้ข้างต้น	เขียวมะกอก
สารกัมมันตรังสี (ยกเว้น โทรเทียม และโนเบลก๊าซ)	ม่วง
ฝุ่น ฟูม มิสท์	ส้ม

ทุกครั้งที่เปิดใช้งานตลับกรองสารเคมีใหม่ (แกะจากของ) ผู้ปฏิบัติงานต้องเขียนระบุ "วันเดือนปีที่เริ่มใช้งาน" ไว้ที่ด้านข้างตลับกรองโดยอายุการใช้งานของตลับกรองสารเคมี มีแนวทางพิจารณาด้วยตนเอง ดังนี้

แบบที่ 1 การใช้งานทั่วไป **ตลับกรองสารเคมีจะมีอายุการใช้งานประมาณ 6 เดือน** หรือ

แบบที่ 2 การใช้งานเป็นประจำ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงเกี่ยวกับสารเคมี เช่น งานโหลดสารเคมี, งานเก็บตัวอย่าง เป็นต้น **ตลับกรองสารเคมีจะมีอายุการใช้งานประมาณ 3 เดือน** หรือ

แบบที่ 3 เมื่อผู้ปฏิบัติงานรู้สึกว่าหายใจไม่สะดวก หรือได้กลิ่นสารเคมีขณะที่สวมใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี แสดงว่ามีการอุดตันของตลับกรองสารเคมี แนะนำให้เปลี่ยนตลับกรองใหม่โดยทันที

สำหรับตัวหน้ากาก มีอายุการใช้งาน 3 ปี

3.2 เรื่องสืบเนื่อง
หน่วยงาน Safety & Taskforce

Safety Line walk : Pallet จัดเก็บไม่ถูกที่ by: LL

เรื่อง Pallet จัดเก็บไม่ถูกที่

DATE : 25/11/2023 EQUIPMENT : - AREA : Section 200

สิ่งที่ตรวจพบ : ขณะเดิน Check list หน้างาน พบไม้ Pallet วางไว้ข้างเสาและมีเศษไม้ Pallet ที่มีตะปูแหลมวางหงายอยู่ จึงได้ทำการจัดเก็บให้ตรงจุดจัดเก็บ

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น / ผลกระทบ :

1. ผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านไปอาจได้รับบาดเจ็บจากการเหยียบตะปู
2. ผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านไปอาจได้รับบาดเจ็บจากการเดินสะดุดไม้ Pallet

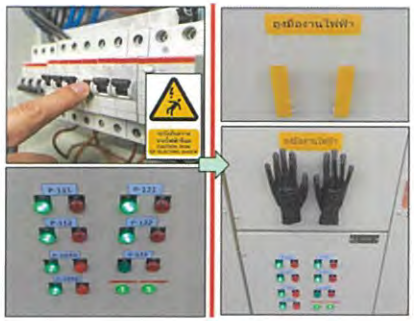
RC : ผู้รับเหมาไม่ได้ปฏิบัติงานตาม JSA

การแก้ไข

- **IA:** ทำการจัดเก็บไม้ Pallet เข้าจุดจัดเก็บ
- **CA:** สื่อสารผู้ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตาม JSA ให้ครบถ้วน
- **PA:** สื่อสารผู้ปฏิบัติงานและจุดจัดเก็บที่กำหนดไว้

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

Safety Line walk : ถุงมืองานไฟฟ้า by: 4P



เหตุการณ์ : เมื่อมีงานซ่อม เจ้าของพื้นที่ต้องมีการตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้า ในขณะ Off Breaker พบว่ามีไฟฟ้า spark บริเวณ Breaker

ความเสี่ยง : ไฟฟ้าอาจช็อตผู้ปฏิบัติงาน

ผลกระทบ : ไฟฟ้าช็อตผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

การแก้ไข :

- IA แจ้งหัวหน้างาน และสื่อสารความเสี่ยงภายในกะ และดำเนินการแก้ไขทันที
- CA จัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ถุงมือชนวนไฟฟ้าไว้ที่หน้าตู้ Breaker เพื่อสวมใส่ก่อนเริ่มงาน
- PA ติดป้ายเตือนและขั้นตอนการปฏิบัติงานและสื่อสารภายในหน่วยงานให้รับทราบ เพื่อปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

9 | 0

4 ป้องกันความเสี่ยง และปฏิบัติงานตามมาตรฐาน

Fast move	หากไม่ปลอดภัย ให้แก้ไขทันที
Outperform	ปรับปรุงกระบวนการพัฒนาคน ดูแลอุปกรณ์ เครื่องจักรให้ปลอดภัยตลอดเวลา
Do it Professionally	ปฏิบัติงานตามมาตรฐาน (ไม่แน่ใจให้ปรึกษาหัวหน้างาน) ปลอดภัยแน่นอนกว่างาน

SCGC

Safety Line walk : ถังใส่ทรายแห้ง by: QC

Before After

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

เรื่อง ถังใส่ทรายแห้ง

สิ่งที่ตรวจพบ : จากการตรวจสอบอุปกรณ์สำหรับ ดับเพลิงพบว่าถังใส่ทรายมีสภาพแตก และทรายที่อยู่ในถังจับตัวเป็นก้อน

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น / ผลกระทบ :

1. หากเกิดเหตุอาจจะไม่สามารถใช้ดับเพลิงได้ เนื่องจากทรายจับตัวเป็นก้อน
2. ทรายหก จากถังใส่ทรายที่เสื่อมสภาพ

การแก้ไข

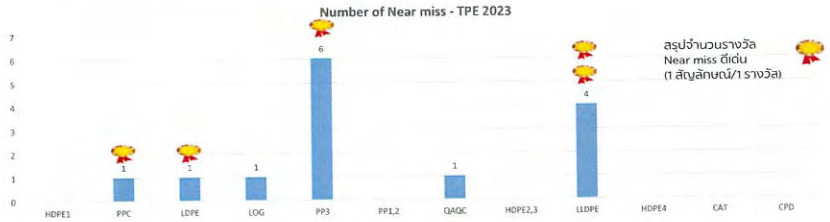
- **IA:**
  - ทำการเปลี่ยนถังและมีล้อเลื่อนสำหรับเคลื่อนย้าย
  - เปลี่ยนทรายมาใส่ถุงแทนป้องกันการจับตัวเป็นก้อนและใช้งานง่าย
- **CA:** สื่อสารวิธีการใช้ให้กับผู้ปฏิบัติงาน
- **PA:** เพิ่มการตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานใน Safety Audit

คะแนนสะสม Safety Linewalk Jan - Dec 2023

พิจารณารางวัล Near Miss ดีเด่น 2566

พิจารณารางวัล Near Miss ดีเด่น 2566

เดือน	รายชื่อผู้ที่ได้รับรางวัล
มกราคม	Narainrit Hakad (LLDPE)
กุมภาพันธ์	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
มีนาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
เมษายน	Natawut Meesti (PP3)
พฤษภาคม	Chanatip Sappavisad (LLDPE)
มิถุนายน	Vongsakorn Kobal (PPC)
กรกฎาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
สิงหาคม	Weerayuth Musikapong (LDPE)
กันยายน	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
ตุลาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
พฤศจิกายน	อยู่ระหว่างพิจารณา



3.4 Emergency Drill

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

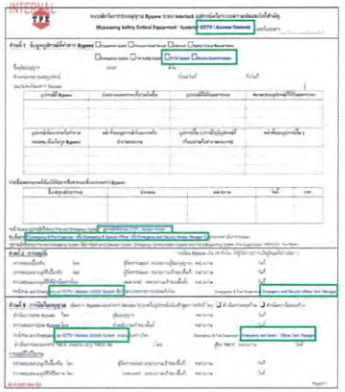
เอกสาร SE-F-0262 Rev. 005 แบบฟอร์มการขออนุญาต Bypass Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ

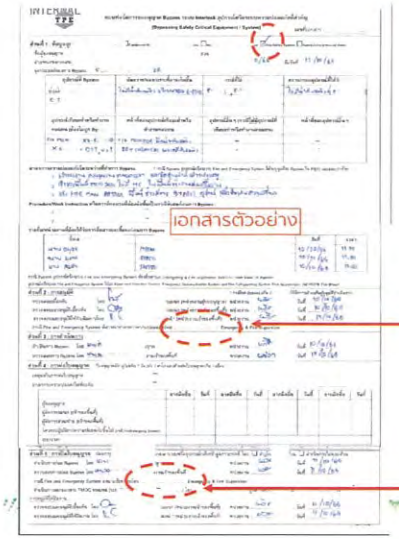
SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

แก้ไขเอกสาร SE-F-0262 Rev.005 ประกาศใช้ 1/12/66

ดำเนินการออก DAR แก้ไขเอกสาร ISO SE-F-0262 แบบฟอร์มการขออนุญาต Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ Rev.005 โดยเพิ่มเติม 1. อุปกรณ์ CCTV System , Access Control System 2. เพิ่มผู้อนุมัติมาตรการ 3.เพิ่มผู้ที่สามารถอนุมัติปิดใบอนุญาต โดยประกาศใช้งานเอกสาร Rev.005 ตั้งแต่วันที่ 1 /12/2566





ก่อนการแก้ไข

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลอุปกรณ์ที่ทำการ Bypass

☐ Equipment Guard ☐ Pressure Relief Device ☐ Interlock ☐ Emergency System ☑ Fire Safety System ☐ Safety Critical Manual Valve

☑ Fire Safety System

กรณี Bypass อุปกรณ์หรือระบบ Fire and Emergency System ต้องสื่อสารให้ Emergency & Fire Supervisor รับทราบก่อนดำเนินการ Bypass

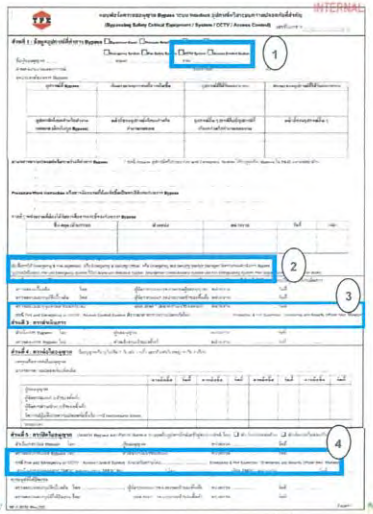
อุปกรณ์หรือระบบ Fire and Emergency System ได้แก่ Alarm and Detection System, Emergency Communication System and Fire Extinguishing System (Fire Suppression- INERGEN, Fire Water)

ส่วนที่ 2 : การอนุมัติ

กรณี Fire and Emergency System พิจารณามาตรการความปลอดภัยโดย ..... Emergency & Fire Supervisor

ส่วนที่ 5 : การปิดใบอนุญาต

กรณี Fire and Emergency System ลงนามรับทราบโดย ..... Emergency & Fire Supervisor



สิ่งที่แก้ไขใน SE-F-0262 Rev.005

สิ่งที่แก้ไขคือ
ส่วนที่ 1 อุปกรณ์ที่ทำการ Bypass (1) เพิ่ม ☐ CCTV System ☐ Access Control System
ส่วนที่ 2 การอนุมัติ (2) (3) เพิ่ม Emergency & Fire Supervisor / Emergency and Security Officer/ Sect. Manager
ส่วนที่ 5 การปิดใบอนุญาต (4) เพิ่ม Emergency & Fire Supervisor / Emergency and Security Officer/ Sect. Manager

*อุปกรณ์หรือระบบ Fire and Emergency System ได้แก่

Alarm and Detection System, Heat , Smoke Detector

Emergency Communication System Paging , Intercom , Siren Horn , Fire alarm system

Fire Extinguishing System (Fire Suppression- INERGEN, Fire Water, Fire water Equipment , Foam System , INERGEN System

ประกาศเริ่มใช้งาน SE-F-0262 Rev.005 ตั้งแต่วันที่ 1/12/66

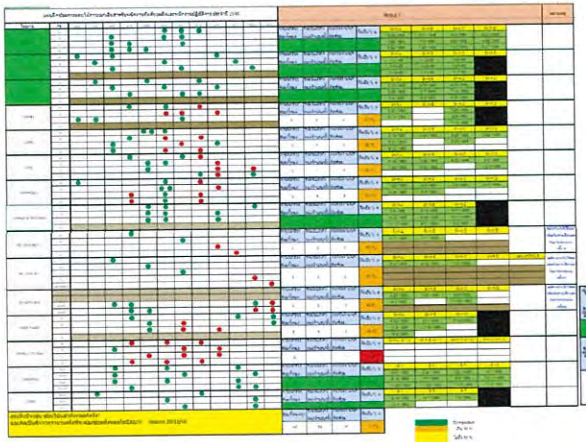
eSmartISO@s... Fri 01-Dec-23 07:56 [ISO Management] TPE/ICO - ประกาศใช้เอกสาร : SE-F-0262 เรื่องแบบฟอร์มการขออน...
Comment : สิ่งที่แก้ไขคือ ส่วนที่ 1 อุปกรณ์ที่ทำการ Bypass ส่วนที่ 2 การอนุมัติ ส่วนที่ 5 การปิดใบอนุญาต ISO Management : คณNirote Kh...

Annual Emergency Exercise 2024

Result Table Top & Dry Run (Pre-Incident plan) 2023

Hydrostatic test & Refill Fire Extinguisher CO2 And Dry chemical

Result Table Top & Dry Run (Pre-Incident plan) 2023



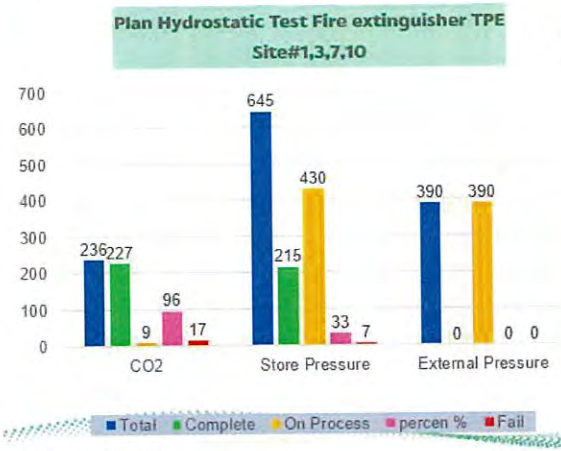
Update 20 Dec 2023

จำนวนที่ต้องซ้อมทั้งหมด	ซ้อมไปแล้วทั้งหมดจำนวนครั้ง	คงเหลือจำนวนที่ต้องซ้อม	คิดเป็น % =
ซ้อมทั้งหมดทุก	ซ้อมไปแล้วทั้งหมดจำนวนครั้ง	คงเหลือจำนวนที่ต้องซ้อม	คิดเป็น % =
140	99	41	70.7%

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

SCGC

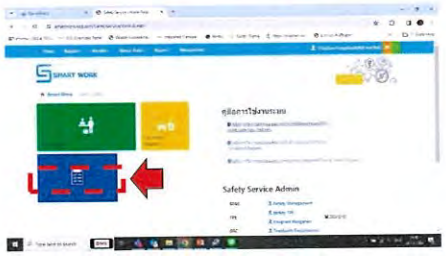
Hydrostatic test & Refill Fire Extinguisher CO2 And Dry chemical



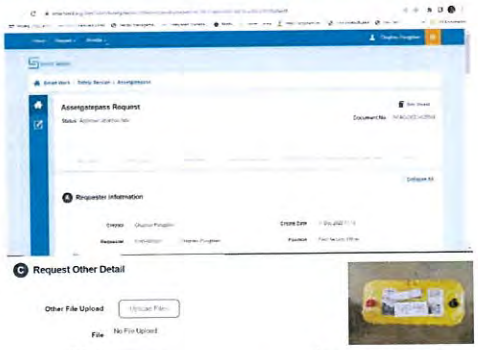
INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

การขออนุญาตนำทรัพย์สินออกนอกบริษัทในระบบ Smart work K2Service



Asset gate pass ในระบบ K2Service



ผู้ขออนุญาตแนบรูปถ่าย
Approver ตรวจสอบก่อนอนุมัติ
มีหลักฐานในระบบ ตรวจสอบย้อนหลังได้

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

SCGC

Agenda 4

SHE Performance

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

4.1

SHE KPIs 2023

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

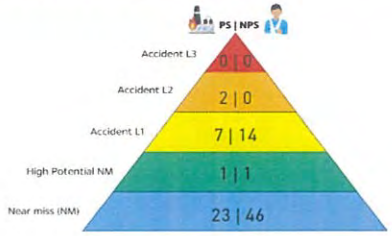
Incident Summary YTD on Jan-Dec.15 '2023

Accident

Type2	Process Safety			Non Process Safety			Total
Classification	L3	L2	L1	L3	L2	L1	
Injury/Illness		1	2			1	4
Fire & Explosion		1				1	2
LOPC			4			2	6
Property Damage			1			7	8
Environmental incidents							0
SHE non-Compliance or deviation							0
Distribution						1	1
MVA						2	2
Total	**0**	**2**	**7**	**0**	**0**	**14**	**23**

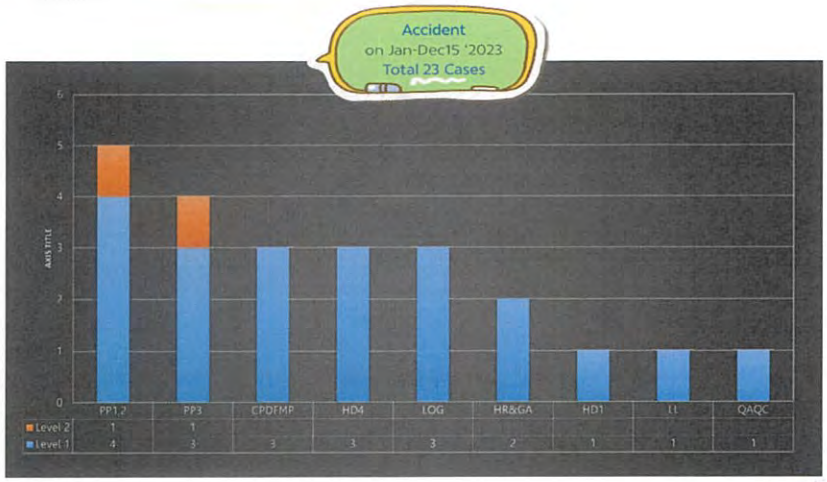
Near miss & High Potential Near miss

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification Name	HPNM	NM	HPNM	NM	
Injury/Illness		7		20	27
Fire & Explosion		4		4	8
LOPC	1	7		4	12
Property Damage		4		11	15
Environmental Incidents		1		6	7
SHE non-Compliance or deviation				1	1
Distribution			1		1
MVA					0
Total	**1**	**23**	**1**	**46**	**71**



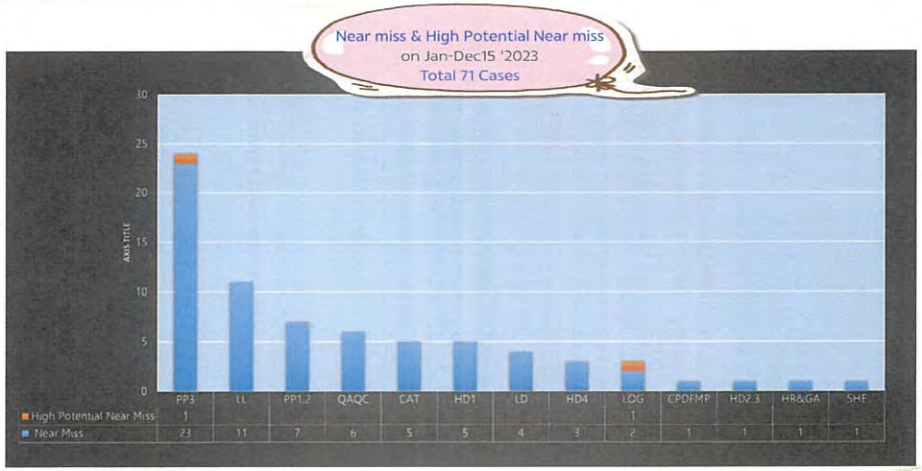
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

SCGC



© SCGC 2023

SCGC



© SCGC 2023

SCGC

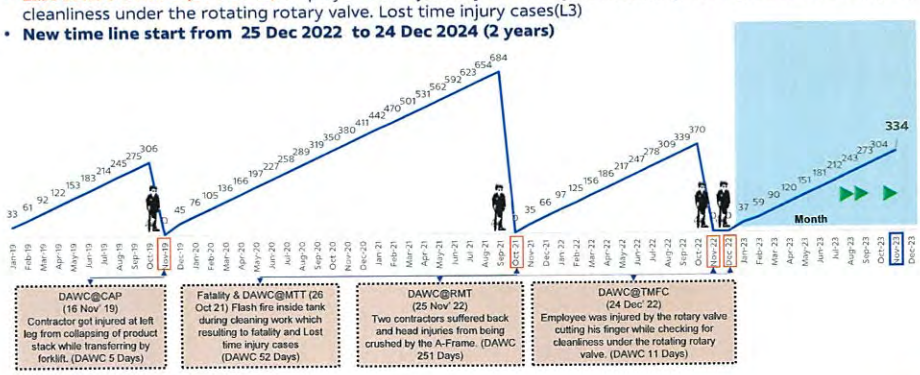
Timeline Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

- **Last DAWC @TMFC (24 Dec 22)** Employee was injured by the rotary valve cutting his finger while checking for cleanliness under the rotating rotary valve. Lost time injury cases(L3)
- **New time line start from 25 Dec 2022 to 24 Dec 2024 (2 years)**



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Remark: Exclude CAP SHE KPI 2020 according to SD committee meeting 12 March 2020

SCGC

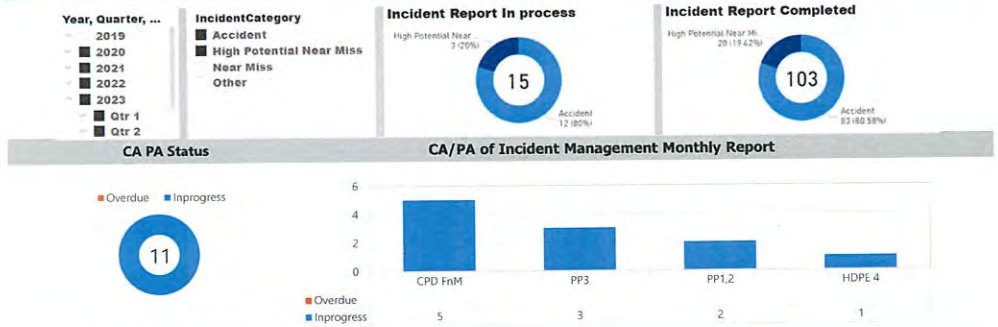
CAR Incident Status

Incident Management (II Software)

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

Incident Management Monthly Report (2020-2023) as of Dec.15 '2023



รายละเอียดอุบัติเหตุประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

-	-	-	ไม่มีอุบัติเหตุ	-	-

© SCGC 2023

SCGC

Lesson Learned Communication

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

ชื่อเหตุการณ์ (Incident name) : เกิดกลุ่มควันที่ตู้น้ำดื่ม(ระบบน้ำร้อนและน้ำเย็น)

Category : **Accident** ***Type :*** **Non-Process Safety Performance** ***Classification :*** **Fire and explosion**

Severity level : **L1** ***Incident Date :*** **วันที่ 19 ตุลาคม 2566 เวลา 02:48 น.**

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :

หน่วยงาน Facility management (FM) ได้มีการนำตู้น้ำดื่ม Spare มาเปลี่ยนใช้งานแทนตู้เดิมที่อาคาร Admin ชั้น 1 (เนื่องจากส่งซ่อม) และ ในวันที่ 19 ตุลาคม 2566 เวลา 02:48 น. ศูนย์ Emergency ได้รับสัญญาณ Fire Alarm ดังของพื้นที่ Office อาคาร Admin ชั้น 1 จึงได้ส่งทีม Fire man เข้าไปตรวจสอบพบเหตุเพลิงไหม้ตู้น้ำดื่ม บริเวณชั้นล่าง จึงใช้ถังดับเพลิง ประเภท CO2 ฉีดดับเพลิงจำนวน 1 ถัง และใช้พัดลมระบายอากาศ ระบายกลุ่มควัน และทำความสะอาดสถานที่

ภาพจำลองเหตุการณ์

สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :

Physical Key Factors:
1.ฉนวนที่หุ้มหม้อต้มของตู้น้ำดื่มเป็นฟองน้ำไม่สามารถทนความร้อนได้นาน
2.Thermostat ไม่สามารถทำงานตัดอุณหภูมิตาม function ที่กำหนดไว้

การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกบริษัท (Opportunities to leverage across site)

1. พิจารณาสั่งซื้อตู้น้ำดื่มจาก Brand สากล เช่น Sharp, Toshiba
2. พิจารณาติด Timer หากตู้น้ำดื่มไม่ได้อยู่ในที่ๆมีคนทำงานอยู่ประจำ

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened):

1. Other :การพิจารณาและสั่งซื้ออุปกรณ์ใช้งานต้องมีการตรวจสอบก่อนนำมาใช้งาน

INTERNAL Do Not Distribute

Initialed by : Kittanai N., Suna R., Wittaya C
Verified by : Somrerk N., Wanna S, Wittaya C.
Final Approved by : Chuenjit S., Kongchai W.

SCGC

อุบัติเหตุ SCGC
(0 case)

อุบัติเหตุนอกงาน
(OFF THE JOB)
1 case

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ (กะดึก) สังกัด Vertex ถูกรถคู่กรณี (ไม่ทราบประเภทรถ) เฉี่ยวชนรถจักรยานยนต์ เสียชีวิต / NPI-RY
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (Fatality)
สถานที่ (Plant/Location)	ถนน 3375 สี่แยกตัดกับถนนสาย 13 นิคมพัฒนา ซอย 5
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566 เวลา ประมาณ 23:20 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing) On investigation	คู่ธุรกิจเดินทางจากที่พักมาเข้างานกะดึก (เวลาเข้างานของกะดึก คือ เที่ยงคืน) โดยขี่รถจักรยานยนต์ สวมหมวกนิรภัยแบบเต็มหน้ากระบังหน้าใส ขับมาทางตรงตามถนนหมายเลข 3375 มุ่งหน้า NPI-RY เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ บริเวณสี่แยกตัดกับถนนสาย 13 นิคมพัฒนา ซอย 5 มีรถคู่กรณี (ไม่ทราบประเภทรถ) เฉี่ยวชนได้รับบาดเจ็บ หลังเกิดเหตุ ทีมกู้ภัยฯ ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น แล้วนำตัวส่งโรงพยาบาลนิคมพัฒนา จากนั้นจึงถูกส่งต่อไปยังโรงพยาบาลระยอง แพทย์ให้การรักษา พบว่า สมองบวม กระโหลกร้าว กรามหัก ปอดฉีก หลังเข้ารับการรักษา ผู้บาดเจ็บไม่ตอบสนอง และเสียชีวิตในเวลาต่อมา
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause) On investigation	ถูกรถคู่กรณี (ไม่ทราบประเภทรถ) เฉี่ยวชน
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	ทีมกู้ภัยฯ ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น แล้วนำตัวส่งโรงพยาบาลนิคมพัฒนา จากนั้นจึงถูกส่งต่อไปยังโรงพยาบาลระยอง
Initial Lesson Learned On investigation	เมื่อขับขี่ในเวลากลางคืนต้องเพิ่มความระมัดระวัง และชะลอความเร็วเมื่อถึงทางร่วมทางแยก ใช้หลักการมองไกลเพื่อคาดการณ์สิ่งที่จะเกิดขึ้นล่วงหน้า เพื่อสามารถหยุดรถได้ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน
Impact Safety Performance	NO (Off the job)

นายกฤตนัย เงินขาว
วิศวกร-ระบบอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย

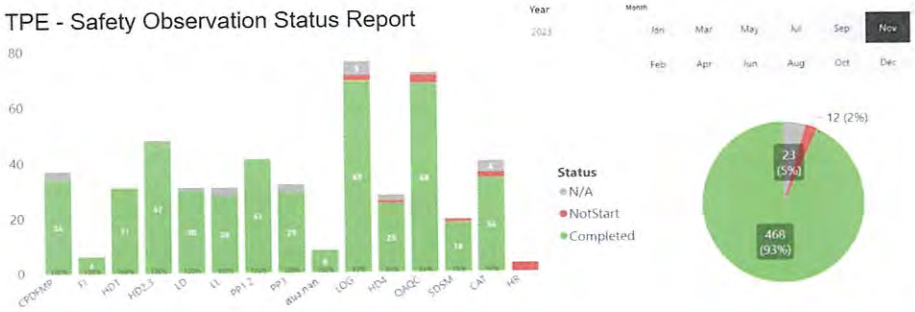
Safety Observation Program

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

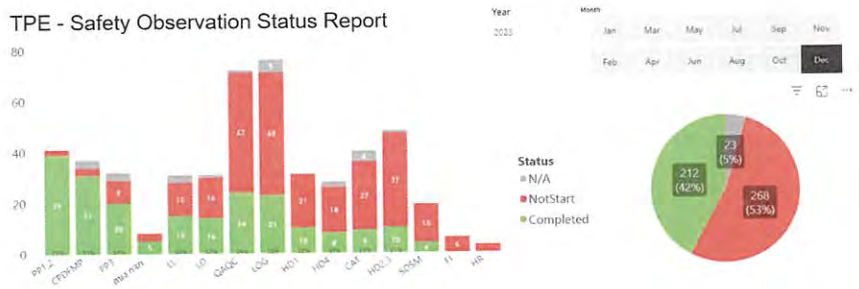
(ณ วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566)



สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >>https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE
ประจำเดือน ธันวาคม 2566

(ณ วันที่ 20 ธันวาคม 2566 เวลา 08.00 น.)



สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >>https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230

4.5

แผนตรวจสอบ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

(SHE Audit)

Year 2023

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
July	LLDPE	K. ชัยยศ ร.	K. นัทธวุฒ ก.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	พัสดุ Site#3 เครื่องซั่ง Site#3	K. อัครวัฒน์ น.	K. รชา พ.	In process	Audit แล้ว ไม่พบข้อบกพร่อง
	PP#3	K. วีระชน ค.	K. ธีระศักดิ์ จ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	HDPE#4	K. สุพจน์ ฝ.	K. ณัฐพล ศ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Aug	พัสดุ Site#1 & เครื่องซั่ง Site#1	K. พิชิต ร.	K. มาโนช ข.	In process	พัสดุ Site#1 : แก้ไขเรียบร้อยแล้ว เครื่องซั่ง Site#1 : ไม่พบข้อบกพร่อง
	Bagging Site#1	K. สมชาย ว.	K. ธนกฤต น.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	Bagging Site#7	K. วีระชน ค.	K. ธีระศักดิ์ จ.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

โปรดแก้ไข comment กันด้วยนะคร้าบ

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Sep	ผลิต CPD Site#3	K. อัครวัฒน์ น.	K. รชา พ.	In process	CPD Site#3 : รอแก้ไข / K.บรรจง ป.
	Bagging Site#3	K. นิพัทน์ ว.	K. บรรพต อ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย			Status / Resp.
Oct	ผลิต Pipe CPD Site#1	K. ชัยยศ ร.	K. อุเทน ก.	In process	CPD Site#1 : รอแก้ไข / K.บรรจง ป.
	PAL Site#3	K. กฤตนัย ง.	K. บรรพต อ.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
	พัสดุ & เครื่องซ่ง Site#7	K. สุพจน์ ผ.	K. กิตติศักดิ์ ต.	In process	พัสดุ Site#7 : รอแก้ไข / K.หสทิต จ.

โปรดแก้ไข comment กันด้วยนะคร้าบ

โปรดแก้ไข comment กันด้วยนะคร้าบ

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Nov	IBS(QM), FI, FP	K. พิชิต ร.	-	In process	
	SM&SD Site1 (Safety)	K. สมชาย ว.	-	In process	Audit แล้ว : รอกรอกผล Comment
	HVA Site#1	K. อุเทน ก.	K. สิทธิชัย ศ.	In process	FM Site1 : รอแก้ไข / K.วณิชย์ ป.
	Functional material Site#3	K. รชา พ.	K. พัฒนสร ว.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง

อย่าลืม!! ไป Audit กันนะคร้าบ

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Dec	Blown Film Site#3	K. นิทัศน์ ว.	K. พัฒนสร ว.	In process	CPD Site#3 : รอแก้ไข / K.อดุลย์ บ.
	HVA Site#3	K. กฤตนัย ง.	K. บรรพต อ.	In process	Audit แล้ว : รอกรอกผล Comment
	Functional material Site#7	K. ณัฐพล ศ.	K. กิตติศักดิ์ ต.	In process	
	บริหารทั่วไป Site#7	K. วีระชน ค.	-	In process	

อย่าลืม!! ไป Audit กันนะคร้าบ

Agenda 5 *เรื่องเสนอแนะ*

จาก Safety Networking และอื่นๆ

จักรยาน

นายประเสริฐ วิมลรัตน์
Safety Operation
Engineer

จักรยาน 2 ล้อ

จักรยาน 3 ล้อ

ซาเล้ง

ข้อมูลผลจำนวนจักรยาน: Update 20 Dec 2023

ขอข้อมูลที่มีอยู่ในปัจจุบัน (จำนวนที่ใช้งาน)				จุดจอดรถเหมาะสมเพียงพอตามจำนวนรถ	
หน่วยงาน	จักรยาน 2 ล้อ	ซาเล้ง	จักรยาน 3 ล้อ	Yes	No
LDPE	6	1	0	/	
HDPE1	7	2	0	/	
LLDPE	4	1	1	/	
Catalyst pilot	5	2	1	/	
PP1,2	35	2	1	/	
PCL	3	1	0	/	
QA	2	0	0	/	
QC roto	1	0	0	/	
ME					
IE					
INDT					
Maintenance ICO					
Store	22	0	0	/	
FM	24	6	8	/	
SM&SD	30	2	0	/	
CPD&TC Wax	4	0	1	/	
HDPE2,3	24	2	1	/	
PP3	16	1	2	/	
HDPE4	8	1	1	/	
4P	4	1		/	
Logistic	6	0	0	/	
รวม	160	16	14		

ข้อมูลเก่าที่ขึ้นทะเบียนไว้

หน่วยงาน	จักรยาน 2 ล้อ	ซาเล้ง	จักรยาน 3 ล้อ
LDPE	2	1	
HDPE1	5	2	
LLDPE	7	1	
Catalyst pilot	5	2	
PP1,2	30	2	
PCL	3	1	
ME	20	7	
IE	20	3	
INDT	6		
Maintenance ICO	2		
Store	17		
FM	5	1	
SM&SD	10	2	
QM	1		
AC	1		
Spare part	6		
HDPE2,3	22	2	
PP3	2	1	
HDPE4	22	1	
4P	3	1	
Logistic	5		
รวม	194	27	

Action item :

1 จักรยาน
1.1 Review ความจำเป็นในการใช้งาน minimize (Owner)
1.2 เจ้าของพื้นที่นำจักรยานขึ้นทะเบียน (FM ดูแลการขึ้นทะเบียน)

สภาพจักรยานไม่พร้อมใช้งาน

Thanapon Apinuntavech
Safety System Engineer

Beam structure load test

Beam structure load test

Current situation
1. Beam structure ที่ใช้ในงานยก บางตำแหน่งไม่มีการตรวจสอบความมั่นคงแข็งแรง
2. แนวปฏิบัติที่หน้างานยังไม่ชัดเจนว่าต้องทำ load test ในกรณีใด หรือความถี่เท่าใด
3. Beam structure ส่วนใหญ่ ไม่มีการระบุ SWL

Immediate action
1. มาตรการชั่วคราว : ยกชิ้นงานขึ้นเล็กน้อย และค้างไว้จนมั่นใจก่อนยกจริง อย่างน้อย 5 นาที ตามมาตรฐาน SE-O-0034
2. RMT , Safety TPE และ Safety REPCO หารือแนวทางและการกำหนดวิธีการตรวจสอบ Beam structure

SCGC

© SCGC 2022

Propose solution

แนวทางการ Load test : Beam Structure
- ทำการ Load test พร้อมกับชุดอุปกรณ์ช่วยยกที่หน้างาน
- กำหนดจุดยกในช่วง Shutdown และวางแผนทำ Load test ก่อน

Remaining issue
- ไม่มีข้อมูล SWL ของ Beam structure
  - กำหนด SWL จากอุปกรณ์หนักมากที่สุด ในบริเวณนั้น
- บางตำแหน่งอาจจะไม่สามารถใช้ตุ้มน้ำหนักเข้าไป load test ได้
  - ระบุจุดที่มีปัญหาเพื่อกำหนดแนวทางแก้ไขต่อไป

SCGC

© SCGC 2022

Beam structure survey

ตำแหน่ง Beam structure	ภาพ	SWL (ถ้ามี) / น้ำหนักอุปกรณ์ที่หนักที่สุด (ตัน)
สามารถระบุเป็น ชื่ออุปกรณ์ (C-300) หรือชื่อ area ที่ refer ได้		10

*สำรวจเฉพาะ Beam structure ตำแหน่งที่ยังไม่มีการตรวจประจำปี

SCGC

© SCGC 2022

SCGC

ภาคผนวก ข-35

เอกสารอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

แผนอบรมด้านความปลอดภัยอาชีวะ อนามัยและสิ่งแวดล้อม

กรกฎาคม – ธันวาคม 2566

© SCGC 2023

SCGC

ตารางแผนงานการอบรม

แผนอบรม

SCG CONFIDENTIAL

N	[illegible]	Course name / LMS	Event Vendor To LMS	[illegible]	Hardcopy	Trainer	[illegible]	[illegible]
1	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible] ,Safety Lead	[illegible] HR, [illegible], FI, FP
2	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	All
3	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	3	[illegible]	[illegible]	Safety
4	SHE	Classroom : [illegible]	SCG Chemicals Co., Ltd.	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Logistics (Bagging), Safety,REPCO
5	SHE	Classroom : [illegible]	SCG Chemicals Co., Ltd.	180	1	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Logistics (Bagging), Safety
6	SHE	Classroom : [illegible]	SCG Chemicals Co., Ltd.	180	3	[illegible]	[illegible] (QC-PAL), Logistic [illegible]	Production, Logistics, QA&QC(PAL), Safety, QA(Wo[illegible]
7	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	1	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, EMR, Safety
8	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	5	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Safety (Env.)
9	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	5	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Safety (Env.)
10	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	5	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Safety (Env.)
11	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD
12	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD
13	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, [illegible]
14	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	LD , LL,HD#1,HD#2,3, HD# 4,PP#1,2,4P
15	SHE	Classroom : [illegible]	Thai Polyethylene Co., Ltd.	180	2	[illegible]	[illegible]	LD , HD#2,3,HD# 4
16	SHE	Classroom : [illegible] (Safety on Electric Works)	Thai Polyethylene Co., Ltd.	180	1	[illegible]	[illegible] QA&QC QC, QC-ROTO,REPCO	QA&QC ,REPCO
17	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	7	[illegible]	[illegible]	Safety
18	SHE	Classroom : [illegible]	Thai Polyethylene Co., Ltd.	180	0.5	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	SHE	Classroom : Induction Program (For Rayong Staff) Classroom : Induction Program (For Bangsue Staff)	Academy of Operation Excellence (AOE)	7	1	[illegible] (AOE)	[illegible]	All
20	SHE	Classroom : Basic Fire Fighting	NPC Safety and Environmental	90-180	1	[illegible]	[illegible]	All
21	SHE	Classroom : Basic Occupational Health and Industrial Hygiene Management	Academy of Operation Excellence (AOE)	90-180	1	[illegible] (AOE)	[illegible]	All

© SCGC 2023

แผนอบรม

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้าน อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายในวันหลังจากแต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาตงานในที่อับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการกากอุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	หลักสูตรผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ควบคุม ส่งและบรรจุก๊าซ	รังสีระดับ 1
บุญฤทธิ์		HD#2	1/10/2566				16-18 สิงหาคม		12-14 ธันวาคม			6-7 พฤศจิกายน		
ปรีชา		PP#1	1/10/2566				16-18 สิงหาคม		20-22 กันยายน					
พร		PP#2	1/10/2566				16-18 สิงหาคม		20-22 กันยายน					
กรรณธิการ์		Logistics	1/11/2566											

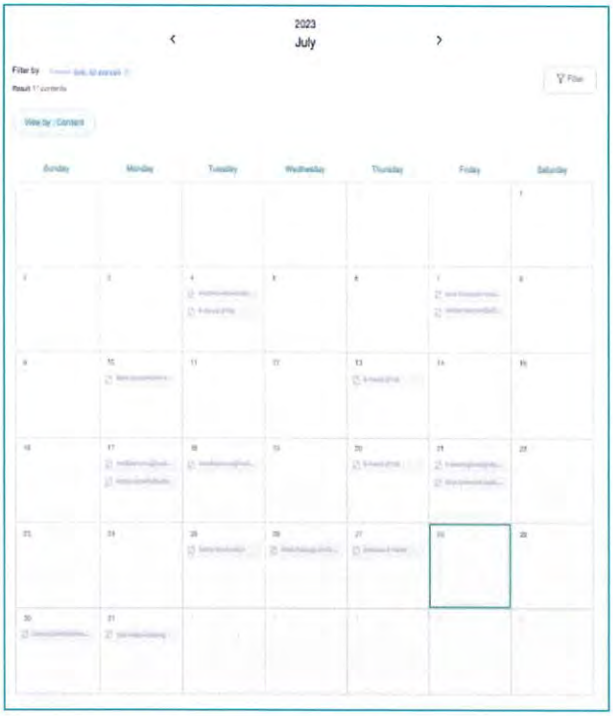
Result Table Top & Dry Run (Pre-Incident plan) 2023

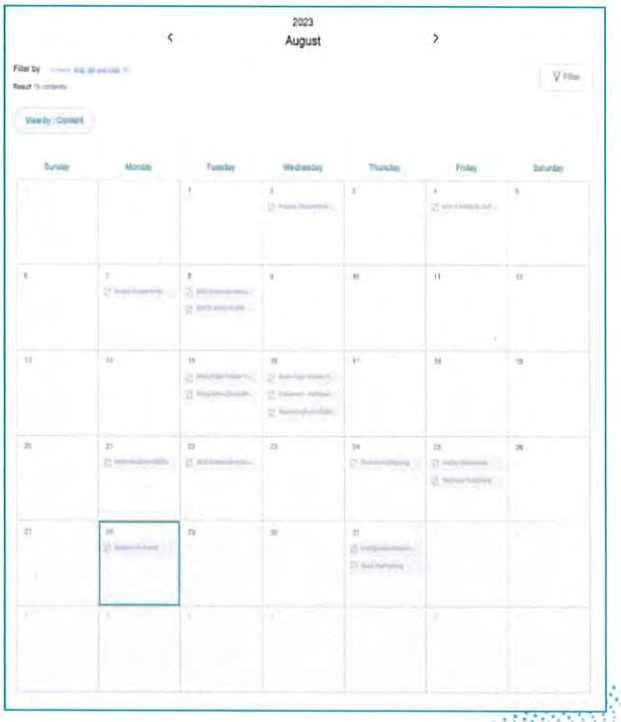
Update 20 Dec 2023

จำนวนที่ต้องซ้อมทั้งหมด	ซ้อมไปแล้วทั้งหมดจำนวนครั้ง	คงเหลือจำนวนที่ต้องซ้อม	คิดเป็น % =
0	0	0	100 %
ซ้อมทั้งหมดทุก	ซ้อมไปแล้วทั้งหมดจำนวนครั้ง	คงเหลือจำนวนที่ต้องซ้อม	คิดเป็น % =
140	99	41	70.7%

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

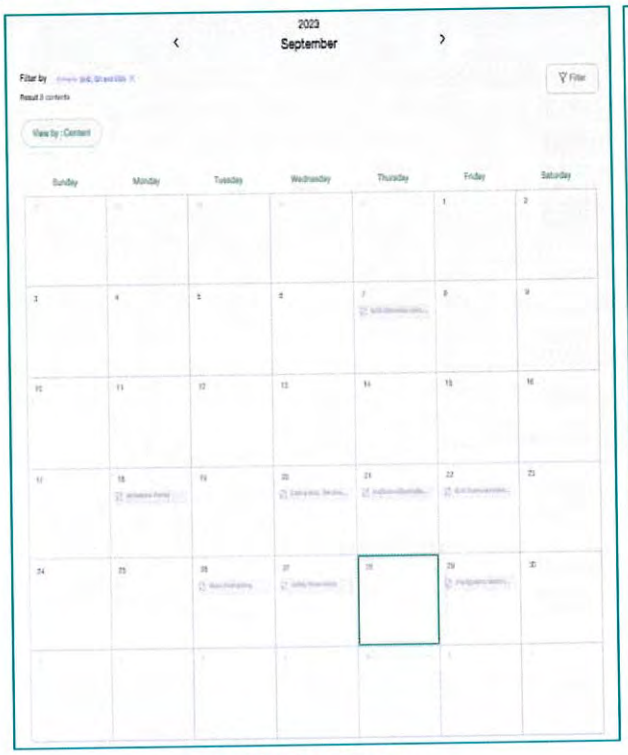
แผนอบรม SHE ,SD and ESG

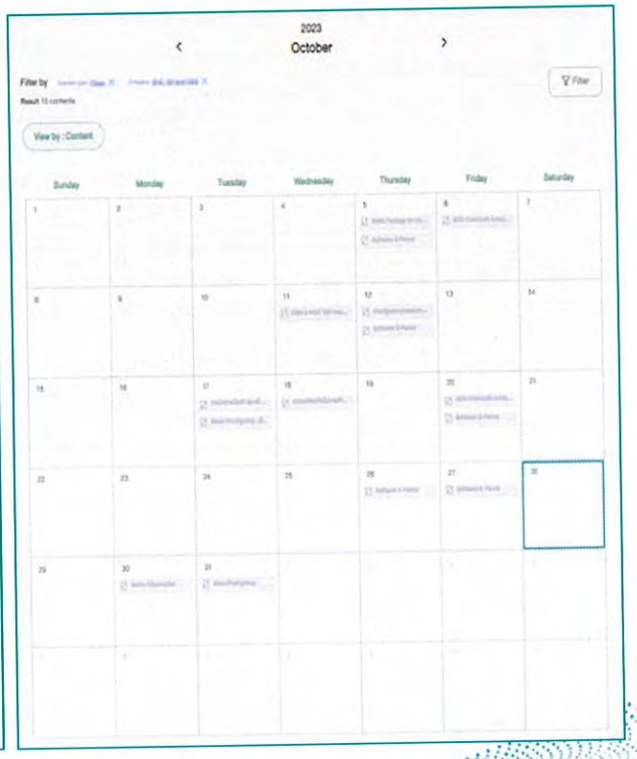




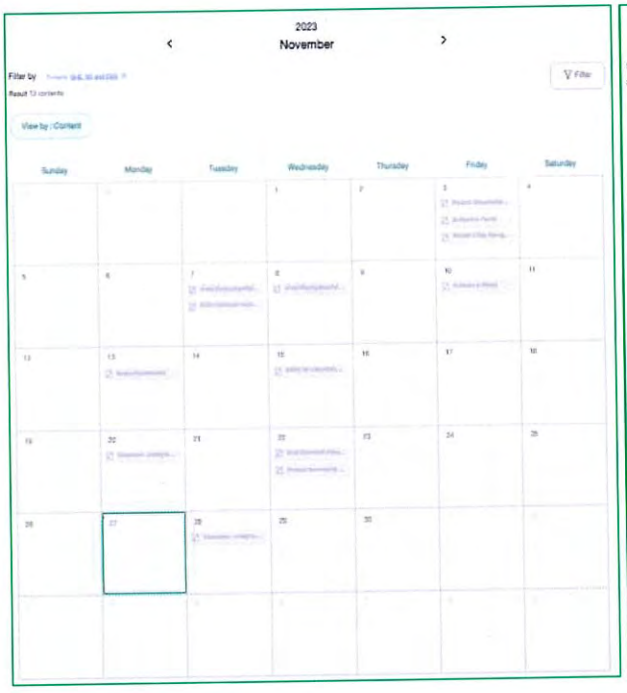
© SCGC 2023

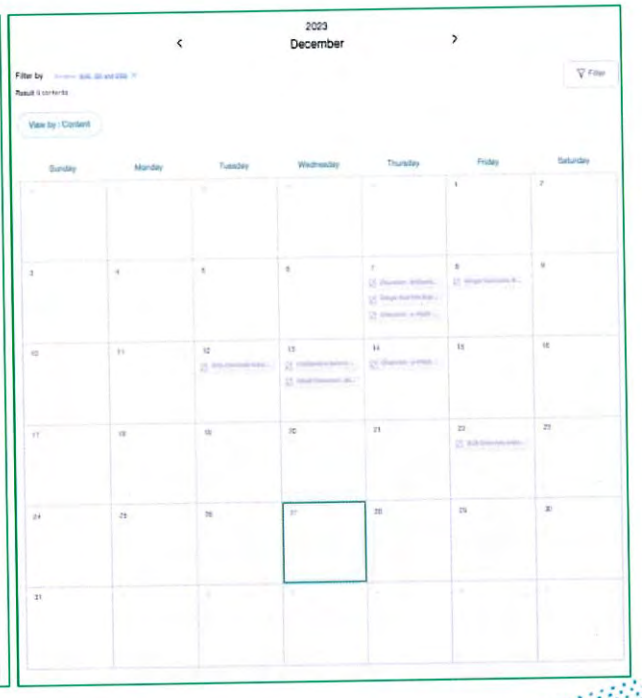
แผนอบรม SHE ,SD and ESG





แผนอบรม SHE ,SD and ESG





ภาคผนวก ข-36

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการฝึกซ้อม

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	1 / 45

สารบัญ

รายละเอียด
1. แผนฉุกเฉิน/วัตถุประสงค์
2. ขอบเขตความรับผิดชอบ
3. คำจำกัดความ
4. การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน
5. องค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
6. บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
7. ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน
8. แผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสีในภาวะฉุกเฉินทางรังสี
9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน
10. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท
11. แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย
12. แผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก
13. การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน
14. Crisis Communication Plan
15. แผนการขู่วางระเบิด และการก่อวินาศกรรม
16. แผนรองรับกรณีน้ำท่วม
17. แผนรองรับวาตภัย
18. แผนรองรับไฟฟ้าดับ
19. แผนรองรับแผ่นดินไหว

แผนฉุกเฉิน TPE

1. วัตถุประสงค์

เพื่อทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเป็นการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯให้เกิดประโยชน์สูงสุดดังนี้

1. เพื่อความปลอดภัยของพนักงานทุกคนและช่วยเหลือผู้ที่บาดเจ็บจากเหตุการณ์
2. เพื่อลดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด
3. สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ในเวลาที่เหมาะสม
4. เพื่อเป็นแนวทางการเตรียมข่าวสารต่าง ๆ ให้หน่วยงานราชการ/ผู้สื่อข่าว
5. ใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ
6. ฟื้นฟูพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว
7. เพื่อตรวจสอบ และทดสอบ เตรียมความพร้อมของบุคคลากร และอุปกรณ์ฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี

แผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อม

SCGC

© SCGC 2023

ซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี Annual Emergency Exercise 2023

Annual Emergency Exercise Plan 2023

Area		Level	LAW EA/NEE Requirement	2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark
Site 1	All Site - L2 LDPE HDPE1 LLDPE	L2 (*EIA Require LDPE)	Fire Chemical Spill Radiation Evacuation									20				เลื่อนแผนจาก 18 Oct.
	All Site - L1 Cat PP12	L1 (Night)	Fire Chemical Spill					10 Night								
	Store - L1	L1	Fire Haz. Waste		15											
Site 3	HD23 + Tcwax	L1	Fire Chemical Spill			15										
	OSBL/ROC	L2 (* Require ROC)	Evacuation										ซ้อมอพยพ รวม ROC รอ confirm			
	Store - L1	L1	Fire Haz. Waste						7							เลื่อนแผนจาก 16 Aug.
Site 7	RIL - ระดับ 1 จังหวัด *TPE เป็นเจ้าภาพ HD4 ตั้งต้น PP3 ร่วม	L3 (*EIA Require RIL)	Fire Radiation Evacuation								9					เลื่อนแผนจาก 14 Jun.
	Store - L1		Fire Haz. Waste Evacuation							5						ขยับแผนจาก 19 June.
	PPC - L1	L1	Fire Radiation Evacuation									15				เลื่อนแผนจากวันที่ 06
Site10	WH10 - L1	L1	Fire Evacuation				7									เลื่อนแผนจาก 05 Apr.

© SCGC 2023

EPR HDPE1 SHIFT B Case D-601 level high

31 Mar 2023 10:00 PM D-601 level high >> LP entrain to E-716 & plugged >> D-601 overpressure & rapture ; VCE (HX ; full level)

© SCGC 2023

SCGC

EPR HDPE1 Shift C Case D-712 Level high overpressure

03 April 2023 21:00 D-712 Level high due to LP plugged >>LP entrain to plugged at E-713 >> D-712 Overpressure & rapture

© SCGC 2022

SCGC

Activity Annual Emergency Exercise @ TPE Site#1 Level 2 20 Sep 2023

© SCGC 2023

ภาคผนวก ข-37

การจัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการบ่งชี้อันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมนำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LLDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	▪ ผลักดันมาตรฐานฯ สู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อบังคับใช้ ▪ สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้ ▪ แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	▪ เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ▪ จัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ ▪ ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนด ▪ เสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	▪ ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมิน ▪ แจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลง ▪ แจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบ ▪ ดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ได้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	▪ มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วน ▪ ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด ▪ ติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ที่ประชุมนี้เป็นตัวกลางสำหรับกิจกรรม - แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม - ปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของคนงานในโรงงานอุตสาหกรรม - พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของคนงาน ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของคนงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

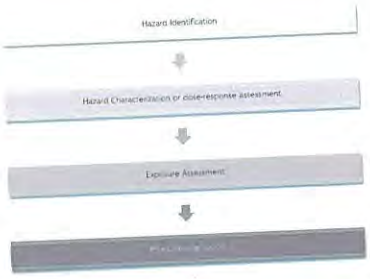
หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
IARC	International Agency for Research on Cancer เป็นองค์กรหนึ่งของ World Health Organization (WHO) มีสำนักงานอยู่ที่เมืองลียง ประเทศฝรั่งเศส มีหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง องค์กร IARC เป็นผู้ประเมินและจัดกลุ่มสารก่อมะเร็งที่ได้รับความเชื่อถือสูงที่สุดในโลก โดยทางองค์กรจะเชิญผู้เชี่ยวชาญจากนานาประเทศ มาพิจารณา ทบทวน ประเมิน ข้อมูลงานวิจัยทั่วโลกเกี่ยวกับ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ก่อให้เกิดมะเร็ง ทำการจัดกลุ่มแล้วตีพิมพ์ออกมาเป็นหนังสือเรียกว่า IARC Monograph เล่มหนึ่งจะมีการทบทวนข้อมูล สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ หลายรายการ รายชื่อ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ได้ทำการประเมินและจัดกลุ่มแล้ว จะประกาศไว้ในเว็บไซต์ http://monographs.iarc.fr
CAS number	Chemical Abstracts Service (CAS) registry number เป็นหมายเลขรหัสของสารเคมีซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน American Chemical Society หมายเลขรหัสนี้เป็นรหัสสากลที่ได้รับความนิยมสูงในการกำหนดรหัสสารเคมีทั่วโลก รหัสจะกำหนดให้กับสารเคมีทุกชนิด ซึ่งแต่ละชนิดจะมีเลขเฉพาะตัว การกำหนดรหัสจะใส่เรียงกันไปเรื่อยๆ ทำให้จำนวนตัวเลขไม่มีความหมายอะไรเป็นพิเศษ รหัสจะประกอบไปด้วยเลข 3 กลุ่มคั่นด้วยเครื่องหมายขีด (-) ดังนี้ XXXXXXX-XX-X (กลุ่มแรกสูงสุด 7 หลัก กลุ่มที่สองสูงสุด 2 หลัก และกลุ่มสุดท้ายจะเป็นเลขหลักเดียวเสมอ) ตัวอย่างเช่น CAS Number ของน้ำคือ 7732-18-5 เป็นต้น
ค่าขีดจำ กัดที่ยอมให้สัมผัสได้ในสถานที่ทำงาน (Occupational Exposure Limits: OELs)	ระดับความเข้มข้นของสารเคมี หรือระดับการสัมผัสปัจจัยทางกายภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงาน ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด เชื่อว่าผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดสามารถทำงานในสภาพดังกล่าวได้วันแล้ววันเล่า ตลอดอายุการทำงาน โดยไม่มีผลกระทบที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ค่า OELs ตามกฎหมายประเทศไทย คือ ค่าที่กำหนดและประกาศใช้โดยกระทรวงแรงงาน และค่าอื่นที่เป็นที่รู้จักทั่วไป คือ TLVs เป็นต้น
TLVs (Threshold Limit Values)	ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
OEL-C	OEL สูงสุด (Ceiling, C) คือ ค่าขีดจำกัดเพดานหรือค่าสูงสุดที่ความเข้มข้นสารเคมี ณ เวลาใดๆ ในระหว่างวันทำงาน สูงเกินค่านี้ไม่ได้
OEL-STEL	OEL สำหรับการสัมผัสสารในเวลาสั้นๆ (Short Term Exposure Limit, STEL) คือ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นสารในอากาศในระยะเวลาสั้นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อเนื่อง เช่น 15 – 30 นาที ค่า STEL เป็นค่าเสริม TWA สำหรับสารที่มีผลกระทบแบบเฉียบพลัน และความเป็นพิษของสารนั้นคือการก่อพิษแบบเรื้อรัง อย่างไรก็ตาม สารบางชนิดอาจมีค่า STEL โดยไม่มีค่า TWA ได้
OEL-TWA	OEL เฉลี่ยสำหรับการสัมผัสสารตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average, TWA) คือ ค่าความเข้มข้นสารในอากาศเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไปคือ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ที่ผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดอาจสัมผัสซ้ำๆ วันแล้ววันเล่าตลอดอายุการทำงาน โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
BEI	Biological Exposure Index เป็นค่าอ้างอิง บ่งบอกถึงความเข้มข้นของการสัมผัสในปัจจุบัน การสัมผัสเฉลี่ยในแต่ละวัน หรือการสัมผัสแบบเรื้อรังได้ ทั้งนี้ขึ้นกับชนิดของสารปรงชี้ ตัวอย่างที่เลือกเก็บ และเวลาที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งสิ่งเหล่านี้สัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและครึ่งอายุของสารปรงชี้
กลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Groups: SEGs)	กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสารเคมีอันตรายเหมือนกัน เนื่องจากงานที่ทำ และความถี่ในการทำงานที่เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงนั้นเหมือนกัน (ปัจจัยเสี่ยงนั้น ได้แก่ วัตถุดิบหรือสารเคมี กระบวนการผลิต และวิธีการทำงาน) ผู้ปฏิบัติงานคนหนึ่งอาจอยู่ในกลุ่มของ SEG หลายกลุ่มก็ได้
การยศาสตร์ (Ergonomics)	ศาสตร์ที่ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างคน เครื่องจักร สิ่งแวดล้อม และระบบ แล้วทำการออกแบบ หรือปรับระบบ สิ่งแวดล้อม หรือเครื่องจักรเหล่านั้น ให้เกิดความสะดวกสบาย ความปลอดภัยเหมาะสมกับบุคคล และก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ในการปฏิบัติงาน

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
รังสีชนิดก่อไอออน (Ionizing radiation)	รังสีที่มีพลังงานสูง ที่สามารถทำให้อะตอมของตัวกลางที่รังสีนั้นเรืองผ่าน เกิดการแตกตัวเป็นไอออนได้ทั้งโดยทางตรงหรือทางอ้อม เช่น รังสีแอลฟ่ารังสีบีตา รังสีเอกซ์ รังสีแกมมา รังสีนิวตรอน
เดซิเบลเอ (dB(A))	เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนอง ต้องเสียงของหูมนุษย์

มาตรฐานการปฏิบัติ (Standard)

1. บริษัทต้องจัดให้มีคณะทำงานประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบไปด้วยผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการแผนก/ฝ่ายวิศวกรผลิต / หัวหน้างาน / ผู้ที่มีความรู้ด้านกระบวนการผลิตหรืองานที่ปฏิบัติเป็นอย่างดี และนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม / นักอาชีวอนามัย/แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งมีความรู้เกี่ยวกับผลกระทบต่อสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในโรงงานเป็นอย่างดี โดยต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี
2. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพตามขั้นตอนดีย



2.1 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจระบุอันตราย (Hazard Identification) ทั้งจากการวิเคราะห์เอกสาร (Desktop Analysis) และการเดินสำรวจ (Walkthrough Survey) อ้างอิงตาม SE-D-0056 การสำรวจด้านสุขศาสตร์

อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Survey) โดยระบุปัจจัยอันตรายทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์ให้ครบถ้วน

2.2 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจศึกษาผลกระทบที่อาจเกิดต่อสุขภาพ หรือความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารหรือปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับและการตอบสนองของร่างกาย (Hazard Characterization or does-response assessment) ทั้งทางด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ โดยทบทวนผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยเสี่ยงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปัจจัยอันตรายและการพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ

ปัจจัยอันตราย	ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)
แสงสว่าง	ระดับ 2 เล็กน้อย ปวดตาเมื่อปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน
ความร้อน	เท่ากับระดับการสัมผัสที่หาได้ (Exposure Rating: ER)
เสียงดัง	พิจารณาตามค่าร้อยละปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดหรือคำนวณได้
รังสี(ชนิดก่อไอออน)	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน
สารเคมี	เอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย *สารอื่นๆ ที่ไม่มีระบุให้พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
ชีวภาพ	พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
การยศาสตร์	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน

ตารางที่ 2 การพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับอันตรายด้านเคมีและชีวภาพ

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ*
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการป่วยจนต้องลางาน ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของการทุพพลภาพ หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มักขาดงานหรือลาป่วย หรือมีผลกระทบสะสมจากการสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้ดำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้

2.3 ประเมินการสัมผัส (Exposure assessment)

2.3.1 ให้ผู้ปฏิบัติงานระบุข้อมูลการปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์ม HS-F-0017 การเก็บข้อมูลการปฏิบัติงานรายบุคคล (IER) แล้วนำข้อมูลระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating) และระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating) ที่ได้ มาประเมินระดับการสัมผัส ลงในแบบฟอร์ม HS-F-0018 สำหรับการจัดกลุ่มการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่คล้ายกัน (SEG) โดยใช้สมการ

ER = CR x FR

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

CR = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating)

FR = ระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) โดยระดับการสัมผัส (Exposure Rating : ER) แบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 3 ระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER)

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

2.3.2 นำผลจากการประเมินระดับการสัมผัสมาจัดกลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Group: SEG) โดยระบุเป็นชุดรหัสของตัวอักษรและตัวเลขดังนี้

ตารางที่ 4 การกำหนดชุดรหัสของกลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน

ตัวอักษรชุดแรก	ปัจจัยอันตรายที่ระบุเป็น P (อันตรายด้านกายภาพ) / C (อันตรายด้านเคมี) / B (อันตรายด้านชีวภาพ) / E (อันตรายด้านการยศาสตร์)
ชุดตัวอักษรชุดที่ 2	อักษรย่อของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน เช่น เสียงดัง (Ns), แสงสว่าง(Lt) และกลุ่มสารเคมีให้ระบุอักษรย่อตามเอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย
ตัวอักษรชุดที่ 3	สถานะของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน โดยแบ่งเป็น L (Liquid) / G (GAS) / S (Solid) / O (Other)
ตัวเลขชุดแรก	ระบุระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER) ที่ได้จากการประเมิน
ตัวเลขชุดที่ 2	ระบุจำนวนคนที่อยู่ในระดับการสัมผัสเดียวกัน
ตัวอย่าง CHxL1_20	หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสสารเคมีเฮกเซนที่มีสถานะเป็นของเหลวระดับการสัมผัสที่ 1 ทั้งหมด 20 คน

2.4 ระบุลักษณะความเสี่ยง (Risk Characterization)

นำผลการประเมินระดับการสัมผัส (Exposure Rating :ER) กับระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating: HER) มาประเมินระดับความเสี่ยงลงในแบบฟอร์ม HS-F-0019 สำหรับการคำนวนระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ (RR)

โดยใช้สมการ

RR = ER x HER

RR = ระดับความเสี่ยง (Risk Rating)

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

HER = ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) ระดับความเสี่ยงจะแบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 5 ระดับความเสี่ยง

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีผลกระทบ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

3. นำผลจากการจัดระดับความเสี่ยง (Risk Rating) ที่มีระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพระดับปานกลางขึ้นไป มาจัดทำแผนเพื่อจัดการความเสี่ยงตามลำดับ โดยคณะทำงานด้านสุขภาพประจำบริษัท โดยมีแนวทางในการพิจารณาดังนี้

ตารางที่ 6 แนวทางการพิจารณากำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ค่าคะแนน	มาตรการควบคุมความเสี่ยง
0	1 ถึง 2	[illegible]
1	3 ถึง 4	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ โดยปฏิบัติตามมาตรการที่มีอยู่ และ/หรืออาจกำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่เดิม
2	5 ถึง 6	กำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้
3	10 ถึง 16	ให้ดำเนินการควบคุมทันที เช่นการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมจัดประเมินเพื่อดำเนินการควบคุมแบบถาวร หรือใช้มาตรการทางวิศวกรรม
4	20 ถึง 25	ให้หยุดกิจกรรมทันที เพิ่มเติม [illegible]

การเลือกมาตรการควบคุมอันตรายในสภาพแวดล้อมการทำงาน ควรพิจารณาตามลำดับของการควบคุม (Hierarchy of control) ก่อน โดยอาจใช้หลักการของแต่ละระดับร่วมกันได้ ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงเงื่อนไขและปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย โดยยึดหลักการป้องกันและ ลดความเสี่ยงอันตรายให้อยู่ในระดับต่ำสุดเท่าที่ทำได้อย่างสมเหตุผล

หลักการควบคุมตามลำดับ 5 ขั้น ประกอบด้วย

1) กำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออก (Elimination)
2) การใช้สิ่งที่เป็นอันตรายน้อยกว่าทดแทน (Substitution)
3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
4) การควบคุมทางการบริหารจัดการ (Administrative Control)
5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

เมื่อพิจารณาการควบคุมอันตรายตามลำดับแล้ว ไม่สามารถกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออกจากกระบวนการผลิต หรือไม่สามารถหาสิ่งอื่นที่เป็นอันตรายน้อยกว่ามาทดแทนได้ อาจพิจารณาเลือกไปกรณีควบคุมดังต่อไปนี้ร่วมกันคือ

1) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
เป็นการควบคุมการได้รับสัมผัสของผู้ปฏิบัติงาน โดยควบคุมตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ เช่น การออกแบบและควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย (Process Control) การปิดครอบ/ปิดกั้นหรือแยกแหล่งที่ปลดปล่อยอันตราย รวมถึงการกั้นแยกผู้ปฏิบัติงานออกจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย (Enclosure and/or isolation of health hazard sources) และการระบายอากาศ (Ventilation) เป็นต้น
2) การสื่อสารความเสี่ยง (Risk Communication)
สื่อสารสิ่งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ตระหนัก และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
3) ระบบสารสนเทศเกี่ยวกับเคมี (Chemical Information System)
ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีต้องรู้ถึงอันตราย สมบัติเฉพาะ วิธีการจัดการ การปฐมพยาบาล และการป้องกัน ผ่านระบบสารสนเทศสารเคมี รวมไปถึงการติดฉลากบนภาชะบรรจุ (Label) ข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheets) ป้ายเตือนอันตราย เป็นต้น
4) การอบรม (Training)
อบรมให้ความรู้ความเข้าใจ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ
5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Chemical Protective Clothing)
เพื่อปกป้องพนักงานจากอันตรายทางเคมีซึ่งอาจเข้าสู่ร่างกายางผิวหนัง โดยเฉพาะเมื่อไม่สามารถลดระดับการสัมผัสด้วยมาตรการควบคุมทางวิศวกรรมและการจัดการ และจำเป็นต้องใช้ CPC โดยต้องสามารถระบุบุคคล/งานที่ต้องการใช้ การเลือกใช้ การใช้งาน การดูแลรักษา CPC ถูกต้องเหมาะสม
6) อุปกรณ์ปกป้องระบบทางเดินหายใจ (Respirator)
บริษัทจะพิจารณาใช้เมื่อไม่สามารถควบคุมหรือลดการสัมผัสสารของพนักงานได้ด้วยมาตรการอื่น หรือต้องใช้ร่วมกับมาตรการควบคุมอื่น รวมทั้งอาจใช้ในระหว่างการจัดหาหรือติดตั้งระบบควบคุมที่มีประสิทธิผล
7) การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance)
ตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรก เพื่อประเมินผลของมาตรการควบคุม และข้อมูลที่ได้อาจใช้ในการค้นหาอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่มีอยู่ โดยประกอบไปด้วยการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงอย่างเป็นระบบ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงานและผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรกที่อาจตรวจพบแก่พนักงาน และการส่งต่อพนักงานเพื่อการวินิจฉัยและรักษา
8) โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA หรือ ตั้งแต่ 83 dBA สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 12 ชั่วโมงต่อวัน

9) รังสีก่อไอออน (Ionizing Radiation)
เฝ้าระวังอันตรายจากรังสี โดยการติดตามตรวจวัดการได้รับสัมผัส ประเมินความเสี่ยง และควบคุมการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน

4. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเบื้องต้น (Baseline Health Risk Assessment) ครอบคลุมผู้ปฏิบัติงานทุกคนในหน่วยงาน รับผิดชอบโดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ

5. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง (Issue Based Health Risk Assessment) สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความเสี่ยงตามที่กำหนดในตารางที่ 7 โดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ

ตารางที่ 7 เกณฑ์การพิจารณาการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง

(Issue Based Health Risk Assessment)

ลำดับ	ปัจจัยอันตราย	ระดับความเสี่ยงจากการประเมิน
1	สารเคมีที่เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogen)	ความเสี่ยงต่ำ (>1)
2	ปัจจัยอันตรายอื่น สารเคมีที่ไม่ใช่สารก่อมะเร็ง (Non-Carcinogen) ความร้อน (Heat) แสงสว่าง (Light)	ความเสี่ยงปานกลาง (> 2)
3	เสียงดัง (Noise)	ความเสี่ยงสูง (> 3) ร้อยละปริมาณเสียงสะสม > 50% หรือ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน > 85 dB A สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมง และ > 83 dB A สำหรับการทำงาน 12 ชั่วโมง

6. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจจัดให้มีการทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของบุคคลภายในสิ้นเดือนมีนาคมของทุกปี และทบทวนอย่างเต็มรูปแบบ อย่างน้อยทุก 3 – 5 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่อาจมีผลต่อความเสี่ยงด้านสุขภาพ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ และหากผลการประเมินทำให้มีมาตรการ

ควบคุมใหม่ ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงซ้ำอีกครั้งเมื่อได้ใช้มาตรการควบคุมไประยะหนึ่งแล้ว เพื่อให้มั่นใจได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้

ตารางที่ 8 ความถี่ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพซ้ำ พิจารณาตามระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ความถี่ในการประเมินซ้ำ
[illegible]	[illegible]
สูง	ทุก 1 – 3 เดือน
ปานกลาง	3 – 12 เดือน
ต่ำ	1 – 3 ปี
[illegible]	[illegible]

7. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางการสื่อสารที่เหมาะสมเพื่อดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือป้องกันสุขภาพพนักงานตามความเหมาะสม

8. จัดเก็บบันทึกและรายงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพอย่างเป็นระบบ โดยผนวกเข้ากับฐานข้อมูลการจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัท
   - รูปแบบการจัดเก็บของพนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง จัดเก็บในระบบ My Health Application
   - รูปแบบการจัดเก็บของคู่ธุรกิจประจำจัดเก็บในระบบ E-smart ISO

9. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ติดตามการดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ทั้งเรื่องมาตรการเพื่อปกป้องสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน แผนการตรวจวัดทางสุขศาสตร์ และการตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังทางการแพทย์ และบันทึกผลการติดตามนั้นๆ ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ภาคผนวก ข-38

การตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน

SCGC We Care

ชาว SCGC ได้เวลา

ตรวจสุขภาพประจำปี 2566 กันแล้ว

ตรวจที่โรงงานระยอง ก.ค. - ก.ย. 2566

รอบการตรวจสำหรับพนักงานที่โรงงาน

Site#	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5
1	12 ก.ค. 66	27 ก.ค. 66	1 ส.ค. 66	28 ส.ค. 66	
2	29 ส.ค. 66	1 ก.ย. 66			
3	25 ก.ค. 66	31 ก.ค. 66	3 ส.ค. 66	9 ส.ค. 66	18 ส.ค. 66
6	4 ก.ค. 66	7 ก.ค. 66			
7	10 ก.ค. 66	19 ก.ค. 66	15 ส.ค. 66	21 ส.ค. 66	30 ส.ค. 66
9	11 ก.ค. 66	17 ก.ค. 66	20 ก.ค. 66	26 ก.ค. 66	

EMPLOYEE CONNECT

จองคิวตรวจสุขภาพประจำปี ผ่าน APP Employee Connect

หมายเหตุ : พนักงานเกะ ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect
พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ MTT ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect
พนักงานเข้าใหม่ ตั้งแต่ 1 กพ 2566 เป็นต้นไป ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect

SCGC

SCGC We Care

ขั้นตอนการจองวันตรวจสุขภาพ

1. เข้าแอพ Employee Connect บนโทรศัพท์มือถือ

2. เลือกเมนู #Work > เลือก จองคิวสถานพยาบาล

3. กด นัดหมายใหม่ เลือก นัดหมายบริการ

4. สถานพยาบาล เลือก site#

5. เลือก วันตรวจสุขภาพประจำปี
* หากวันนั้นคิวเต็มจะขึ้นสีแดง

6. กด ยืนยัน ระบบจะขึ้นว่า จองสำเร็จ เมื่อกลับมาดูในเมนูจองคิวสถานพยาบาลจะเห็นรายการที่ได้ทำการจองไว้

SCGC

SCGC We Care

วิธีการเตรียมตัว ก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

1. **นอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ**
2. **กรุณางดน้ำและอาหาร** อย่างน้อย 8-10 ชั่วโมง (จิบได้เฉพาะน้ำเปล่าบริสุทธิ์)
3. **ควรสวมเสื้อที่สะดวกต่อการเจาะเลือด** ที่ข้อพับแขน
4. **หลังจากเจาะเลือด ควรกดตำแหน่งที่เจาะเลือด** ไว้ประมาณ 5 นาที เพื่อป้องกันรอยเขียวช้ำ
5. **ผู้ที่สวมแว่นตา หรือคอนแทคเลนส์** กรุณานำมาใส่ในวันตรวจด้วย
6. **การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก** กรุณาถอดอุปกรณ์ที่เป็นโลหะทุกชนิดออก **หญิงตั้งครรภ์ กรุณางดการตรวจเอกซเรย์** และแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ
7. **การเก็บปัสสาวะ** ให้ปัสสาวะทิ้งเล็กน้อย รองปัสสาวะช่วงกลางประมาณครึ่งหนึ่งของถ้วยปะ **สุภาพสตรีมีประจำเดือน** ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่จุดรับอุปกรณ์ตรวจสุขภาพ
8. **พนักงานบางท่านที่ต้องตรวจพิเศษ..ตามลักษณะงาน** โปรดเตรียมตัวดังนี้
   - **ตรวจตาทางอาชีวอนามัย** ผู้ที่สวมแว่นตา หรือ คอนแทคเลนส์ กรุณานำมาใส่ในวันตรวจด้วย
   - **ตรวจการได้ยิน** งดสัมผัสเสียงดัง 8 - 12 ชั่วโมง (ถ้าหลีกเลี่ยงไม่ได้ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน) ผู้ที่เป็นขวัด หูอื้อ หรือมีปัญหาเกี่ยวกับหู ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

สำหรับผู้ที่มีโปรแกรมตรวจอัลตร้าซาวน์ มะเร็งปากมดลูก และมะเร็งเต้านม

1. การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนบน กรุณางดน้ำและอาหารอย่างน้อย 6 – 8 ชั่วโมง
2. การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนล่าง ต้องกลั้นปัสสาวะ
3. สุภาพสตรี ที่มีการตรวจมะเร็งปากมดลูก ต้องรอหลังจากหมดรอบเดือนก่อน 7 วัน ถึงจะตรวจได้
4. สุภาพสตรีที่ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram) ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย7 วัน
5. การตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Whole Abdomen)
   - งดอาหาร อย่างน้อย 6 – 8 ชั่วโมงก่อนเข้ารับการ (สามารถดื่มน้ำเปล่าได้)
   - การตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะไว้จนกว่าจะตรวจเสร็จ

© SCGC 2025

SCGC

SCGC

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน

โรงพยาบาลกรุงเทพ BANGKOK HOSPITAL ระยอง • RAYONG

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE#1

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	ร่างกาย	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	30				
1.1 ดัชนีมวลกาย	ร่างกาย		30				
1.2 ความดันโลหิต	ร่างกาย		30				
1.3 การตรวจวัดชีพจร	ร่างกาย		30				
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	เลือด		30				
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	เลือด		30				
4.ตรวจระดับไขมันคลอเรสเตอรอลรวมในเลือด (Total Cholesterol)	เลือด		30				
5. ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	เลือด		30				
6. ตรวจการทำงานของตับ(SGOT,SGPT)	เลือด		30				
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)	ปัสสาวะ		30				
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine check)	ปัสสาวะ		30				
9. ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	ร่างกาย		30				

โรงพยาบาลกรุงเทพ
BANGKOK HOSPITAL
ระยอง • RAYONG

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE#1

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	30				
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		30				
3. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric Test)	ลมหายใจ		30				
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		30				
5. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)	ปัสสาวะ	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี	2				
6. ตรวจปริมาณสาร Methanol ในปัสสาวะ	ปัสสาวะ	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	1				

(นายแพทย์ลิขสิทธิ์ โสนันทะ)

ว. 44024

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ภาคผนวก ข-39

สถิติอุบัติเหตุ

Summary Incident Case YTD '2023 (SHE KPIs)

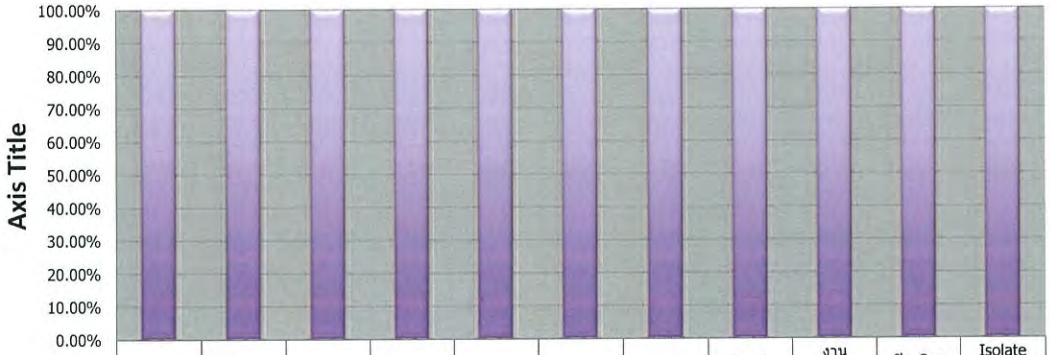
© SCGC 2023

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on July-Dec '2023

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
Injury/Illness	-	-	-	-	0
Fire & Explosion	-	-	-	-	0
LOPC	-	-	-	-	0
Property Damage	-	-	-	-	0
Environmental incidents	-	-	-	-	0
SHE non-Compliance or deviation	-	-	-	-	0
Distribution	-	-	-	-	0
MVA	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0

© SCGC 2023

BBS on July '2023
At HDPE#1

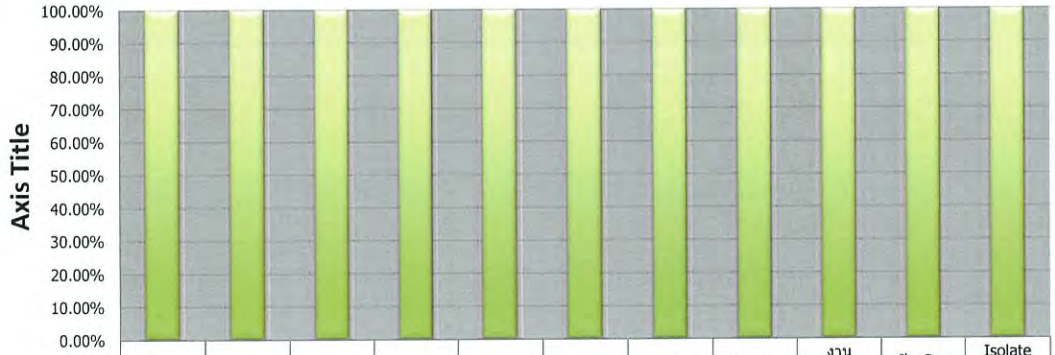


	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกาย รัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คีบสาย กราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarb on ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

© SCGC 2023

SCGC

BBS on Aug '2023
At HDPE#1

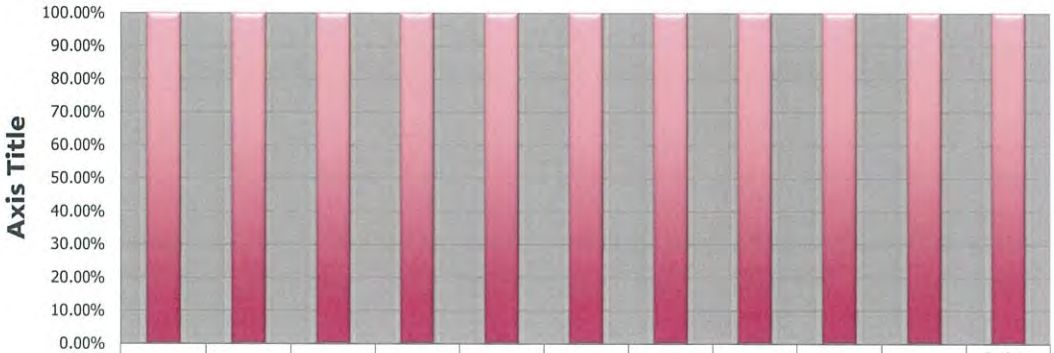


	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกาย รัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คีบสาย กราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarb on ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

© SCGC 2023

SCGC

BBS on Sep '2023
At HDPE#1

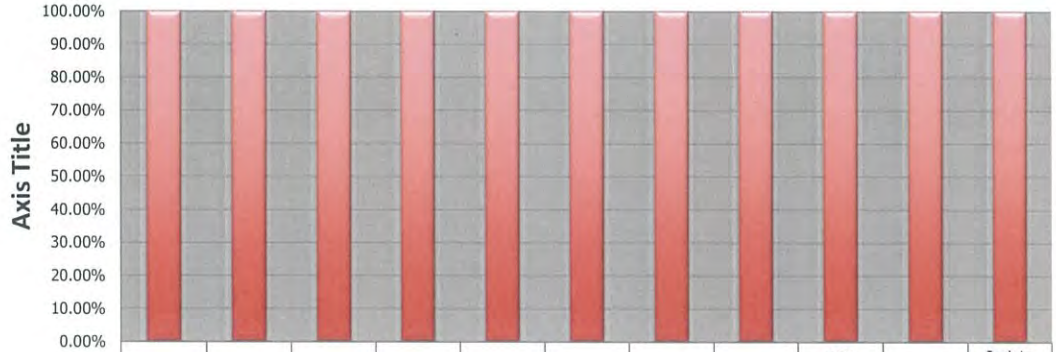


	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกาย รัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คีบสาย กราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarbon ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

© SCGC 2023

SCGC

BBS on Oct '2023
At HDPE#1

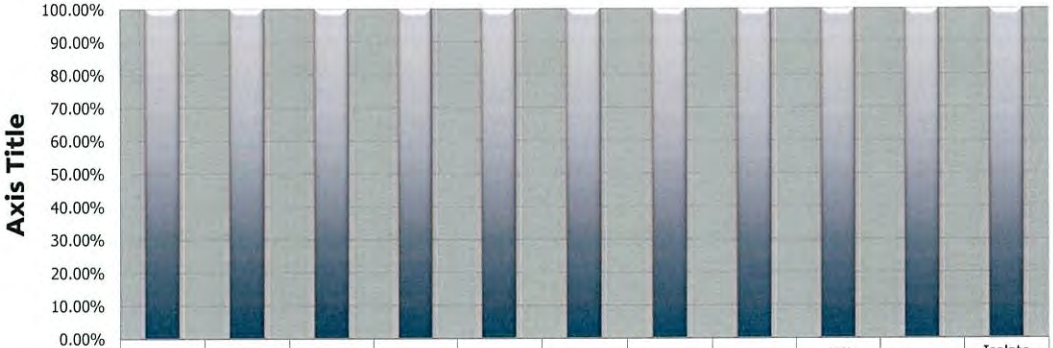


	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกาย รัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คีบสาย กราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarbon ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

© SCGC 2023

SCGC

BBS on Nov '2023
At HDPE#1

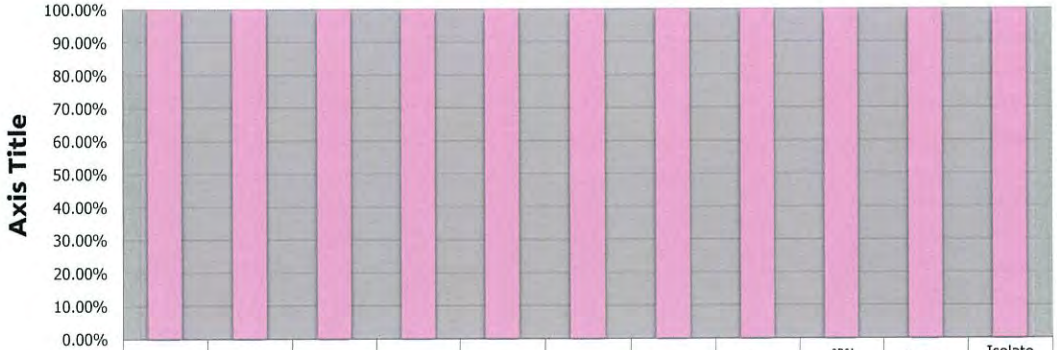


	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกายรัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คืบสายกราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarbon ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

© SCGC 2023

SCGC

BBS on Dec '2023
At HDPE#1



	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกายรัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คืบสายกราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarbon ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

© SCGC 2023

SCGC

ภาคผนวก ข-40

ตัวอย่าง Work Permit และ

การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)

SCGC

บริษัท TPE #HDI เลขที่ใบอนุญาต ....

ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

☐ งานทั่วไป (Cold Work) ☑ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☑ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1. การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester) ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ 13, 12, 66

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน : Duration of Permit เริ่มต้นเวลา 08:30 อนุญาตทำงานถึงเวลา 19:30

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) .... โทรศัพท์/ช่องวิทยุ PDM ชื่อบริษัท PEPCO หน่วยงาน IADI

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน .... + ... Silo

หมายเลขอุปกรณ์ TK-451E สถานที่ทำงาน HDI

เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ ....

ชื่อบริษัทคู่ธุรกิจ .... + 00A7 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 5+7 คน

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) .... (ตัวบรรจงเต็มนามสกุล)

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแนบ ☑ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) ☐ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)

☐ รายการแสดงเครื่องมือ - อุปกรณ์ (ถ้ามี) ☐ Plot plan (ถ้ามี) ☐ อื่นๆ ....

งานที่ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ☑ งานในพื้นที่อับอากาศ ☐ งานบนที่สูง ≥ 1.5 เมตร ☐ งานขุด ☐ งานที่เกี่ยวกับแรงดันสูง

☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan) ☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต ☐ งานประดาน้ำ ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า

☐ อื่นๆ ....

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

สารเคมี (ชื่อ) ....

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคล ทั้งขณะเปิดท่อและ / หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน

☑ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ .... Safety ☑ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ ear plug ☑ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ .... Sfty

☑ อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา ระบุ .... Gls ☑ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ 3M 6003 ☑ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ Safety harness

☑ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ .... ☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ .... ☐ อื่นๆ ....

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน .... (หัวหน้าของ Permit Requester)

2. การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. .... ☐ ต้องมีการตรวจเช็ค Gas & Condition ☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบทราบ ☐ ตรวจหน้างานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ .... ชม.

☐ Complex Lock Box No. .... ☐ ตรวจวัด O2/LEL ก่อนเริ่มงาน ☐ กำหนดจุดตัดแหล่งพลังงาน (ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2) ☐ ตรวจหน้างานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ .... ชม.

☐ ปิดบ่อ,ราง,หลุม ☐ ตรวจวัด O2/LEL ทุก .... ชม. ☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม ☐ ตรวจหน้างานโดย Safety Lead ทุกๆ .... ชม.

☐ ปิดกั้นรางระบายน้ำ ☐ ตรวจวัดสารเคมีอื่นๆ ทุก .... ชม. ☐ เตรียมพื้นที่เรียบร้อยและปลอดภัยแล้ว ☐ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว

☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ ☐ ชื่อสารเคมี .... ค่า TLV .... ☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ☐ อื่นๆ ....

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว

ลงชื่อ .... (ตัวบรรจงเต็มนามสกุล) Permit Verifier ..../..../.... เวลา ....:....

ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม) ....

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (CO-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกัน

ลงชื่อ .... (ตัวบรรจงเต็มนามสกุล) Permit Co-Signer ..../..../.... เวลา ....:....

ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม) ....

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้

ลงชื่อ .... (ตัวบรรจงเต็มนามสกุล) Permit Approver ..../..../.... เวลา ....:....

หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อันตรายและงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม) ....

3. การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน

3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบพื้นที่ทำงานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน

3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยขั้นต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนและให้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ .... Permit Requester ลงชื่อ .... Safety Lead ลงชื่อ .... Field Verifier

4. การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน : Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ Field Verifier รับผิดชอบหลัก)

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) (กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน)

ตำแหน่ง	ครั้งที่	ก่อนเริ่มงาน	1	2	3	4	5	6	7	8
ผู้ตรวจวัดแก๊ส (GasTester)	%Oxygen									
	%ติดไฟ									
	สารเคมี(ppm)									
	เวลา									
	ชื่อผู้ตรวจ									

การตรวจสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักเปลี่ยน

ตรวจสอบโดย	ครั้งที่	1	2	3	4	5	6
Field Verifier	เวลา						
	ลงชื่อ						
Permit Requester	เวลา						
	ลงชื่อ						
Safety Lead	เวลา						
	ลงชื่อ						

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก : Cause of Permit Suspend

☐ 1 หน่วยในพื้นที่งานเกิดสภาวะฉุกเฉิน ☐ 6 ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1ชม.) ....

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

HS-F-0007 Rev.016

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : [illegible] หน่วยงาน : INDT บริษัท : Repco Work Permit No. : HOT-3/13-12-66
ลักษณะของงาน : งานตั้งนั่งร้าน + งานรื้อนั่งร้าน สถานที่ปฏิบัติงาน : HOT

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน: ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน: ขาดระเบียบวินัยในการทำงาน	ขาดความรู้ความชำนาญ	ขาดเครื่องมือที่ปลอดภัย	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	สาเหตุของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ: บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของสาเหตุของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead): ครบ	ไม่ครบ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	/			ขนย้ายอุปกรณ์เข้าพื้นที่ติดเสี่ยง	/				ผู้ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงต่อการเสียชีวิต		/			ไม่มีการวัดความดัน ตรวจสุภาพพื้นก่อนทำงาน	ต้องตรวจสภาพวัสดุก่อนทำงาน	/		
				ติดตั้งโดยการใช้รอกเป็น	/				อุปกรณ์นั่งร้าน หลุดลงไปต้องการกระแทก		/			อุปกรณ์นั่งร้าน หลุดลงไปต้องการกระแทก	ต้องยกมือต่อย่างมั่นคงและสายรัดกัน	/		
					/				อุปกรณ์ของ Plant เสียหาย		/			พื้นที่ทำงานที่มลพิษ/จำกัด	ใช้ความระมัดระวังในการขนย้ายทำงาน	/		
2		/		ยกติดตั้งนั่งร้าน	/				ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บ		/			อุปกรณ์ตัด จับไม่นิ่ม มีน้ำหนักมากเกินไป	สวมถุงมือป้องกันการลื่นในการต่ออุปกรณ์	/		
					/									ระหว่างการส่งอุปกรณ์นั่งร้านขึ้น-ลง	นั่งร้าน			
					/				ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บ		/			นั่งร้านเอียง ล้ม ไม่ได้ระดับ	ตรวจสอบฐานท่อรองนั่งร้านความมั่นคง	/		
					/				อุปกรณ์ใน plant เสียหาย		/			ท่อนั่งร้านกระแทกโดนอุปกรณ์ใน plant	ใช้ความระมัดระวังในการติดตั้งนั่งร้าน	/		
					/				ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บ		/			ผลจากนั่งร้าน/ไม่ได้เกี่ยว Harness	สวมใส่ Harness และต้องเกี่ยวตลอดเวลา	/		
					/				คนทำงานใกล้เคียงบาดเจ็บ		/			บริเวณจอดแล้น ไม่มีการดูกมัด	ต้องดูกมัดประเภทที่ผูก และต้องมีการ	/		
															ต้องพื้นที่ทำงาน ป้องกันฝุ่นไม่เกี่ยวข้อง			
															เข้าประเมินติดตั้งนั่งร้าน			
3		/		รื้อนั่งร้าน	/									ตกจากนั่งร้าน/ไม่ได้เกี่ยว Harness	สวมใส่ Harness และต้องเกี่ยวตลอดเวลา			
					/				เครื่องจักรใกล้เคียงเครื่องนั่งร้านเสียหาย		/			ทอนหรือแนวนั่งร้านหลวมหลุดเร็ว	ต้องรื้อให้ถึงต้นแบบและต่อให้ตามคำแนะนำ	/		
															และใช้ความระมัดระวังในการทำงาน			
					/				ถนนอุปัติเหตุ มีการบาดเจ็บ		/			ของหล่นไม่มุดลงที่ในได้ผู้ปฏิบัติงาน	ที่พะยวปริเวณพื้นที่ที่นั่งร้าน	/		
4		/		การเชื่อมไฟฟ้ะ	/				ผู้ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงและการเชื่อมต่อเนื่องโดยไม่ได้พัก		/			ผู้ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงและรื้อนั่งร้านทำงานต่อเนื่องโดยไม่ได้พัก	การเชื่อมไฟฟ้ะ	/		
				และงานนั่งร้าน					ที่ยุง เป็นสนามยอดดี เกิดอุปัติเหตุ					อาการโดยของมีความล้มเหลวส่วนทำให้ร่างกายออนเพลีย	ต้องให้ผู้ปฏิบัติงานพักอย่างน้อย 15 นาที เพื่อป้องกันผู้ปฏิบัติงาน			
									มีการบาดเจ็บ						เกิดอุปัติเหตุติดลวกจากไฟ			
5		/		ขนย้ายนั่งร้านลงจากอาคาร					อุปกรณ์ใน plant เสียหาย		/			ทอนนั่งร้านกระแทกโดนระบบท่อ	ใช้ความระมัดระวังในการขนย้ายและให้ระดิดระมัดระ	/		
6		/		ทำความสะอาดพื้นที่,เงื่อนเสร็จงาน				/	มีเศษวาดตกหล่นตามพื้นที่				/	ไม่มีการ 5 ส ที่พื้นที่เป็นเสร็จงาน	ต้องทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงานทุกครั้ง			

3. ผู้ตรวจสอบ JSA ลงชื่อ [illegible] (ผู้ปฏิบัติงาน JSA) วันที่ 13/12/66 เวลา 8:00 น.

4. ผู้ควรควบคุมงานที่ต้องทำ JSA ลงชื่อ [illegible] (ผู้ควบคุมงาน - Permit Requester) วันที่ 13/12/66 เวลา 8:00 น.

การติดตามผลมาตรการควบคุมการทำงานที่ผู้ปฏิบัติงานตกลงกับ ใน Safety Lead บริหารกับผู้ควบคุมงาน เพื่อประเมินให้ตามการปฏิบัติงานตามการกำหนด

CONFIDENTIAL

SCGC	หมายเลขเอกสาร SF-10.76 Rev.002	
แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การทำงานในที่อับอากาศ (Confine Space Work - Safe Work Certificate)	วันที่บังคับใช้ : 1/08/2565	
บางกอกไกลส์ จำกัด (มหาชน)		

ส่วนที่ 1 : การขออนุญาตทำงาน
ผู้ขออนุญาต (Permit Requester) : [illegible] หน่วยงาน : INDT
สถานที่ปฏิบัติงาน : HOT หมายเลขอุปกรณ์ : TK-451E

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (โดยผู้ควบคุมงาน)

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ: ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง	การปรับปรุงการตรวจสอบ (ระบุรายละเอียดผู้ตรวจสอบ)
การตรวจสอบความพร้อมของสภาพที่อับอากาศ				
1. ที่อับอากาศได้ถูกแยกออกจากระบบปิดล็อคด้วยการทำ LOTO/LB	/			
2. การตรวจสอบการวัดระดับความเข้มข้นของสารพิษในอากาศ				
2.1 ปริมาณออกซิเจน (O2)	/			
2.1.1 ปริมาณ O2 ในการวัดผลครั้งที่ 1 ต้องอยู่ในช่วง 19.5 ถึง 23.5%	/			
2.1.2 ปริมาณ O2 ต่ำกว่า Under H2 ต้องไม่เกิน 5% (APJ STD 2117A)	/			
2.2 ก๊าซไวไฟจากที่อากาศไม่ได้ (0% LEL)	/			
2.3 เกิดก๊าซ (โดยต้องมีการตรวจวัดเพิ่มเติมเมื่อมีการเผาไม้ FLV ภายในระยะ 30 C° WBGT*	/			
2.4 อุณหภูมิ WBGT ในที่อับปฏิบัติงาน ไม่เกิน 30 C° WBGT*	/			
หมายเหตุ : * การตรวจวัดความชื้นที่ผู้ปฏิบัติงาน โดยสวมเครื่องป้องกันร่างกายตามความจำเป็นระดับที่ (ดับ)				
การตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงานที่อับอากาศ				
1. ผู้ปฏิบัติงานได้รับการอบรมเรื่องการเข้าที่อับอากาศ ตามข้อกฎหมายปฏิบัติงานที่ปลอดภัยที่ได้รับการอบรมมาแล้ว	/			
2. ผู้ปฏิบัติงานมีความพร้อมทางร่างกายและจิตใจ	/			
3. และมีสติสมรรถนะในการทำงาน	/			
4. มีการจัดการป้องกันสิ่งการที่ไม่ประสงค์จะเกิดขึ้นระหว่างทำงาน	/			
5. ผู้ปฏิบัติงานมีความพร้อมทางกายและทางจิตใจ	/			
6. ผู้ปฏิบัติงานมีความรู้เกี่ยวกับ และการใช้เครื่องมือต่างๆ ผ่านที่ปฏิบาทาง ในแบบที่ถูก		/		
7. ผู้ปฏิบัติงานมีความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	/			
การตรวจสอบการพร้อมของอุปกรณ์/เครื่องมือ การระบายอากาศ				
8. สปายเดอร์ ไม่ต้องการ มีเครื่องกั้นที่เพียงพอกับผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ภายในที่อับอากาศ	/			
ที่ต้องการทำงานในผู้ปฏิบัติงาน และของอุปกรณ์ผู้ปฏิบัติงาน	/			
9. มีผู้ควบคุมการเฝ้าระวัง Pre-rescue Plan และมีการฝึกสามารถการกู้ภัยฉุกเฉิน	/			
ในการกู้ภัยที่ต้องมีการประเมินจากการ ผู้ Pre-rescue Plan และมีการฝึกสามารถการกู้ภัยฉุกเฉิน Demonstrate	/			
10. ที่อยู่ภายในที่อับอากาศ ต้องมีการเฝ้าระวังอยู่ตลอด และต้องมีการเปลี่ยนกันทำงานตามความจำเป็น	/			
(ในกรณีที่ต้องเฝ้าระวังที่อยู่ภายนอก)				
11. ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในที่อับอากาศ ต้องมีเชือกนิรภัยสวมใส่	/			
(AE Line BA) และรัดไว้ด้วย				
12. อุปกรณ์ไฟที่ใช้ภายในการทำงานที่ระดับ				
12.1 อุปกรณ์ไฟที่การแสดงผล - มากกว่า 50 VAC และมีไม่เกิน 30 mA	/			
เช่น ปืนเจาะ ตรวจ ฯลฯ				
12.2 อุปกรณ์ต้องสร้างต้องเป็นชนิดที่ป้องกันไม่เกิน 24V (AC/DC)	/			
12.3 อุปกรณ์ไฟที่เกิด ที่อยู่ที่ภายในที่ที่ hydrocarbon หรือที่ยากต้องของการทำงานต่างๆ	/			
ต้องเป็นชนิด Explosion Proof ตาม Hazardous Area				
13. ระบบระบายอากาศมีเป็นไปตาม Ventilation Plan	/			
ส่วนที่ 3 : การขึ้นของการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย				
ข้าพเจ้าการตอบข้างต้นของผู้ปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ลงชื่อ [illegible] วันที่ 13/12/66 เวลา 12:50 (ผู้ควบคุมงาน - Permit Requester)				
ลงชื่อ [illegible] วันที่ 13/12/66 เวลา 12:50 (Safety Lead)				

หมายเหตุ : 1. กรณี Hydrocarbon Free และอยู่ภายนอกที่อับอากาศ ต้องมีการตรวจสอบ Hydrocarbon ด้วยทุกครั้ง
2. ต้องติดตามการตรวจสอบที่ปฏิบัติงานตามการ ของผู้ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานที่ต้องมีการตรวจสอบ ของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องมีการตรวจสอบ
3. การตรวจสอบในส่วนของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องการตรวจสอบ ของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องมีการตรวจสอบ ของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องมีการตรวจสอบ
4. กรณี Turnaround หรือ Shutdown ให้ Confined Space Safe Work Certificate ต้องมีการตรวจสอบ

Page 1/2

HS-F-0007 Rev.016

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : สิทธิรัตน์/ คณะสิทธิ์ หน่วยงาน : INDT บริษัท : REPCO Work Permit No. HOT-3/13-12-66
ลักษณะของงาน : ซ่อมรามสมิแกรม/ในการ Silo สถานที่ปฏิบัติงาน : HOPE1

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน: ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน: ขาดระเบียบวินัย	ขาดเครื่องมือที่ปลอดภัย	ขาดความรู้ความชำนาญ	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	สาเหตุของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ: บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของสาเหตุของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead): ครบ	ไม่ครบ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	/			เตรียมเครื่องมือ-อุปกรณ์	/	/	/		เครื่องมือ-อุปกรณ์ไฟฟ้ารั่ว,เสื่อมสภาพ		/			เครื่องมือ-อุปกรณ์ชำรุด,เสื่อมสภาพ	ตรวจสอบสภาพเครื่องมือ-อุปกรณ์	/		
															จากแผนกไฟฟ้า REPCO			
2		/		งานยืนอากาศ	/				ไฟฟ้าช็อค/ไฟฟ้าดูด			/		สายไฟที่ต่อมีเครื่องไฟฟ้าชาร์ท ใช้ร่วมกรรวด	ตรวจเช็คปลั๊กอะไปต่าง	/		
															ใช้ถุงคลุมกันน้ำหลังใช้งาน,ต้องคลายการชาร์ตก่อนใช้งานทุกครั้ง			
															ผูกยึดหลอดไฟให้ปลอดที่มีคง			
															ตรวจสอบพื้นที่และการ isolate ,Lockอุปกรณ์ก่อนเปิดงาน LOTO			
					/				ผู้ปฏิบัติงานหมดสติ			/		อากาศภายในถังไม่เพียงพอหรืออากาศเป็นพิษ	ต้องทำการระบายอากาศได้ 6A/C			
															ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจวัดความดันก่อนเริ่มงาน			
															ผู้ปฏิบัติงานต้องทำการอบรมและมีใบรับรองแพทย์			
															จัดเตรียม life line ไว้ทางเข้าออกพร้อมใช้งาน			
															ต้องมีทีมช่วยเหลือ stand by ตลอดเวลา			
															ต้องมีผู้เฝ้าระวังหน้า M/H ที่ผ่านการอบรมอยู่ตลอดเวลา			
															ต้องตรวจวัดแก๊สก่อนเริ่มงาน Hydrocabon 0%, LEL 0%			
															มีเครื่องวัดปริมาณออกซิเจนตลอดเวลา/ตัวระบบปฏิบัติงาน			
															จัดแสงสว่างให้เพียงพอ หรือใช้ไฟฉายติดตัว			
2	/			เตรียมเครื่องมือ-อุปกรณ์		/			2.กล่องถายรูป			/		2. กล่องถายรูป ชำรุด เสื่อมสภาพ	2. ตรวจสอบสภาพเครื่องวัดความหนาแสกล้องถายรูป			
															ติดตั้งกล่องรูป ประจำเดือนที่นำจากแผนกไฟฟ้า REPCO			
															ปริมาณของน้ำมันเครื่องของเครื่องปั่นไฟ เครื่องเจาะรูปั่นไฟ			
3		/		นำขยะล้างแนวเชื่อม			/		3.1 ไฟไหม้,ระเบิด			/		3.1 มีแก๊สรั่วไหล บริเวณปฏิบัติงาน	3.1 ตรวจวัดการถ่ายเทบริเวณโดยเจ้าของพื้นที่			
								/	3.2 ตาถูกสบู่	/				3.2 ตาถูกสบู่	3.2 สวมใส่แว่นตา ตลอดเวลา			
								/	3.3 ทำแดก	/				3.3 เส้นทางหนี , อุปกรณ์	3.3 สวมใส่หมวก Safety ตลอดเวลา			
								/	3.4 ใช้รับบาดเจ็บ มือพอง	/				3.4 ล้มติดลบ,ถึงที่มีความร้อน โดยไม่ได้ถุงมือ	3.4 สวมใส่ถุงมือป้องกันตลอดเวลาที่ทำงาน			
								/	3.5 หูอื้อ	/				3.5 ใช้รับเสียงดังจากเครื่องจักร	3.5 สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดเวลาที่ทำงาน			
								/	3.6 แสบจมูก	/				3.6 นำขยะล้างแนวเชื่อม ฟุ้งกระจายในอากาศ	3.6 สวมใส่หน้ากาก 3 M 6003			
								/	3.7 แสบมือ	/				3.7 นำขยะล้างแนวเชื่อมกัดมือ	3.7 สวมใส่ถุงมือยางป้องกันขณะปฏิบัติงาน			
															เดินตามเส้นทางที่ทาง Plant กำหนด			
															5 ส. หลังเสร็จงาน			
4				ทำงานบนที่สูง	/				4 ตกจากที่สูง,บนนั่งร้าน	/				4 ล้ม,ลดุด บนนั่งร้าน	4 สวมใส่ Safety harness พร้อมคล้องเกี่ยวตลอดเวลา			

3. ผู้ตรวจสอบ JSA ลงชื่อ [illegible] (ผู้ปฏิบัติงาน JSA) วันที่ 13/12/66 เวลา 10:00 น.

4. ผู้ควรควบคุมงานที่ต้องทำ JSA ลงชื่อ [illegible] (ผู้ควบคุมงาน - Permit Requester) วันที่ 13/12/66 เวลา 10:00 น.

10 คน

การติดตามผลมาตรการควบคุมการทำงานที่ผู้ปฏิบัติงานตกลงกับ ใน Safety Lead บริหารกับผู้ควบคุมงาน เพื่อประเมินให้ตามการปฏิบัติงานตามการกำหนด

HS-F-0007 Rev.016

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้เพิ่มเติมรายละเอียดหลังจากตรวจสอบที่หน้างานระหว่างผู้ควบคุมงาน ผู้ปฏิบัติหน้างาน และ Safety Lead

5.1 ตรวจสอบเงื่อนไขการทำงานที่หน้างานสถานที่ทำงาน ☐ ทั้งที่หน้างานเข้าออกได้สะดวก (ไม่จะเป็นต้องตรวจตาม Checklist ด้านล่าง)
☑ พื้นที่ทางเข้า-ออก ราบเรียบ ต้องเป็นชนิดที่ป้องกันการลื่นไถล
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก อาจถูกกั้นด้วยกรรมกรเครื่องจักร (ประเมินเป็นความของสภาพการป้องกันใน JSA ห้วข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก ต้องตลอดวันจากความเข้าใน/ลงต่อ (ประเมินเป็นความของสภาพการป้องกันใน JSA ห้วข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก ต้องตลอดวันที่ความร้อน/ความเย็นของพื้นและอุปกรณ์ (ประเมินเป็นความของสภาพการป้องกันใน JSA ห้วข้อ 5)
☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก มีคอร์ดหรือเชือกกั้นรางน้ำ ต้องประเมินสภาพและรางน้ำ (ประเมินเป็นความของสภาพการป้องกันใน JSA ห้วข้อ 5)

5.2 ตรวจสอบเงื่อนไขการทำงานด้านหน้างานที่ปฏิบัติงาน ☐ ด้านหน้างที่ทำงานปลอดภัย (ไม่จะเป็นต้องตรวจตาม Checklist ด้านล่าง)
☑ พื้นที่ของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องมีน้ำ ต้องกั้น/แห้ง/ปลอด ปฏิบัติงาน (ประเมินเป็นความของสภาพการป้องกันใน JSA ห้วข้อ 5)
☐ พื้นที่ของผู้ปฏิบัติงานอาจถูกกั้นกรรมกรเครื่องจักร (ประเมินเป็นความของสภาพการป้องกันใน JSA ห้วข้อ 5)
☐ พื้นที่ของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องการที่ป้องกันจากความร้อนจากการเชื่อมไฟฟ้า (ประเมินเป็นความของสภาพการป้องกันใน JSA ห้วข้อ 5)
☐ พื้นที่ของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องการการป้องกันจากความเย็นจากการเชื่อมไฟฟ้า (ประเมินเป็นความของสภาพการป้องกันใน JSA ห้วข้อ 5)
☐ พื้นที่ของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องการถูกตั้งร้องจากคนงานกลุ่ม (ประเมินเป็นความของสภาพการป้องกันใน JSA ห้วข้อ 5)

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน: รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน: ขาดระเบียบวินัย	ขาดเครื่องมือที่ปลอดภัย	ขาดความรู้ความชำนาญ	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	สาเหตุของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ: บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของสาเหตุของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.2 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead): ครบ
1.	เปิดบานประตูทางเข้าคนที่ Silo.			เปิด บา, เปิดแน่น					ที่ Silo ที่ใน Silo		/			เข้าไปตรวจสอบปริมาณ ประเมินสิ่งต่างๆ		/
														ก่อนปฏิบัติงานที่ใน Silo.		

6. ผู้ตรวจสอบ JSA ตามขั้นตอนที่หน้างานก่อนเริ่มงาน ในข้อที่ 6.1-6.2 ลงชื่อ [illegible] (Safety Lead) วันที่ 13/12/66 เวลา 13:50

7. ผู้ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานที่หน้างาน ลงชื่อ [illegible] (ผู้ควบคุมงาน - Permit Requester) วันที่ 13/12/66 เวลา 13:50
*ข้าพเจ้าขอรับรองว่าผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานทราบ ทำการพิจารณาและอนุมัติใน Work permit

8. ผู้ตรวจสอบความพร้อมของมาตรการ JSA ที่หน้างาน ลงชื่อ [illegible] (ผู้ควบคุมงานหน้างาน - Field Verifier) วันที่ 13/12/66 เวลา 13:50
*ข้าพเจ้าขอรับรองว่าผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานทราบ ทำการพิจารณาและอนุมัติใน Work permit

การติดตามผลมาตรการควบคุมการทำงานที่ผู้ปฏิบัติงานตกลงกับ ใน Safety Lead บริหารกับผู้ควบคุมงาน เพื่อประเมินให้ตามการปฏิบัติงานตามการกำหนด

6.1 Safety lead ทำการตรวจสอบการทำงานเบื้องต้นของ JSA ให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย และให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อยืนยันความ (การมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องการตรวจสอบ)

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1.1 [illegible]	13/12/66
1.2 [illegible]	13/12/66
1.3 [illegible]	13/12/66
1.4 [illegible]	13/12/66
1.5 [illegible]	13/12/66
1.6 [illegible]	13/12/66
1.7 [illegible]	13/12/66
1.8 [illegible]	13/12/66
1.9 [illegible]	13/12/66
1.10 [illegible]	13/12/66

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
2.1 [illegible]	13/12/66
2.2 [illegible]	13/12/66
2.3 [illegible]	13/12/66
2.4 [illegible]	13/12/66
2.5 [illegible]	13/12/66
2.6 [illegible]	13/12/66
2.7 [illegible]	13/12/66
2.8 [illegible]	13/12/66
2.9 [illegible]	13/12/66
2.10 [illegible]	13/12/66

หมายเหตุ : ผลการตรวจสอบที่ของผลที่ยืนยันการมีส่วนร่วมเป็นอย่างดี

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

แผนการระบายอากาศ (Ventilation Plan)

ส่วนที่ 1: พื้นที่ทำงาน ชื่อ และปริมาตรของอุปกรณ์

หน่วยงาน: INDA สถานที่: HDPE1.

ชื่อหรืออุปกรณ์เป็น: TK-451 E ปริมาตร (A) = 305 m^3

Notes: [ ] ใช้ค่ามาตรฐาน [ ] ใช้ระยะคำนวณ

ส่วนที่ 2: การคำนวณหาค่าอัตราการระบายอากาศเพื่อหาขนาดของอุปกรณ์ระบายอากาศเพื่อนำมาใช้ระบายอากาศ

อัตราการระบายอากาศ

Rate of Ventilated Requirements (R) = 6 AC/hr (OSHA Recommended)

ค่าเพื่อคำนวณอัตราการระบายอากาศ (Q) = (A)*(R) = 305 * 6 m^3/hr

ค่าปริมาตรอากาศระบายอากาศ Specified Discharge (ใช้ในกรณีเลือกพัดลม) หาก (C) = 2307.6 m^3/hr หรือ 1358.2 ft^3/min

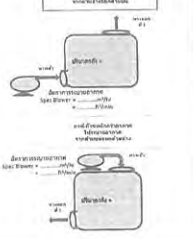
หมายเหตุ: เพื่อให้อากาศหมุนเวียนภายในอาคารเกิดขึ้นอย่างสม่ำเสมอ ควรติดตั้งช่องระบายอากาศ
การคำนวณ 1 m^3/hr เท่ากับ ft^3/min (เพื่อแปลง 1 m^3/hr = 0.5886 ft^3/min ให้ใช้ค่าประมาณ 0.6)
(ค่าการคำนวณ 1 m^3/hr เท่ากับ ft^3/min)

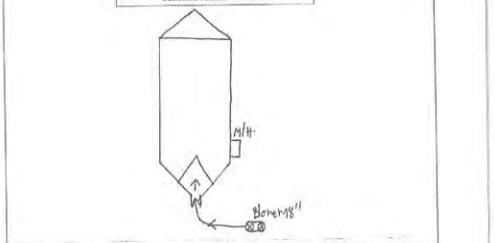
ดังนั้น เลือกขนาดของอุปกรณ์ระบายอากาศจำนวน 1.0 ชุด ดังนี้

ชุดที่ 1	2800.0 m^3/hr	หรือ	1680.1 ft^3/hr	หรือ	1646.0 ft^3/min	ยี่ห้อ: AXIAL FANS	รุ่น: PVT-45 S/N:
ชุดที่ 2		m^3/hr หรือ	0.0 ft^3/hr	หรือ	0.0 ft^3/min	ยี่ห้อ:	รุ่น: S/N:

ส่วนที่ 3: การติดตั้งระบบระบายอากาศตามภาพหรือแสดงภาพร่างตามความเหมาะสมกับสภาพหน้างานจริง

ตัวอย่าง





ส่วนที่ 4: การตรวจวัดอัตราการระบายอากาศที่ราวออกอุปกรณ์ระบายอากาศ (ก่อนนำไปติดตั้งหน้างาน) และนำไปติดตรวจวัดต่อเมื่อนำเข้าไปที่หน้างาน (Workshop)

อุปกรณ์ระบายอากาศ ชุดที่ 1

1. ให้เครื่องวัดความเร็วลมวัดความเร็วอากาศบริเวณทางออกที่จุด Q_{11}(m/s) = 13.00 m/s
   หาวัดมิติที่จุดทางออก (ของอุปกรณ์ระบายอากาศ) = 0.23 m (18.00 ø inch)
2. ให้คำนวณหาพื้นที่หน้าตัดของอุปกรณ์ระบายอากาศที่ใช้ระบายอากาศ
   จากสมการ: พื้นที่หน้าตัด (D1)= 3.142 (รัศมีจุดทางออกของอุปกรณ์ระบายอากาศ)^2 = 3.142 (0.23 * 0.23)
   = 0.16 m^2
3. ให้คำนวณหาความต้องการอัตราการไหลของอากาศเพื่อเทียบกับข้อมูลอัตราการไหลของอุปกรณ์ระบายอากาศที่จะนำเข้าใช้งาน
   จากสมการ: อัตราการไหลเชิงปริมาตร (Q1) = ความเร็วอากาศบริเวณทางออก (ของอุปกรณ์ระบายอากาศ) Q_{11} x พื้นที่หน้าตัดทางออกถึง หน่วย: (m/s)*(m^2)

(Q_{11})*(D1)	=	13.00 * 0.16	หน่วย: (m/s)*(m^2)	
(Q1)	=	2.12	หน่วย: (m^3/s)	
	=	2.12 * 60	หน่วย: (m^3/s)*(s/min)	
(Q1)	=	126.97	หน่วย: (m^3/min)	
	=	126.97 * 60	หน่วย: (m^3/min)*(min/hr)	
(Q1)	=	7618.20	หน่วย: (m^3/hr)	

ผลลัพธ์ (Q1) ที่ได้ต้อง ≥ (C) 6 Air Change rate/hr: (Q1) 7618.2 ≥ (C) 2307.6 m^3/hr หรือ (Q1) 4485.1 ≥ (C) 1358.2 ft^3/min

ผลการตรวจวัดอัตราการระบายอากาศที่ราวออกอุปกรณ์ระบายอากาศ (ก่อนนำไปติดตั้งหน้างาน) ต้องมีค่า ≥6 AC/hr

อุปกรณ์ระบายอากาศ ชุดที่ 2 (ให้กรอกถ้าต้องการใช้งานมากกว่า 1 ชุด)

1. ให้เครื่องวัดความเร็วลมวัดความเร็วอากาศบริเวณทางออกที่จุด Q_{21}(m/s) = [ ] m/s
   หาวัดมิติที่จุดทางออก(ของอุปกรณ์ระบายอากาศ) = 0.00 m [ ] ø inch
2. ให้คำนวณหาพื้นที่หน้าตัดของอุปกรณ์ระบายอากาศที่ใช้ระบายอากาศ
   จากสมการ: พื้นที่หน้าตัด (D1) = 3.142 (รัศมีจุดทางออกของอุปกรณ์ระบายอากาศ)^2 = 3.142 (0.00 * 0.00)
   = 0.00 m^2
3. ให้คำนวณหาความต้องการอัตราการไหลของอากาศเพื่อเทียบกับข้อมูลอัตราการไหลของอุปกรณ์ระบายอากาศที่จะนำเข้าใช้งาน
   จากสมการ: อัตราการไหลเชิงปริมาตร (Q2) = ความเร็วอากาศบริเวณทางออกหลังคา Q_{22} x พื้นที่หน้าตัดทางออกถึง หน่วย: (m/s)*(m^2)

(Q_{22})*(D2)	=	0.00 * 0.00	หน่วย: (m/s)*(m^3)	
(Q2)	=	0.00	หน่วย: (m^3/s)	
	=	0.00 * 60	หน่วย: (m^3/s)*(s/min)	
(Q2)	=	0.00	หน่วย: (m^3/min)	
	=	0.00 * 60	หน่วย: (m^3/min)*(min/hr)	
(Q2)	=	0.00	หน่วย: (m^3/hr)	

ผลลัพธ์ (Q2) ที่ได้ต้อง ≥ (C) 6 Air Change rate/hr: (Q2) 0.0 ≥ (C) 2307.6 m^3/hr หรือ (Q2) 0.0 ≥ (C) 1358.2 ft^3/min

ผลการตรวจวัดอัตราการระบายอากาศที่ราวออกอุปกรณ์ระบายอากาศ (ก่อนนำไปติดตั้งหน้างาน) ต้องมีค่า ≥6 AC/hr

สรุปอัตราการระบายอากาศของอุปกรณ์ระบายอากาศ (สำหรับออกอุปกรณ์ระบายอากาศ)

อัตราการระบายอากาศของอุปกรณ์ระบายอากาศ ชุดที่ 1	=	5618.3 m^3/hr	หรือ	3424.5 ft^3/min
อัตราการระบายอากาศของอุปกรณ์ระบายอากาศ ชุดที่ 2	=	0.0 m^3/hr	หรือ	0.0 ft^3/min
อัตราการระบายอากาศของอุปกรณ์ระบายอากาศรวม(ที่จำเป็นทั้งคู่)	=	5618.3 m^3/hr	หรือ	3424.5 ft^3/min

ผลลัพธ์ (Q_{Total}) ที่ได้ต้อง ≥ (C) 6 Air Change rate/hr: (Q1+Q2) 5618.3 ≥ (C) 2307.6 m^3/hr หรือ (Q1+Q2) 3424.5 ≥ (C) 1358.2 ft^3/min

ผลการตรวจวัดอัตราการระบายอากาศที่ราวออกอุปกรณ์ระบายอากาศ (ก่อนนำไปติดตั้งหน้างาน) ต้องมีค่า ≥6 AC/hr

ส่วนที่ 5: ข้อแนะนำการบริการระบายอากาศในโรงงานตามมาตรฐาน 6 Air Change/hr

การติดตั้งระบบระบายอากาศ ในโรงงานตามข้อกำหนดดังนี้

1. เพื่อระบายอุปกรณ์ประกอบอากาศให้อัตราการไหลเวียนดีขึ้น
2. เพื่อนำระบบช่องระบายอากาศให้อัตราการไหลเวียนของอากาศ และองค์ประกอบของอุปกรณ์ดีขึ้น
3. อัตราการระบายอากาศที่ 6 Air Change/hr จะเป็นต้องมีช่องเปิด เช่น ช่องหลังคาทางเดินหรือช่องเปิดระบายอากาศ ตามกฎกระทรวงฯ ตามกฎกระทรวงฯ ≥ 6 Air Change/hr ได้การทำเป็นต้องมีช่องเปิดที่ ต้องมีอัตราการทำงานตั้งแต่การตรวจวัดการส่วน ตาม Deviation form

ส่วนที่ 6: ข้อเสนอแนะของผู้ขออนุญาตทำงานเพื่อใช้ประกอบในการเสนอพิจารณาขออนุมัติทำงาน

ข้อเสนอเพิ่มเติมของผู้ขออนุญาตทำงานที่ต้องสอดคล้องกับการทำงานในการทำงานในที่อับอากาศ

- ทำตัวต้องตามข้อกำหนดของอับปัดอากาศตรงกับที่กำหนดไว้
- การทำงานในพื้นที่อับอากาศตรงกับ Deviation Form (SE-F-0275) No. ..... ของแผนงานอนุมัติทำงาน

ลงชื่อผู้ขอทำ (ผู้ขออนุญาตทำงาน) 13 / 12 / 65

ลงชื่อผู้รับรอง (ผู้ควบคุมงานเจ้าของพื้นที่) 13 / 12 / 66

บันทึกผลการตรวจวัดงานอุตสาหกรรมที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้ประกอบการ)

บริษัท/หน่วยงาน: Rotech วันที่ตรวจ: 13-12-66 ตรวจระดับ: โรงงานอุตสาหกรรม ตรวจแก่ผู้ปฏิบัติงาน: OPT

ลำดับที่	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	อุณหภูมิของคน (°C) 35.0-37.5	ปลดปล่อยไม่ปลดปล่อย (X)	ความชื้นในที่ทำงานตรวจครั้งที่ 1 ก่อนเข้าทำงาน 90-140	ก่อนเข้าทำงาน 60-90	ขณะทำงาน 55-100	ปลดปล่อยไม่ปลดปล่อย (X)	ความชื้นในที่ทำงานตรวจครั้งที่ 2 ก่อนเข้าทำงาน 90-140	ก่อนเข้าทำงาน 60-90	ขณะทำงาน 55-100	ปลดปล่อยไม่ปลดปล่อย (X)	แอลกอฮอล์ 0 และ 0%	ผู้ควบคุมงานเห็นสมควรให้ทำงานได้ (ต้องไม่เกิน 0.5 g/dl)
1	[illegible]	28	36.4	/	194	95	90	/					0%	
2	[illegible]	24	36.7	/	190	80	87	/					0%	
3	[illegible]	39	36.7	/	117	68	75	/					0%	
4	[illegible]	27	36.4	/	112	69	65	/					0%	
5	[illegible]	38	36.5	/	136	45	90	/					0%	
6	[illegible]	37	36.5	/	125	68	72	/					0%	
7	[illegible]	42	36.4	/	122	73	76	/					0%	
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

ผู้ประกอบการ..... (ตำแหน่งผู้รับรอง)

ผู้ตรวจสอบ..... (นายแพทย์ชำนาญการ หรือ ผู้ชำนาญการด้านอาชีวเวชกรรม)

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

4. รายชื่อผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน		รายชื่อผู้เฝ้าระวัง/ผู้ช่วยเหลือ	
1)	11)	1)	เฝ้าระวัง
2)	12)	2)	เฝ้าระวัง
3)	13)	3)	ช่วยเหลือ
4)	14)	4)	ช่วยเหลือ
5)	15)	5)	ช่วยเหลือ
6)	16)	6)	ช่วยเหลือ
7)	17)	7)	ช่วยเหลือ
8)	18)	8)	ช่วยเหลือ
9)	19)	9)	ช่วยเหลือ
10)	20)	10)	ช่วยเหลือ

หมายเหตุ ผู้ปฏิบัติงาน, ผู้ช่วยเหลือ ตรวจสอบตาม Sticker CSE

5.กำหนดจำนวนคนและเวลาการเข้าถัง(โดยผู้ขออนุญาต) และการบันทึกผลเวลาเข้า-ออก ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (โดยผู้เฝ้าระวัง)

(โปรดระบุ) 1) จำนวนคนเข้าถังต่อครั้ง ...3... คน, 2) ระยะเวลาที่เข้าถังต่อครั้ง ...60... นาที

บันทึกช่วงเวลาการทำงาน (โดยผู้เฝ้าระวัง)

ชื่อ-สกุล	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก
1)	14.05	14.30												
2)	14.05	14.30												
3)	14.01	14.16	14.55	15.10	15.15	15.21	15.35	16.00						
4)	14.05	14.15	14.36	14.50	14.55	15.21	15.35	16.00						
5)	14.13	14.30												
6)	14.40	15.21	15.35	16.00										
7)	14.45	15.00	15.35	16.00										
8)														
9)														
10)														
11)														
12)														
13)														
14)														
15)														
16)														
17)														
18)														
19)														
20)														

Page2/2

แผนช่วยเหลือ (Pre rescue plan)

1) สถานที่ HDPE#1 อุปกรณ์ TK-451E วันที่จัดทำ 13 / 12 / 66

ใช้งานตั้งแต่วันที่ 13 / 12 / 66 ถึงวันที่ 31 / 12 / 66

ผู้ร่วมจัดทำแผนช่วยเหลือ (กรณีเป็นงานที่มีบรรยากาศอันตรายหรือการช่วยเหลือเข้าถึงยากให้ผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉินบริษัทเข้าร่วมด้วย)

ลงชื่อ .... ตำแหน่ง ช่างเทคนิค ผู้ควบคุมงาน

ลงชื่อ .... ตำแหน่ง FM ผู้ควบคุมพื้นที่

ลงชื่อ .... ตำแหน่ง FIRE LEADER ( ) ผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ประเภทของอุปกรณ์

- [ ] Tank
- [ ] Hopper
- [ ] Ducts/ ท่อ
- [ ] Silo
- [ ] Cyclone
- [ ] Cooling tower
- [ ] Tunnels/ อุโมงค์
- [ ] Distillation column/ หอกลั่น
- [ ] บ่อ API
- [x] Other ......Silo......

ลักษณะงานในที่อับอากาศ ......ตรวจสอบภายในถัง และจัดทำความสะอาดภายในถัง......

ระบุสารเคมีคงค้างภายในที่อับอากาศ (ถ้ามีให้แนบ SDS มาด้วย) ......-......

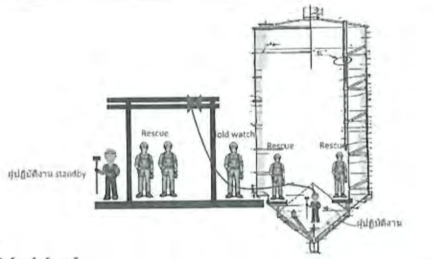
2) สถานการณ์จำลองความเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน

- [x] อันตรายจากการขาดออกซิเจน ทำให้เกิดการสลบ หรือเสียชีวิต
- [ ] อันตรายจากไฟไหม้และการระเบิดกรณีที่มีสารไวไฟค้างในระบบหรือมีงานที่ก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ
- [ ] อันตรายจากสารเคมีและสารพิษ ทำให้เกิดการบาดเจ็บ และเจ็บป่วยในระยะเฉียบพลัน/ เรื้อรัง หรือเสียชีวิต
- [ ] อันตรายทางกายภาพ เช่น ความร้อน แสงสว่าง เสียงดัง รังสี การทำงานบนที่สูง
- [x] อันตราย อื่นๆ ระบุ อันตราย ตก 10 ...

3) รายการอุปกรณ์ช่วยเหลือ (Rescue equipment) และจำนวนที่ต้องใช้งาน

ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์	หมายเลขอุปกรณ์	จำนวน	ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์	หมายเลขอุปกรณ์	จำนวน
1	Carabiner print lock SAR >30kn		3				
2	Twin pulley SAR ≥ 30kn		2				
3	Single pulley SAR ≥ 30kn		1				
4	Life line		1				
5	Safety harness		1				
6	Strip craddle (เปลอ่อน)		1				
7	SCBA		1				
8	Assention		1				
9	Oxgen arert pocket		1				
10	ไฟฉาย		1				

4) ภาพกำหนดทีมช่วยเหลือและติดตั้งอุปกรณ์



ข้อควรระวังในการเข้าช่วยเหลือและการป้องกันอันตราย

1. สูดดมสารเคมีน้ำยาขัดผิว และควันเชื่อม ต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี
2. แสงสว่างไม่เพียงพอ เตรียมไฟฉายพกติดตัวเข้าไปด้วย

5) จำนวนผู้ปฏิบัติหน้าที่ช่วยเหลือ

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	บริษัท	หน้าที่
1		RR&F	ผู้ช่วยเหลือ
2		RR&F	ผู้ช่วยเหลือ
3		RR&F	ผู้ช่วยเหลือ
4		RR&F	ผู้ช่วยเหลือ
5		RR&F	ผู้ช่วยเหลือ
6		RR&F	ผู้ช่วยเหลือ
7		RR&F	ผู้ช่วยเหลือ

6) แนวทางการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

- [x] ขาดอากาศหายใจ (ประเมินอาการเบื้องต้น, ตรวจสอบชีพจร, CPR)
- [ ] สัมผัสสารเคมี/สารพิษ (นำออกมาพื้นที่อากาศถ่ายเท, ทำการชะล้างด้วยน้ำสะอาด)
- [ ] ตกจากที่สูง (ประเมินอาการเบื้องต้น, เข้าเฝือก/ดาม อวัยวะที่บาดเจ็บ)
- [ ] อื่นๆ โปรดระบุ ....

7) การสื่อสาร

การสื่อสารระหว่างทีม Rescue กับ ผู้เฝ้าระวัง โดยวิทยุช่อง...SD PdM........ หรือช่องทางอื่นๆ โดย....LLDPE HD1.......

การสื่อสารระหว่างทีม Rescue กับ EC โดยวิทยุช่อง............. Safety TPE1

หมายเหตุ: ทีม Rescue ต้องแจ้งให้ EC รับทราบทั้งก่อนเริ่มงานและสิ้นสุดการทำงานในที่อับอากาศทุกครั้ง

8) Facility Support เพื่อ Stanby ณ จุดปฏิบัติงาน

ต้องการ ให้ทำเครื่องหมาย (/) , ไม่ต้องการ ให้ข้ามไปข้อที่ 9

- [ ] รถดับเพลิง
- [ ] รถพยาบาล
- [ ] รถ Emergency car
- [ ] รถกระเช้า สูง......เมตร
- [ ] อุปกรณ์สำหรับปฐมพยาบาล (First-aid kid)
- [ ] อื่นๆ ....

9) บันทึกผลการซ้อม Pre rescue plan

- [x] สามารถช่วยผู้บาดเจ็บในที่อับอากาศ ให้ได้รับอากาศหายใจ ภายใน ...3.27... นาที (ไม่เกิน 4 นาที)
- [x] สามารถช่วยผู้บาดเจ็บออกจากที่อับอากาศ ถึงภายนอกอุปกรณ์เพื่อทำการปฐมพยาบาล ภายใน ...4.50... นาที

10) การตรวจสอบตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดโดยผู้ควบคุมงาน

- [x] เป็นไปตามมาตรการที่กำหนด
- [ ] ข้อแนะนำเพิ่มเติม (ถ้ามี) ....

ลงชื่อ .... ผู้ควบคุมงาน

13 / 12 / 66 วัน/เดือน/ปี

เวลา 10.50 น.

ผู้อนุมัติแผนช่วยเหลือ

ลงชื่อ .... ผจผ./เจ้าของพื้นที่/ผู้ได้รับมอบหมาย

13 / 12 / 66 วัน/เดือน/ปี

เวลา 11.00 น.

SCGC บริษัท TPE H1 / HD1 เลขที่ใบอนุญาต HD1-.../16/12/66

ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

- [ ] งานทั่วไป (Cold Work)
- [ ] งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II)
- [x] งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I)
- [ ] งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1. การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester) ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ 16 / 12 / 66

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน : Duration of Permit เริ่มต้นเวลา 08 : 00 อนุญาตทำงานถึงเวลา 20 : 00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) .... โทรศัพท์ติดต่อ 2040 ชื่อบริษัท RMT หน่วยงาน ME

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน ... plug tube sheet / ... valve.

หมายเลขอุปกรณ์ E-713 A สถานที่ทำงาน HD1

เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ ตู้เชื่อม ...

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา ECE/KEC จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 10 คน

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) ....

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

- [x] การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA)
- [ ] รายการแสดงเครื่องมือ - อุปกรณ์ (ถ้ามี)
- [ ] รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
- [ ] Plot plan (ถ้ามี)
- [ ] Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)
- [ ] อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

- [x] งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ
- [ ] งานยกของหนัก (Lifting Plan)
- [ ] อื่นๆ
- [ ] งานในพื้นที่อับอากาศ
- [ ] งานนำของเข้ากระบวนการผลิต
- [ ] งานบนที่สูง > 1.8 เมตร
- [ ] งานประดาน้ำ
- [ ] งานขุด
- [ ] งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี
- [ ] งานที่เกี่ยวกับแรงดันสูง
- [ ] งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า

1.5 สารเคมีตกค้างที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต [x] ไม่เกี่ยวข้อง

สารเคมี (ชื่อ) ....

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคล ... และขณะปฏิบัติงาน

- [x] อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ ...
- [x] อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา ระบุ ...
- [x] อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ ...
- [ ] อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ
- [x] อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ 3M 2097, P95
- [ ] อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ
- [x] อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ ...
- [ ] อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ
- [ ] อื่นๆ

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน .... (หัวหน้าของ Permit Requester)

2. การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

- [ ] Simple Lock No.
- [x] Complex Lock Box No. C2-B11
- [ ] ปิดประ วาล์ว
- [ ] ปิดกั้นรางระบายน้ำ
- [ ] Bypassing อุปกรณ์ระบบ
- [ ] ต้องมีการตรวจวัด Gas & Condition
- [x] ตรวจวัด O2/LEL ก่อนเริ่มงาน
- [x] ตรวจวัด O2/LEL ทุก 2 ชม.
- [ ] ตรวจวัดสารเคมีอื่นๆ ทุก......ชม.
- [ ] ชื่อสารเคมี ......ค่า TLV
- [x] ตรวจหน้างานโดยผู้ขออนุญาต ทุก 2 ชม.
- [x] ตรวจหน้างานโดย Safety Lead ทุก 2 ชม.
- [ ] อื่นๆ

ลงชื่อ .... Permit Verifier 16 / 12 / 66 เวลา 16 : 50

SCGC

บริษัท TPE A1 / HD1

ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต ....

☐ งานทั่วไป (Cold Work) ☐ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☑ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1. การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ 16 . 12 . 66

เริ่มเวลา 08 . 00 อนุญาตทำงานถึงเวลา 20 . 00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) [illegible] โทรศัพท์ 2040 ชื่อบริษัท RMT หน่วยงาน ME

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน เชื่อมอุด Plug Tube Sheet

หมายเลขอุปกรณ์ E-713 A อยู่ในพื้นที่งาน HD1

เครื่องจักร/เครื่องมือที่ใช้ในงาน ตู้เชื่อม หินเจียร สายไฟ

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา ECE จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 10

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) [illegible]

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต ☑ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) ☐ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี) ☐ Plot plan (ถ้ามี) ☐ อื่นๆ

รายการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

☑ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ☐ งานในพื้นที่อับอากาศ ☐ งานบนที่สูง > 1.5 เมตร ☐ งานขุด ☐ งานที่เกี่ยวกับแรงดันสูง ☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan) ☐ งานที่เกี่ยวกับรังสี ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า ☐ อื่นๆ

1.5 ☑ ไม่เกี่ยวข้อง

1.6 ☑ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ หมวกนิรภัย ☑ อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา ระบุ แว่นตาเซฟตี้ ☑ อุปกรณ์ป้องกันระบบทางหายใจ ระบุ 3M 2071, P95 ☑ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ ถุงมือหนัง ☑ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ รองเท้าเซฟตี้

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน (หัวหน้าของ Permit Requester)

2. การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☑ Complex Lock Box No. CE-BM ☑ ตรวจวัด O2/LEL ก่อนเริ่มงาน ☑ ตรวจวัด O2/LEL ทุก 2 ชม. ☑ ตรวจหน้างานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ 2 ชม. ☑ ตรวจหน้างานโดย Safety Lead ทุกๆ 2 ชม.

ลงชื่อ Permit Verifier วันที่ 16 . 12 . 66 เวลา 16 : 50

Permit Co-Signer

Permit Approver

3. การตรวจสอบก่อนเริ่มงาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

Permit Requester / Safety Lead / Field Verifier

4. การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน : Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับผิดชอบพื้นที่ Field Verifier รับผิดชอบหลัก)

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8
ผู้ตรวจวัดแก๊ส (GasTester)								

ตรวจสอบโดย / ครั้งที่	1	2	3	4	5	6
Field Verifier						
Permit Requester						
Safety Lead						

ตัวอย่างเอกสาร [stamp]

SCGC

บริษัท TPE A1 / HD1

ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

☐ งานทั่วไป (Cold Work) ☐ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☑ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1. การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ 16 . 12 . 66 เริ่มเวลา 08 . 00 อนุญาตทำงานถึงเวลา 20 . 00

1.1 Permit Requester [illegible] โทรศัพท์ 2040 ชื่อบริษัท RMT หน่วยงาน ME

1.2 เชื่อมอุด Plug Tube Sheet หมายเลขอุปกรณ์ E-713 A อยู่ในพื้นที่งาน HD1

ตู้เชื่อม หินเจียร สายไฟ ชื่อบริษัทผู้รับเหมา ECE / KEC จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 10

1.6 3M 2071, P95

2. การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

Permit Verifier / Permit Co-Signer / Permit Approver

3. การตรวจสอบก่อนเริ่มงาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

4. การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน : Safe Work Monitoring

ตัวอย่างเอกสาร [stamp]

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

หน่วยงาน ME HD1 บริษัท RMT Work Permit No. HD1 16-12-66

1. Set up อุปกรณ์
2. งานตัด/เจียร/เชื่อมแนว Pipe Support/valve/Silo/Plug Tube
3. PT Check แนวเชื่อม/หาลี
4. รื้อถอนอุปกรณ์/Report

ผู้จัดทำ JSA วันที่ 16.12.66 เวลา 08:00

ผู้ตรวจสอบ JSA วันที่ 16.12.66 เวลา 08:00

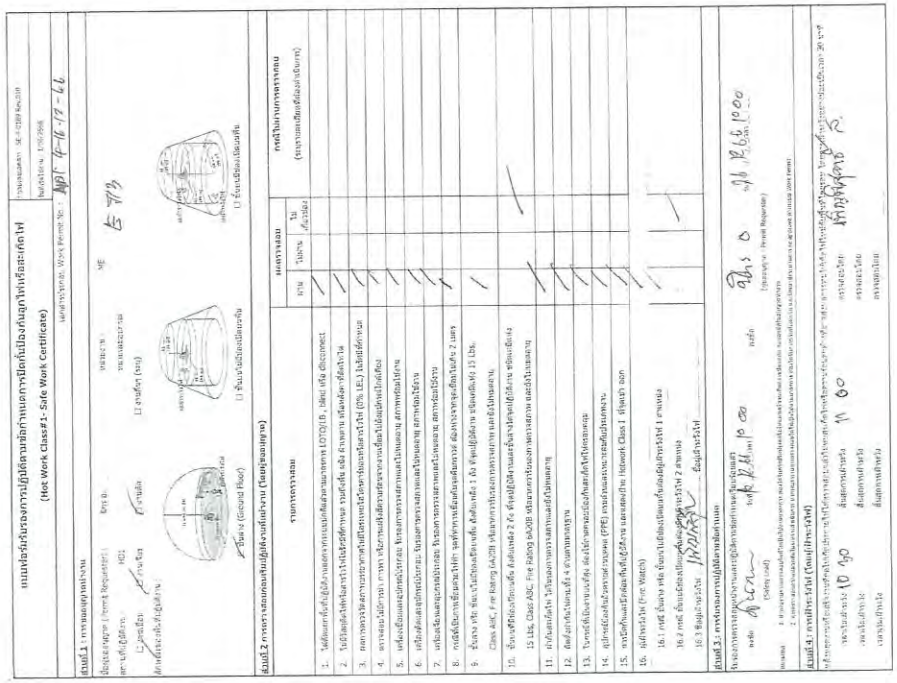
การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

หน่วยงาน ME HD1 บริษัท RMT Work Permit No. HD-16-12-66

ผู้จัดทำ JSA วันที่ 16.12.66 เวลา 08:00

ผู้ตรวจสอบ JSA วันที่ 16.12.66 เวลา 08:00

CONFIDENTIAL



การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน: รายละเอียดขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน: ทางเดินหายใจ / ผิวหนัง / สายตา / ร่างกายส่วนต่าง	รายละเอียดของ: ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน: เคมี / วัสดุ-ปฏิกิริยา / ไฟฟ้า / อุปกรณ์ / สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ: สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุม: ผลกระทบ/อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.2 การลงนามรับทราบความเห็นจาก (Safety Lead): ครบ

6. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงานด้านเพิ่มเติม ในข้อที่ 6.1-6.2 7. ผู้ควบคุมงานด้านการปฏิบัติตามมาตรการ JSA ที่หน้างาน 8. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของมาตรการ JSA ที่หน้างาน

(Safety Lead) (ร่วมควบคุม - Permit Requester) (ร่วมควบคุม - Field Verifier)

*สำหรับงานที่ต้องขอใบอนุญาตทำงานตามกฎหมายและต้องใช้ใบ Work Permit

6. ใบ Safety lead ทำการชี้แจงรายละเอียดของ JSA ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทราบและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย แล้วให้ผู้ปฏิบัติ งานลงนามยืนยันรับทราบ (กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเกิดเหตุขึ้นในภายหลัง ให้ถือผู้ปฏิบัติงานที่ลงชื่อรับทราบ ผลงานดังกล่าวนี้ และรับมาตราทั้งทางวินัยและการฝึกอบรม (2) หรือตามมาตรฐานที่ทางบริษัทกำหนดไว้ ทั้งนี้ให้ถือปฏิบัติงานในการทำงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ระบุไว้ใน JSA

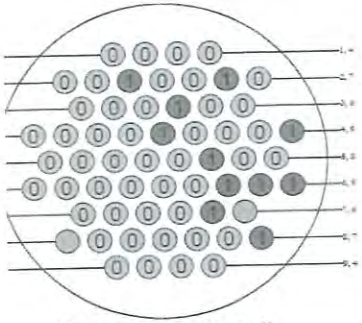
ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่ต้องรับทราบและปฏิบัติตาม JSA	ลายมือชื่อผู้ปฏิบัติงาน
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่ต้องรับทราบและปฏิบัติตาม JSA	ลายมือชื่อผู้ปฏิบัติงาน
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Equipment c

A Shell : CW
Tube : HX

IRIS result



VT tube sheet result

Tubes 60 , Mat STB 35 SC

From IRIS result
- NDD : 2 tubes
- Wall loss < 10% : 47 tubes
- Wall loss 10-19% : 11 tubes

- T required = 1.2 mm (60% of drawing thickness)
(No minimum require thickness from external pressure indicated)
- T nominal = 2 mm
- Corrosion rate = (2.-1.76)/(2023-2021) = 0.118 mm/yr
- Remaining life = (1.76-1.2)/0.118 = 4.7 years

Recommend : Welding repair tube sheet

- IA : -
- CA : -
- PA : Heat exchanger management
(Inspection interval 2 years (half life) : inspect within 2025)

not distribute

ภาคผนวก ข-41

การจัดทำ Safety Talk และ Safety observation

บ่อ Cooling

Safety Talk

SHIFT A

- สิ่งที่ตรวจพบ : ระหว่างตรวจสอบหน้างาน พบว่ามีจุดที่ Platform ชำรุดเป็นร่อง
- ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น : อาจจะมีผู้ปฏิบัติงานตกลงไปในบ่อ Cooling
- ผลกระทบ : ได้รับบาดเจ็บทางร่างกายจากการตก หรือ หมดสติจากการขาดอากาศหายใจ
- CA : แจ้งงานซ่อม ให้ทีมซ่อมเข้ามาแก้ไข
- IA : กันพื้นที่ด้วย Hard Barricade และ ใช้เหล็กนั่งร้านปิดช่องเพื่อป้องกันคนตกชั่วคราว

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง →

Safety talk

SHIFT B

- สิ่งที่ตรวจพบ : ระหว่างตรวจสอบหน้างานพบ line drain ของ steam trap เอียงทำให้ช่วงที่ Trap ทำงานมี condetsate พุ่งกระจาย
- ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น : อาจจะทำให้ได้รับบาดเจ็บจาก Condensate
- ผลกระทบ : เกิดแผลพุพองจากการโดนน้ำร้อนลวก
- การแก้ไข : ขยับ Line drain ให้ตรงเพื่อไม่ให้ Condensate พุ่งย้อนขึ้นมา

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง →

Safety talk

สิ่งที่ตรวจพบ

- ระหว่างที่เดินเข้าไป Lock กุญแจในห้อง Substation ได้ไปเหยียบแผ่นทางเดินระหว่างทางกระดกลงไปในร่อง
- ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น

  อาจทำให้ขาเราตกลงไปในช่องระหว่างทางเดินได้

ผลกระทบ

อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บระหว่างที่ล่วงลงไปในช่องที่แผ่นกระดก

การแก้ไข

- ทำการแก้ไขแผ่นที่กระดกและตรวจสอบแผ่นรอบๆว่าวางตรงบ่า Support ไหม
- IA : แจ้งผู้มีส่วนเกี่ยวข้องถึงปัญหาช่องทางเดินในห้อง Substation

ปรับปรุงจุด Drain Powder

Line walk by: Shift D

สิ่งที่ตรวจพบ

เมื่อทำการเก็บ sample Powder TK-2401 จะมี Waste ซึ่งจะอยู่ชั้นบน และต้องทำการยกลงบันไดที่แคบและลื่น

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น

- พลั้งตกบันได

ผลกระทบ

- ขาหัก หรือร่างกายได้รับบาดเจ็บ
- การแก้ไข
- IA : 5 ส.จุดที่มีเศษPowder ตกพื้น
- CA : ปรับปรุงจุด Drain Powder ให้ drain ลงจุดใต้บันได
- PA : สื่อสารวิธีการใช้งานให้เพื่อนพนักงานทราบ

ภาคผนวก ข-42

การตรวจสอบอุปกรณ์โต้ตอบภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2566 (กรกฎาคม - ธันวาคม)

ชนิดอุปกรณ์ : FIRE ALARM MANUAL STATION

จำนวนอุปกรณ์ : 22 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : SE-F-0151

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สสภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
FIRE ALARM	22	22	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ : .....

.....

.....

.....

Plant	Category	CheckDateTime	EquipmentID	Status	Score	CheckPoint	Result	CheckBy
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:21	HD1-FA-2601	Normal	1	FIRE STATION SHOW-ON	ไฟตำแหน่ง ติดสว่างหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:21	HD1-FA-2601	Normal	1	ตำแหน่ง PULL DOWN STATION	ตำแหน่งก้านยกขึ้นหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:21	HD1-FA-2601	Normal	1	BRAEK GLASS	ไม่แตกร้าว ไม่หายหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:21	HD1-FA-2601	Normal	1	ค้อนใช้	อุปกรณ์ครบ พร้อมใช้หรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:21	HD1-FA-2601	Normal	1	ป้ายเตือน	เห็นชัดเจน	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:21	HD1-FA-2601	Normal	1	สภาพอุปกรณ์ ภายนอก	ไม่แตกหัก อุปกรณ์ครบ	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:21	HD1-FA-2601	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:22	HD1-FA-1901	Normal	1	FIRE STATION SHOW-ON	ไฟตำแหน่ง ติดสว่างหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:22	HD1-FA-1901	Normal	1	ตำแหน่ง PULL DOWN STATION	ตำแหน่งก้านยกขึ้นหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:22	HD1-FA-1901	Normal	1	BRAEK GLASS	ไม่แตกร้าว ไม่หายหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:22	HD1-FA-1901	Normal	1	ค้อนใช้	อุปกรณ์ครบ พร้อมใช้หรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:22	HD1-FA-1901	Normal	1	ป้ายเตือน	เห็นชัดเจน	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:22	HD1-FA-1901	Normal	1	สภาพอุปกรณ์ ภายนอก	ไม่แตกหัก อุปกรณ์ครบ	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:22	HD1-FA-1901	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:32	HD1-FA-2001	Normal	1	FIRE STATION SHOW-ON	ไฟตำแหน่ง ติดสว่างหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:32	HD1-FA-2001	Normal	1	ตำแหน่ง PULL DOWN STATION	ตำแหน่งก้านยกขึ้นหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:32	HD1-FA-2001	Normal	1	BRAEK GLASS	ไม่แตกร้าว ไม่หายหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:32	HD1-FA-2001	Normal	1	ค้อนใช้	อุปกรณ์ครบ พร้อมใช้หรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:32	HD1-FA-2001	Normal	1	ป้ายเตือน	เห็นชัดเจน	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:32	HD1-FA-2001	Warning	0	สภาพอุปกรณ์ ภายนอก	หลุดหลวม	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:32	HD1-FA-2001	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:36	HD1-FA-2501	Normal	1	FIRE STATION SHOW-ON	ไฟตำแหน่ง ติดสว่างหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:36	HD1-FA-2501	Normal	1	ตำแหน่ง PULL DOWN STATION	ตำแหน่งก้านยกขึ้นหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:36	HD1-FA-2501	Normal	1	BRAEK GLASS	ไม่แตกร้าว ไม่หายหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:36	HD1-FA-2501	Normal	1	ค้อนใช้	อุปกรณ์ครบ พร้อมใช้หรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:36	HD1-FA-2501	Normal	1	ป้ายเตือน	เห็นชัดเจน	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:36	HD1-FA-2501	Normal	1	สภาพอุปกรณ์ ภายนอก	ไม่แตกหัก อุปกรณ์ครบ	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:36	HD1-FA-2501	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:40	HD1-FA-3801	Normal	1	FIRE STATION SHOW-ON	ไฟตำแหน่ง ติดสว่างหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:40	HD1-FA-3801	Normal	1	ตำแหน่ง PULL DOWN STATION	ตำแหน่งก้านยกขึ้นหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:40	HD1-FA-3801	Normal	1	BRAEK GLASS	ไม่แตกร้าว ไม่หายหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:40	HD1-FA-3801	Normal	1	ค้อนใช้	อุปกรณ์ครบ พร้อมใช้หรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:40	HD1-FA-3801	Normal	1	ป้ายเตือน	เห็นชัดเจน	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:40	HD1-FA-3801	Normal	1	สภาพอุปกรณ์ ภายนอก	ไม่แตกหัก อุปกรณ์ครบ	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:40	HD1-FA-3801	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIRE ALARM MANUAL STATION	23-Oct-23 05:46	HD1-FA-1801	Normal	1	FIRE STATION SHOW-ON	ไฟตำแหน่ง ติดสว่างหรือไม่เกียวข้อง	Suttipong Pechruengroj

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2566 (กรกฎาคม - ธันวาคม)

ชนิดอุปกรณ์ : SIREN

จำนวนอุปกรณ์ : 9 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : SE-F-0102

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สสภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
SIREN	9	9	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ : .....
.....
.....
.....

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2566 (กรกฎาคม - ธันวาคม)

ชนิดอุปกรณ์ : อุปกรณ์ดับเพลิง FIRE HYDRANT,HOSE BOX,FOAM TRUCK,DELUGE VALVE,FIXED MONITOR , CO2

จำนวนอุปกรณ์ : 45 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : SE-F-0078, SE-F-0075, SE-F-0080, SE-F-0083, SE-F-0077, SE-F-0149

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สสภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
อุปกรณ์ดับเพลิง	45	45	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ : .....
.....
.....
.....

Plant	Category	CheckDateTime	EquipmentID	Status	Score	CheckPoint	Result	CheckBy
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:00	HD1-HD-01	Normal	1	สภาพวาล์ว	อุปกรณ์ครบ สมบูรณ์	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:00	HD1-HD-01	Normal	1	ท่อและหน้าแปลน	ไม่รั่ว ไม่เป็นสนิม	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:00	HD1-HD-01	Normal	1	เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ	ไม่แตก	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:00	HD1-HD-01	Warning	0	ฝาครอบ ข้อต่อสาย	เกลียวหมุนฝืด เป็นสนิม	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:00	HD1-HD-01	Normal	1	ข้อต่อสาย	เกลียวปกติ หมุนคล่อง	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:00	HD1-HD-01	Normal	1	ทดสอบระบบ	ต่ออุปกรณ์ฉีดน้ำได้	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:00	HD1-HD-01	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:06	HD1-HD-02	Normal	1	สภาพวาล์ว	อุปกรณ์ครบ สมบูรณ์	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:06	HD1-HD-02	Normal	1	ท่อและหน้าแปลน	ไม่รั่ว ไม่เป็นสนิม	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:06	HD1-HD-02	Normal	1	เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ	ไม่แตก	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:06	HD1-HD-02	Warning	0	ฝาครอบ ข้อต่อสาย	เกลียวหมุนฝืด เป็นสนิม	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:06	HD1-HD-02	Normal	1	ข้อต่อสาย	เกลียวปกติ หมุนคล่อง	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:06	HD1-HD-02	Normal	1	ทดสอบระบบ	ต่ออุปกรณ์ฉีดน้ำได้	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:06	HD1-HD-02	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:15	HD1-HD-03	Normal	1	สภาพวาล์ว	อุปกรณ์ครบ สมบูรณ์	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:15	HD1-HD-03	Normal	1	ท่อและหน้าแปลน	ไม่รั่ว ไม่เป็นสนิม	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:15	HD1-HD-03	Normal	1	เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ	ไม่แตก	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:15	HD1-HD-03	Normal	1	ฝาครอบ ข้อต่อสาย	อุปกรณ์ครบ เกลียวหมุนคล่อง	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:15	HD1-HD-03	Normal	1	ข้อต่อสาย	เกลียวปกติ หมุนคล่อง	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:15	HD1-HD-03	Normal	1	ทดสอบระบบ	ต่ออุปกรณ์ฉีดน้ำได้	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:15	HD1-HD-03	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:19	HD1-HD-04	Normal	1	สภาพวาล์ว	อุปกรณ์ครบ สมบูรณ์	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:19	HD1-HD-04	Normal	1	ท่อและหน้าแปลน	ไม่รั่ว ไม่เป็นสนิม	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:19	HD1-HD-04	Normal	1	เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ	ไม่แตก	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:19	HD1-HD-04	Normal	1	ฝาครอบ ข้อต่อสาย	อุปกรณ์ครบ เกลียวหมุนคล่อง	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:19	HD1-HD-04	Normal	1	ข้อต่อสาย	เกลียวปกติ หมุนคล่อง	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:19	HD1-HD-04	Normal	1	ทดสอบระบบ	ต่ออุปกรณ์ฉีดน้ำได้	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:19	HD1-HD-04	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:24	HD1-HD-05	Normal	1	สภาพวาล์ว	อุปกรณ์ครบ สมบูรณ์	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:24	HD1-HD-05	Normal	1	ท่อและหน้าแปลน	ไม่รั่ว ไม่เป็นสนิม	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:24	HD1-HD-05	Normal	1	เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ	ไม่แตก	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:24	HD1-HD-05	Normal	1	ฝาครอบ ข้อต่อสาย	อุปกรณ์ครบ เกลียวหมุนคล่อง	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:24	HD1-HD-05	Normal	1	ข้อต่อสาย	เกลียวปกติ หมุนคล่อง	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:24	HD1-HD-05	Normal	1	ทดสอบระบบ	ต่ออุปกรณ์ฉีดน้ำได้	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:24	HD1-HD-05	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:29	HD1-HD-06	Normal	1	สภาพวาล์ว	อุปกรณ์ครบ สมบูรณ์	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HYDRANT	03-Nov-23 03:29	HD1-HD-06	Normal	1	ท่อและหน้าแปลน	ไม่รั่ว ไม่เป็นสนิม	Chatchawan Chanaphol

Plant	Category	CheckDateTime	EquipmentID	Status	Score	CheckPoint	Result	CheckBy
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:07	HD1-HB-02	Normal	1	HOSE BOX สภาพตู้	ปกติ สภาพตู้ ไม่ผุ ประตูปิดสนิท ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:07	HD1-HB-02	Normal	1	HOSE BOX จำนวน อุปกรณ์	จำนวน อุปกรณ์ตรงกับรายการ	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:07	HD1-HB-02	Normal	1	FIRE HOSE สภาพสาย	ปกติไม่แตกลายงา ไม่ฉีกขาด	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:07	HD1-HB-02	Normal	1	FIRE HOSE SEAL ยาง	ปกติ มี ไม่ฉีกขาด	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:07	HD1-HB-02	Normal	1	FIRE HOSE เกลียวสาย	ปกติ เกลียวไม่ฝืด เกลียวไม่แตก	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:07	HD1-HB-02	Normal	1	FIRE NOZZLE สภาพหัวฉีด	ไม่แตกหัก ปรับ-เปิด-ปิดง่าย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:07	HD1-HB-02	Normal	1	FIRE NOZZLE SEAL ยาง	ไม่เปื่อย ฉีก หลุดหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:07	HD1-HB-02	Normal	1	FIRE NOZZLE วาล์วปิด-เปิด	ปกติก้านไม่หัก หมุนง่าย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:07	HD1-HB-02	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:16	HD1-HB-03	Normal	1	HOSE BOX สภาพตู้	ปกติ สภาพตู้ ไม่ผุ ประตูปิดสนิท ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:16	HD1-HB-03	Normal	1	HOSE BOX จำนวน อุปกรณ์	จำนวน อุปกรณ์ตรงกับรายการ	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:16	HD1-HB-03	Normal	1	FIRE HOSE สภาพสาย	ปกติไม่แตกลายงา ไม่ฉีกขาด	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:16	HD1-HB-03	Normal	1	FIRE HOSE SEAL ยาง	ปกติ มี ไม่ฉีกขาด	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:16	HD1-HB-03	Normal	1	FIRE HOSE เกลียวสาย	ปกติ เกลียวไม่ฝืด เกลียวไม่แตก	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:16	HD1-HB-03	Normal	1	FIRE NOZZLE สภาพหัวฉีด	ไม่แตกหัก ปรับ-เปิด-ปิดง่าย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:16	HD1-HB-03	Normal	1	FIRE NOZZLE SEAL ยาง	ไม่เปื่อย ฉีก หลุดหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:16	HD1-HB-03	Normal	1	FIRE NOZZLE วาล์วปิด-เปิด	ปกติก้านไม่หัก หมุนง่าย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:16	HD1-HB-03	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:20	HD1-HB-04	Normal	1	HOSE BOX สภาพตู้	ปกติ สภาพตู้ ไม่ผุ ประตูปิดสนิท ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:20	HD1-HB-04	Normal	1	HOSE BOX จำนวน อุปกรณ์	จำนวน อุปกรณ์ตรงกับรายการ	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:20	HD1-HB-04	Normal	1	FIRE HOSE สภาพสาย	ปกติไม่แตกลายงา ไม่ฉีกขาด	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:20	HD1-HB-04	Normal	1	FIRE HOSE SEAL ยาง	ปกติ มี ไม่ฉีกขาด	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:20	HD1-HB-04	Normal	1	FIRE HOSE เกลียวสาย	ปกติ เกลียวไม่ฝืด เกลียวไม่แตก	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:20	HD1-HB-04	Normal	1	FIRE NOZZLE สภาพหัวฉีด	ไม่แตกหัก ปรับ-เปิด-ปิดง่าย	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:20	HD1-HB-04	Normal	1	FIRE NOZZLE SEAL ยาง	ไม่เปื่อย ฉีก หลุดหาย	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:20	HD1-HB-04	Normal	1	FIRE NOZZLE วาล์วปิด-เปิด	ปกติก้านไม่หัก หมุนง่าย	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:20	HD1-HB-04	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:26	HD1-HB-05	Normal	1	HOSE BOX สภาพตู้	ปกติ สภาพตู้ ไม่ผุ ประตูปิดสนิท ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:26	HD1-HB-05	Normal	1	HOSE BOX จำนวน อุปกรณ์	จำนวน อุปกรณ์ตรงกับรายการ	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:26	HD1-HB-05	Normal	1	FIRE HOSE สภาพสาย	ปกติไม่แตกลายงา ไม่ฉีกขาด	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:26	HD1-HB-05	Normal	1	FIRE HOSE SEAL ยาง	ปกติ มี ไม่ฉีกขาด	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:26	HD1-HB-05	Normal	1	FIRE HOSE เกลียวสาย	ปกติ เกลียวไม่ฝืด เกลียวไม่แตก	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:26	HD1-HB-05	Normal	1	FIRE NOZZLE สภาพหัวฉีด	ไม่แตกหัก ปรับ-เปิด-ปิดง่าย	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:26	HD1-HB-05	Normal	1	FIRE NOZZLE SEAL ยาง	ไม่เปื่อย ฉีก หลุดหาย	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:26	HD1-HB-05	Normal	1	FIRE NOZZLE วาล์วปิด-เปิด	ปกติก้านไม่หัก หมุนง่าย	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:26	HD1-HB-05	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Pongpan Polylam
HD1	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	03-Nov-23 03:36	HD1-HB-07	Warning	0	HOSE BOX สภาพตู้	ตู้ สีซีด เป็นสนิม	Chatchawan Chanaphol

Plant	Category	CheckDateTime	EquipmentID	Status	Score	CheckPoint	Result	CheckBy
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:30	HD1-MF1000-03	Normal	1	สภาพรถ	อุปกรณ์ครบ ไม่ผุพัง	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:30	HD1-MF1000-03	Normal	1	ความสล่องตัวลูกล้อ	เข็นง่าย ไม่แตก	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:30	HD1-MF1000-03	Normal	1	สาย - หัวฉีด	ไม่แตกร้าว ไม่ฉีด	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:30	HD1-MF1000-03	Normal	1	REGULATOR	ไม่แตกร้าว ปรับง่าย	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:30	HD1-MF1000-03	Normal	1	SEAL	ไม่ขาด ไม่หลุดหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:30	HD1-MF1000-03	Normal	1	ความจุน้ำยาโฟม	เต็มถัง	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:30	HD1-MF1000-03	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:37	HD1-MF120-02	Normal	1	สภาพรถ	อุปกรณ์ครบ ไม่ผุพัง	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:37	HD1-MF120-02	Normal	1	ความสล่องตัวลูกล้อ	เข็นง่าย ไม่แตก	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:37	HD1-MF120-02	Normal	1	สาย - หัวฉีด	ไม่แตกร้าว ไม่ฉีด	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:37	HD1-MF120-02	Normal	1	REGULATOR	ไม่แตกร้าว ปรับง่าย	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:37	HD1-MF120-02	Normal	1	SEAL	ไม่ขาด ไม่หลุดหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:37	HD1-MF120-02	Normal	1	ความจุน้ำยาโฟม	เต็มถัง	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	23-Oct-23 05:37	HD1-MF120-02	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 06:57	HD1-MF120-01	Normal	1	สภาพรถ	อุปกรณ์ครบ ไม่ผุพัง	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 06:57	HD1-MF120-01	Normal	1	ความสล่องตัวลูกล้อ	เข็นง่าย ไม่แตก	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 06:57	HD1-MF120-01	Normal	1	สาย - หัวฉีด	ไม่แตกร้าว ไม่ฉีด	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 06:57	HD1-MF120-01	Normal	1	REGULATOR	ไม่แตกร้าว ปรับง่าย	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 06:57	HD1-MF120-01	Normal	1	SEAL	ไม่ขาด ไม่หลุดหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 06:57	HD1-MF120-01	Normal	1	ความจุน้ำยาโฟม	เต็มถัง	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 06:57	HD1-MF120-01	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:21	HD1-MF120-02	Warning	0	สภาพรถ	โครงยู ผ้าคลุมขาด	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:21	HD1-MF120-02	Normal	1	ความสล่องตัวลูกล้อ	เข็นง่าย ไม่แตก	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:21	HD1-MF120-02	Normal	1	สาย - หัวฉีด	ไม่แตกร้าว ไม่ฉีด	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:21	HD1-MF120-02	Normal	1	REGULATOR	ไม่แตกร้าว ปรับง่าย	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:21	HD1-MF120-02	Normal	1	SEAL	ไม่ขาด ไม่หลุดหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:21	HD1-MF120-02	Normal	1	ความจุน้ำยาโฟม	เต็มถัง	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:21	HD1-MF120-02	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:26	HD1-MF1000-03	Normal	1	สภาพรถ	อุปกรณ์ครบ ไม่ผุพัง	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:26	HD1-MF1000-03	Normal	1	ความสล่องตัวลูกล้อ	เข็นง่าย ไม่แตก	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:26	HD1-MF1000-03	Normal	1	สาย - หัวฉีด	ไม่แตกร้าว ไม่ฉีด	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:26	HD1-MF1000-03	Normal	1	REGULATOR	ไม่แตกร้าว ปรับง่าย	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:26	HD1-MF1000-03	Normal	1	SEAL	ไม่ขาด ไม่หลุดหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:26	HD1-MF1000-03	Normal	1	ความจุน้ำยาโฟม	เต็มถัง	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	01-Nov-23 07:26	HD1-MF1000-03	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Chatchawan Chanaphol
HD1	MOBILE FOAM	02-Nov-23 08:04	HD1-MF120-01	Normal	1	สภาพรถ	อุปกรณ์ครบ ไม่ผุพัง	Teerachai Bamrungkiat

Plant	Category	CheckDateTime	EquipmentID	Status	Score	CheckPoint	Result	CheckBy
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 02:24	HD1-RM-06	Normal	1	สภาพMONITOR	อุปกรณ์ครบ	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 02:24	HD1-RM-06	Normal	1	ความสล่องตัว	อุปกรณ์ครบ ขีดนำ หมุน - ล็อค ปิดสนิท	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 02:24	HD1-RM-06	Normal	1	การปรับหัวฉีด	ปรับง่าย ไม่ติดขัด	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 02:24	HD1-RM-06	Normal	1	ข้อต่อ	ไม่แตก ไม่รั่ว	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 02:24	HD1-RM-06	Normal	1	สภาพใช้งาน	เปิด ปิด หมุน ล็อคได้	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 02:24	HD1-RM-06	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:43	HD1-RM-04	Normal	1	สภาพMONITOR	อุปกรณ์ครบ	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:43	HD1-RM-04	Normal	1	ความสล่องตัว	อุปกรณ์ครบ ขีดนำ หมุน - ล็อค ปิดสนิท	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:43	HD1-RM-04	Normal	1	การปรับหัวฉีด	ปรับง่าย ไม่ติดขัด	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:43	HD1-RM-04	Normal	1	ข้อต่อ	ไม่แตก ไม่รั่ว	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:43	HD1-RM-04	Normal	1	สภาพใช้งาน	เปิด ปิด หมุน ล็อคได้	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:43	HD1-RM-04	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:59	HD1-RM-07	Normal	1	สภาพMONITOR	อุปกรณ์ครบ	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:59	HD1-RM-07	Normal	1	ความสล่องตัว	อุปกรณ์ครบ ขีดนำ หมุน - ล็อค ปิดสนิท	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:59	HD1-RM-07	Normal	1	การปรับหัวฉีด	ปรับง่าย ไม่ติดขัด	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:59	HD1-RM-07	Normal	1	ข้อต่อ	ไม่แตก ไม่รั่ว	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:59	HD1-RM-07	Normal	1	สภาพใช้งาน	เปิด ปิด หมุน ล็อคได้	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 05:59	HD1-RM-07	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 06:00	HD1-RM-08	Normal	1	สภาพMONITOR	อุปกรณ์ครบ	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 06:00	HD1-RM-08	Normal	1	ความสล่องตัว	อุปกรณ์ครบ ขีดนำ หมุน - ล็อค ปิดสนิท	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 06:00	HD1-RM-08	Normal	1	การปรับหัวฉีด	ปรับง่าย ไม่ติดขัด	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 06:00	HD1-RM-08	Normal	1	ข้อต่อ	ไม่แตก ไม่รั่ว	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 06:00	HD1-RM-08	Normal	1	สภาพใช้งาน	เปิด ปิด หมุน ล็อคได้	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	23-Oct-23 06:00	HD1-RM-08	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 03:48	HD1-RM-11	Normal	1	สภาพMONITOR	อุปกรณ์ครบ	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 03:48	HD1-RM-11	Normal	1	ความสล่องตัว	อุปกรณ์ครบ ขีดนำ หมุน - ล็อค ปิดสนิท	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 03:48	HD1-RM-11	Normal	1	การปรับหัวฉีด	ปรับง่าย ไม่ติดขัด	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 03:48	HD1-RM-11	Normal	1	ข้อต่อ	ไม่แตก ไม่รั่ว	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 03:48	HD1-RM-11	Normal	1	สภาพใช้งาน	เปิด ปิด หมุน ล็อคได้	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 03:48	HD1-RM-11	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 04:38	HD1-RM-09	Normal	1	สภาพMONITOR	อุปกรณ์ครบ	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 04:38	HD1-RM-09	Normal	1	ความสล่องตัว	อุปกรณ์ครบ ขีดนำ หมุน - ล็อค ปิดสนิท	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 04:38	HD1-RM-09	Normal	1	การปรับหัวฉีด	ปรับง่าย ไม่ติดขัด	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 04:38	HD1-RM-09	Normal	1	ข้อต่อ	ไม่แตก ไม่รั่ว	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 04:38	HD1-RM-09	Normal	1	สภาพใช้งาน	เปิด ปิด หมุน ล็อคได้	Pakkawut Buapang
HD1	FIXMONITOR	29-Oct-23 04:38	HD1-RM-09	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Pakkawut Buapang

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2566 (กรกฎาคม - ธันวาคม)

ชนิดอุปกรณ์ : Safety shower , Eye washer

จำนวนอุปกรณ์ : 28 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : SE-F-0076

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สสภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
Safety shower Eye washer	28	28	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ : .....
.....
.....
.....

Plant	Category	CheckDateTime	EquipmentID	Status	Score	CheckPoint	Result	CheckBy
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:35	HD1-SW-07	Normal	1	ห่วงดึง	ปกติ ดึงเปิดได้ ไม่หลุดหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:35	HD1-SW-07	Normal	1	SHOWER	ท่อนำไม่รั่ว นำไม่หยด นำออกฝักบัว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:35	HD1-SW-07	Normal	1	แป้นผลัก	ปกติไม่หลุดหลวม ผลักเปิด - ปิดไม่รั่ว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:35	HD1-SW-07	Normal	1	โซ่เหยียบ	มีสปริงเหยียบเปิด - ปล่อยปิดเองได้	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:35	HD1-SW-07	Normal	1	สภาพถาดรองนำ	ปกติไม่สกปรก ไม่หลุดหลวม	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:35	HD1-SW-07	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:38	HD1-SW-02	Normal	1	ห่วงดึง	ปกติ ดึงเปิดได้ ไม่หลุดหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:38	HD1-SW-02	Normal	1	SHOWER	ท่อนำไม่รั่ว นำไม่หยด นำออกฝักบัว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:38	HD1-SW-02	Normal	1	แป้นผลัก	ปกติไม่หลุดหลวม ผลักเปิด - ปิดไม่รั่ว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:38	HD1-SW-02	Normal	1	โซ่เหยียบ	มีสปริงเหยียบเปิด - ปล่อยปิดเองได้	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:38	HD1-SW-02	Normal	1	สภาพถาดรองนำ	ปกติไม่สกปรก ไม่หลุดหลวม	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:38	HD1-SW-02	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:47	HD1-SW-11	Normal	1	ห่วงดึง	ปกติ ดึงเปิดได้ ไม่หลุดหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:47	HD1-SW-11	Normal	1	SHOWER	ท่อนำไม่รั่ว นำไม่หยด นำออกฝักบัว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:47	HD1-SW-11	Normal	1	แป้นผลัก	ปกติไม่หลุดหลวม ผลักเปิด - ปิดไม่รั่ว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:47	HD1-SW-11	Normal	1	โซ่เหยียบ	มีสปริงเหยียบเปิด - ปล่อยปิดเองได้	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:47	HD1-SW-11	Normal	1	สภาพถาดรองนำ	ปกติไม่สกปรก ไม่หลุดหลวม	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:47	HD1-SW-11	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:54	HD1-SW-10	Normal	1	ห่วงดึง	ปกติ ดึงเปิดได้ ไม่หลุดหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:54	HD1-SW-10	Normal	1	SHOWER	ท่อนำไม่รั่ว นำไม่หยด นำออกฝักบัว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:54	HD1-SW-10	Normal	1	แป้นผลัก	ปกติไม่หลุดหลวม ผลักเปิด - ปิดไม่รั่ว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:54	HD1-SW-10	Normal	1	โซ่เหยียบ	มีสปริงเหยียบเปิด - ปล่อยปิดเองได้	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:54	HD1-SW-10	Normal	1	สภาพถาดรองนำ	ปกติไม่สกปรก ไม่หลุดหลวม	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 05:54	HD1-SW-10	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 08:23	HD1-SW-15	Normal	1	ห่วงดึง	ปกติ ดึงเปิดได้ ไม่หลุดหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 08:23	HD1-SW-15	Normal	1	SHOWER	ท่อนำไม่รั่ว นำไม่หยด นำออกฝักบัว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 08:23	HD1-SW-15	Normal	1	แป้นผลัก	ปกติไม่หลุดหลวม ผลักเปิด - ปิดไม่รั่ว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 08:23	HD1-SW-15	Normal	1	โซ่เหยียบ	มีสปริงเหยียบเปิด - ปล่อยปิดเองได้	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 08:23	HD1-SW-15	Normal	1	สภาพถาดรองนำ	ปกติไม่สกปรก ไม่หลุดหลวม	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 08:23	HD1-SW-15	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 09:33	HD1-SW-02	Normal	1	ห่วงดึง	ปกติ ดึงเปิดได้ ไม่หลุดหาย	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 09:33	HD1-SW-02	Normal	1	SHOWER	ท่อนำไม่รั่ว นำไม่หยด นำออกฝักบัว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 09:33	HD1-SW-02	Normal	1	แป้นผลัก	ปกติไม่หลุดหลวม ผลักเปิด - ปิดไม่รั่ว	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 09:33	HD1-SW-02	Normal	1	โซ่เหยียบ	มีสปริงเหยียบเปิด - ปล่อยปิดเองได้	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 09:33	HD1-SW-02	Normal	1	สภาพถาดรองนำ	ปกติไม่สกปรก ไม่หลุดหลวม	Suttipong Pechruengroj
HD1	EYEWASH STATION AND SAFETY SHO	23-Oct-23 09:33	HD1-SW-02	Normal	1	TAG อุปกรณ์	เจาะ TAG / TAG ต้องไม่ชำรุดไม่สูญหาย	Suttipong Pechruengroj

แบบตรวจเช็คสัญญาณ SIREN

หน่วยงาน...ผลิต HDPE 1 (#400).....

ประจำเดือน...กันยายน.....

ตำแหน่งติดตั้ง	INDENTIFY NO	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
ข้าง TK-453	HD - MS - 01	✓		✓		✓		✓				
เสา MA-Q8 หน้า PLANT AIR	HD - MS - 02	✓		✓		✓		✓				
PIPE RACK หลัง TK-451F	HD - MS - 10	✓		✓		✓		✓				
		ผู้ตรวจเช็ค Teerachi		ผู้ตรวจเช็ค Teerachi		ผู้ตรวจเช็ค Teerachi		ผู้ตรวจเช็ค Teerachi		ผู้ตรวจเช็ค.....		
		DATE 6/9/66		DATE 13/9/66		DATE 20/9/66		DATE 27/9/66		DATE.../.../.....		
		ผู้ตรวจสอบ ชรัฐ		ผู้ตรวจสอบ พิทา		ผู้ตรวจสอบ พิทา		ผู้ตรวจสอบ พิทา		ผู้ตรวจสอบ.....		
		DATE 6/9/66		DATE 13/9/66		DATE 29/9/66		DATE 27/9/66		DATE.../.../.....		

ประจำเดือน...ตุลาคม.....

ตำแหน่งติดตั้ง	INDENTIFY NO	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
ข้าง TK-453	HD - MS - 01	✓		✓		✓		✓				
เสา MA-Q8 หน้า PLANT AIR	HD - MS - 02	✓		✓		✓		✓				
PIPE RACK หลัง TK-451F	HD - MS - 10	✓		✓		✓		✓				
		ผู้ตรวจเช็ค Teerachi		ผู้ตรวจเช็ค Teerachi		ผู้ตรวจเช็ค Teerachi		ผู้ตรวจเช็ค Teerachi		ผู้ตรวจเช็ค.....		
		DATE 4/10/66		DATE 11/10/66		DATE 18/10/66		DATE 25/10/66		DATE.../.../.....		
		ผู้ตรวจสอบ พิทา		ผู้ตรวจสอบ พิทา		ผู้ตรวจสอบ พิทา		ผู้ตรวจสอบ พิทา		ผู้ตรวจสอบ.....		
		DATE 4/10/66		DATE 11/10/66		DATE 18/10/66		DATE 25/10/66		DATE.../.../.....		

วิธีการตรวจสอบ

1. สถานที่บริเวณ PLANT ที่ต้องตรวจสอบจะต้องระบุให้ชัดเจน
2. วันที่ตรวจสอบต้องบันทึกให้ชัดเจน
3. ตำแหน่ง สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์จะต้องระบุให้ชัดเจน
4. TEST ทุกวันพุธ เวลา 11.45 น.
5. ก่อนเริ่ม TEST ให้ประกาศ PAGGING 2 ครั้ง "ต่อไปนี้เป็นการทดสอบสัญญาณไซเรนของ PLANT
6. B/M กดปุ่มสัญญาณไซเรนที่ตู้ GAS DETECTOR
7. FIELD OPERATOR แต่ละ AREA ตรวจเช็ความดังและความชัดเจนของเสียงสัญญาณใน AREA ของตน
8. B/M ตรวจสอบความดังและความชัดเจนของเสียงสัญญาณใน CCR และ SUBSTATION RACK ROOM

ภาคผนวก ข-43

เอกสารการจัดทำมาตรการด้านความปลอดภัย

ในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (PSSR)

Pre Start-Up Safety Review Final Report

Project/Job name : ติดตั้ง Mobile Air Compressor ใช้งานชั่วคราวที่ Plant Air

Date : 16 / 10 / 66

Department : HDPE 1

PSSR No. : PH 66 / 005

Pre Start-up Safety Review team summary report.

PSSR Phase	Punch "A" *	Punch "B"	Remark
Construction check.	-	-	
Installation completion check.	-	-	
Pre energization check.	-	-	
Pre commissioning check.	-	-	
Pre Start-up Safety Review check.	0	3	

** Punch : "A" mean it 's critical and need to be completed before start up.*

PSSR team members :PSSR Leader: checck team member cover scope of work.

	Team members	Name	Department	Signed
✓	PSSR Leader		HDPE 1	[signature]
☑	1.Operation		Catalyst Spiral Plant	[signature]
☐	2.Maintenance(ME			
☐	3.Maintenance(IE)			
☐	4.Maintenance(EE			
☑	5.Safety		SM & SD	[signature]
☐	6.PTC			
☐	7.MOC Originator			
☐	8.Special(Lab.,En i.,Expert)			
☑	Member# 09		HDPE 1	[signature]
☐	Member# 10			

Facility owner acknowledge summary report :

Acknowledge	Signed	Department	Date
Facility owner	[signature]	HDPE 1	16 / 10 / 66

PSSR Team verify all Punch "A" are completed :

PSSR Team	Signed	Date
PSSR Team Leade	[signature]	16 / 10 / 66

Approval To Start Up Facility :

Acknowledge	Signed	Department	Date
Authorizer	[signature]	HDPE 1	16 / 10 / 66

Close Report (Clear Punch A,B complete)

Preparation :

Verify close PSSR By : [signature] Date : 16 / 10 / 66

Approval to close :

Facility Owner : [signature] Date : 16 / 10 / 66

Punch List Form

Project/Job name : ติดตั้ง Mobile Air Compressor ใช้งานชั่วคราวที่ Plant Air

Date : 16 / 10 / 66

Section : Plant Air

Department : HDPE 1

PSSR No. : PH 66 / 005

PSSR Phase Related :

Punch summary

PSSR Phase	No. of Punch "A" *	No. of Punch "B"	Remark
☐ Construction check.	-	-	-
☐ Installation completion check.	-	-	-
☐ Pre energization check.	-	-	-
☐ Pre commissioning check.	-	-	-
☑ Pre Start-up Safety Review check.	0	3	-

PSSR Team Member :

		Name	Department	Signed
✓	Leader		HDPE 1	[signature]
☐	1.Operation		Catalyst Spiral Plant	[signature]
☐	2.Maintenance(M			
☐	3.Maintenance(IE			
☐	4.Maintenance(E			
☑	5.Safety		SM & SD	[signature]
☐	6.PTC			
☐	7.MOC Originator			
☐	8.Special(Lab.,E vi.,Expert)			
☑	Member# 09		HDPE 1	[signature]
☐	Member# 10			

Fill up by PSSR Team				Fill up by owner			
No.	Code	Punch Category.	DESCRIPTION	Respon Person	Due Date	Finish Date	Verify Person
1	FC-41	B	เพิ่มค่า กรอบคุม Pressure ในเอกสาร ~~[illegible]~~ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	OPE	14/01/67	17/10/66	[signature]
2	FC-41	B	กำหนด ปริมาณ การ load น้ำมัน ไม่ให้เกิน 95 % ถัง	OPE	14/01/67	17/10/66	[signature]
3	FC-32	B	Mobile Air Com. ขึ้น ออกมา ข้าง ภาพ	ME	14/01/67	17/10/66	[signature]

Remark :

INTERNAL

Pre Start-Up Safety Review Check List (Final PSSR)

Project/Job name : ติดตั้ง Mobile Air Compressor ใช้งานชั่วคราวที่ Plant Air

Date : 16/10/66

Section : Plant Air Department : HDPE 1

PSSR No. : PH 66/005

Purpose of Change(MOC) :

Section I : Technology

A) Process Design Basis

Code	Check List	Audit by	Assessment			Complete	Not Complete (punch)		N/A	Note
			Field	Doc.	Guideline Document		A	B		
FC12	12. Chemical material metrix (CMM) and cover undesirable components ?1.มีการระบุ chemical material metrix (CMM) ครอบคลุมสารใหม่ที่เกิดขึ้นแล้วหรือไม่?,2.มีการดำเนินการตามแต่ละ Class แล้วหรือไม่? (Class A = Allow to implement, Class B =Need PM Plan Class C=Need PM Plan & Specify Operation Planning, Class D& N/A = Not allow to implement (ref.SE-P-0019))	OPE		✓	PDP, CIM/CMM ,SE-P-0019 ข้อมูลความปลอดภัยของกระบวนการ (Process Safety Information: PSI)					

INTERNAL

INTERNAL

Code	Check List	Audit by	Assessment			Complete	Not Complete (punch)		N/A	Note
			Field	Doc.	Guideline Document		A	B		
Code	Checklist	Audit by	Assessment			Complete	Not Complete (punch)		N/A	Note
			Field	Doc.	Guideline Document		A	B		
FC31	02. Equipment Hazards.									
FC31A	- Electrical classification ? (มีการระบุ electrical classification แล้วหรือไม่)	EE		✓	Hazardous Area Drawing, EE Classification					
FC31B	- Radioactive ? (มีการระบุอันตรายด้านกัมมันตรังสีหรือไม่)	OPE, Safety	✓	✓	Risk Assessment, Environmental Aspect				✓	
FC31C	- Noise ? (มีการระบุอันตรายด้านเสียงหรือไม่)	OPE, Safety	✓	✓	Risk Assessment, Environmental Aspect	✓				
FC31D	- Stored energy ? (มีการระบุอันตรายด้านพลังงานสะสมหรือไม่)	OPE, Safety		✓	Risk Assessment				✓	
FC31E	- Thermal exposure ? (มีการระบุอันตรายจากการสัมผัสความร้อน/เย็นหรือไม่)	OPE, Safety	✓	✓	Risk Assessment				✓	
Code	Checklist	Audit by	Assessment			Complete	Not Complete (punch)		N/A	Note
			Field	Doc.	Guideline Document		A	B		
FC32	03. Physical Environment.									
FC32A	- Lighting ? (แสงสว่างเหมาะสมเพียงพอหรือไม่)	OPE, Safety	✓	✓	Measurement result	✓				
FC32B	- Access ? (ทางเข้า-ออกเหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				
FC32C	- Emergency escape ? (ทางออกฉุกเฉินเหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				
FC32D	- Clearances ? (ระยะหว่างระหว่างอุปกรณ์และผู้ปฏิบัติงานเหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				
FC32E	- Bumping pinch-points ? (มีอุปกรณ์กันชนเหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				
FC32F	- Footing ? (มีทางเดินเหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				
F[illegible]	- Guard rails ? (มีราวกันตกเหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				
FC32H	- Hazardous area separation ? (มีการระบุ/กั้น/แยก/จัดการพื้นที่อันตรายที่เหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				
FC32I	- Equipment labeling ? (มีการระบุ equipment tag หรือไม่)	OPE	✓			✓				ถ้ากหนด เตรียมชื่อตาม
FC32J	- Bleed, drain, vent ? (มีการระบุจุด Bleed, Drain, vent ที่เหมาะสมหรือไม่)	OPE	✓			✓				
FC32K	- Waste disposal ? (มีการจัดการของเสียอย่างเหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				
FC32L	- Equipment guards ? (อุปกรณ์มี guard ที่เหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				
FC32M	- Fire extinguisher ? (มีอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				
FC32N	- Spill control kit ? (มี spill control kit ที่เหมาะสมหรือไม่)	OPE, Safety	✓			✓				

Code	Check List	Audit by	Assessment: Field	Assessment: Doc.	Assessment: Guideline Document	Complete	Not Complete (punch): A	Not Complete (punch): B	N/A	Note
Section V : Equipment Integrity										
FC45	01. Hydrotest equipment. (มีการทำ Hydrotest อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องแล้วหรือไม่)	ME		✓	Hydrotest report					
FC46	02. Leak checks. (มีการทำ Leak check แล้วหรือไม่)	OPE		✓	Leak test report					
FC47	03. Instrument calibrated. (มีการทำ instrument calibration แล้วหรือไม่)	IE		✓	Calibration Report					
FC48	04. Loop alarm checks. (มีการทำ loop alarm checks แล้วหรือไม่)	IE		✓	Loop test , Alarm check Report					
FC49	05. Loop interlock checks. (มีการทำ loop interlock check แล้วหรือไม่)	IE		✓	Loop test , Alarm check Report					
FC50	06. Electrical insulation checks. (มีการทำ electrical insulation checks แล้วหรือไม่)	EE		✓	Electrical insulation checks report					
FC51	07. Electrical continuity checks. (มีการทำ electrical continuity checks แล้วหรือไม่)	EE		✓	Electrical continuity checks report					
FC52	08. Equipment rotation checks. (มีการทำ equipment rotation checks แล้วหรือไม่)	ME		✓	Equipment rotation checks report, check sheet result					
FC53	09. DCS configuration. (มีการทำ DCS configuration แล้วหรือไม่)	IE		✓	DCS configuration report, check list					
FC54	10. Safety interlocks tested. (มีการตรวจสอบ Safety interlocks แล้วหรือไม่)	IE		✓	Safety interlocks tested report, check list					
FC55	11. Fuse and overloads. (มีการตรวจสอบ fuse and overload แล้วหรือไม่)	IE		✓	Fuse and overloads check sheet, report					
FC56	12. Circuit breakers tested. (มีการทดสอบ circuit creaker แล้วหรือไม่)	EE		✓	Circuit breakers tested report, check sheet					
FC57	13. Relief devices tested. (มีการทดสอบ relief devices แล้วหรือไม่	IE		✓	Relief devices tested report, check result					
	14. 3- Multiple way valve porting verified. (มีการทดสอบการทำงานของ 3-multiple way valve แล้วหรือไม่)	IE		✓	3- Multiple way valve porting verified report					
FC59	15. Pressure vessels inspected. (มีการตรวจสอบ pressure vessel แล้วหรือไม่)	ME		✓	Pressure vessels inspected report, check list					
FC60	16. Emergency shutdown devices. (มีการตรวจสอบ emergency shutdown device แล้วหรือไม่)	IE		✓	Emergency shutdown devices test report					
FC61	17. Electrical Grounding/Bonding. (มีการตรวจสอบ electrical grounding/bonding แล้วหรือไม่)	EE		✓	Electrical Grounding/Bonding check list, report					
FC62	18. Protective relays coordination. (มีการทดสอบ protective relays แล้วหรือไม่)	IE		✓	Protective relays coordination test report, check list					
FC63	19. Valves inspection and function test. (มีการตรวจสอบและทดสอบ valve function test แล้วหรือไม่)	IE		✓	Valves inspection and function test report					
FC64	20. Lifting devices load tested. (มีการทำ Lifting devices load tested แล้วหรือไม่)	ME		✓	Lifting devices load tested report					
FC65	21. Electrical functions check. (มีการทำ electrical functions check แล้วหรือไม่)	EE		✓	Electrical functions check report, check list					
FC66	22. Torquing / bolt tensioning. (มีการตรวจสอบ torquing / bolt tensioning แล้วหรือไม่)	ME		✓	Torquing / bolt tensioning check list, report					
FC67	23. Spare parts identified & ordered. (มีการระบุ spare part และ order แล้วหรือไม่)	ME, IE, EE		✓	Spare parts list, PO					
FC68	24. Parts inuse / notuse identified. (มีการระบุชิ้นส่วนที่ใช้และไม่ใช้แล้วหรือไม่)	ME, IE, EE		✓	Parts inuse / notuse identified list					

Code	Checklist	Audit by	Assessment: Field	Assessment: Doc.	Assessment: Guideline Document	Complete	Not Complete (punch): A	Not Complete (punch): B	N/A	Note
Section VI : Quality Assurance										
FC69	01. Equipment installed per design. (ติดตั้งถูกต้องตามแบบไว้หรือไม่)	ME, IE, EE	✓	✓	Check Sheet					
	02. Materials of construction per design. (วัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างถูกต้องตามการออกแบบ)	Engineering, ME	✓	✓	Check Sheet					
FC71	03. Equipment pressure and temperature ratings per design. (ค่า pressure rating และ temperature rating ถูกต้องตามออกแบบไว้หรือไม่)	IE		✓	Result Report					
FC72	04. Gaskets installed per design. (มีการใช้ gasket ตามที่ออกแบบไว้หรือไม่)	ME, IE	✓	✓	Check Sheet					

Code	Checklist	Audit by	Assessment: Field	Assessment: Doc.	Assessment: Guideline Document	Complete	Not Complete (punch): A	Not Complete (punch): B	N/A	Note
Section VII : Recommendation from PHA and MOC check list										
FC73	Related recommendation from PHA result completed ?	OPE	✓						✓	
FC74	Related recommendation from incident investigation completed	OPE, Safety	✓	✓	Investigation Report				✓	
FC75	Related recommendation from MOC check list completed	OPE	✓	✓	MOC Report				✓	
FC76	Related local regulatory requirements and site and unit operating permit(s), including environmental air permits are completed ?	Safety	✓	✓	regulatory requirements				✓	

เลขที่ PH-66/0075

บันทึกการ WALK THROUGH

เอกสารหมายเลข : .....

ชื่อเอกสาร : ..... ขั้นตอนการ Operating Mobile Compressor ที่ Plant Air .....

θ ออกเอกสารใหม่ .....

θ แก้ไขเอกสาร อย่างมีนัยสำคัญ .....

θ กรณีอื่นๆ.....

สรุปผลการ WALK THROUGH

ขั้นตอนการ Operating Mobile Compressor ที่ Plant Air

1.ขั้นตอนการ **Start Mobile Compressors**

2.ขั้นตอนการ **Stop Mobile Compressors**

3.ขั้นตอนการปรับ **Pressure Mobile Compressors**

4.ขั้นตอนการ **Load Fuel** เข้า **Mobile Compressors**

กรณีออกเอกสารใหม่

θ มีการอ้างอิงเอกสารดังต่อไปนี้ : .....

.....

กรณีแก้ไขเอกสาร อย่างมีนัยสำคัญ

θ มีเอกสารอ้างอิงเพิ่มเติมดังต่อไปนี้ : .....

.....

θ ยกเลิกการอ้างอิงเอกสารดังต่อไปนี้ : .....

.....

** **การพิจารณาจัดอบรมหลังเอกสารประกาศใช้**

✓ ไม่ต้องจัดอบรม (โปรดระบุเหตุผล).....สื่อสารให้ทีมรับทราบ.....

θ ต้องจัดอบรม กำหนดการจัดอบรมภายในวันที่..... ผู้รับผิดชอบ.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (กรุณาลงชื่อตัวบรรจง)

1.	FM A	9.	#200 A	17.	#400 A
2.	FM B	10.	#200 B	18.	#400 B
3.	FM C	11.	#200 C	19.	#400 C
4.	FM D	12.	#200 D	20.	#400 D
5.	BM A	13.	#700 A	21.	#2400 A
6.	BM B	14.	#700 B	22.	#2400 B
7.	BM C	15.	#700 C	23.	#2400 C
8.	BM D	16.	#700 D	24.	#2400 D

ผู้ทำการ **Walk Through** : ..... สันติ กำมอญ ..... วันที่ 28/09/66

ผู้บันทึกผลการ **Walk Through** : ..... สันติ กำมอญ ..... วันที่ 28/09/66

ขั้นตอนการ Start Mobile Compressors

1. เปิดฝาด้านข้าง
Mobile Compressors

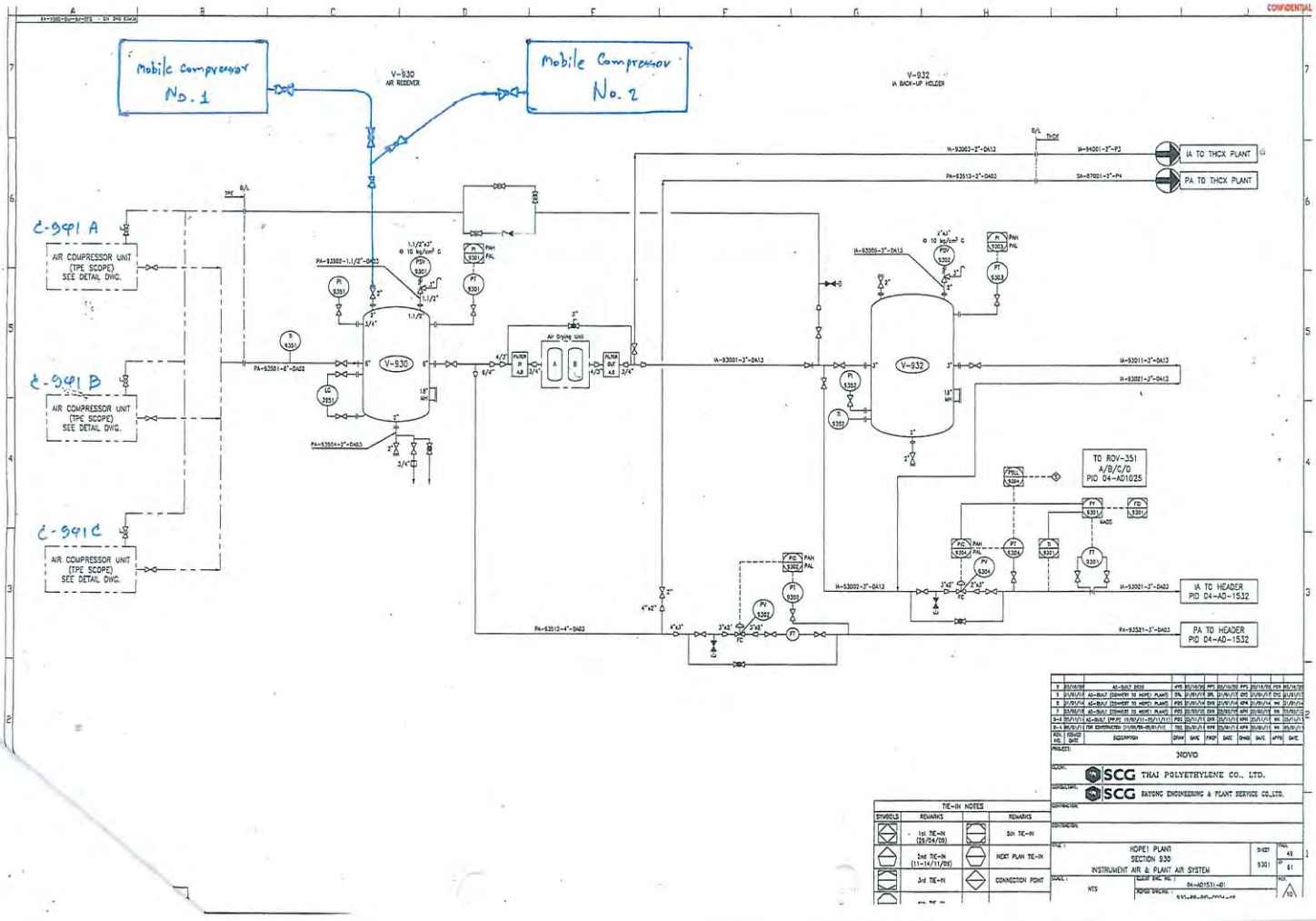
2. ON Switch Mobile Compressors
และปิดฝาด้านข้าง Mobile Compressors

3. กดปุ่ม Power ที่ข้างจอ PLC
รอหน้าจอแสดงผลทำงาน

4. กดปุ่ม Start Mobile Compressors
(เครื่องยนต์เริ่มทำงาน)

5. ทำการกดปุ่ม LOAD 1 ครั้ง

6. เปิด Valve Outlet 100%



ขั้นตอนการปรับ Pressure Mobile Compressors

โดยปรับ Pressure ไว้ระหว่าง 5-8 bar

ขั้นตอนการ Stop Mobile Compressors

1. ปิด Valve Outlet 0%

2. ทำการกดปุ่ม LOAD 1 ครั้ง

3. กดปุ่ม Stop Mobile Compressors (เครื่องยนต์หยุดทำงาน) และรอให้แรงดันในระบบเหลือ 2 bar.

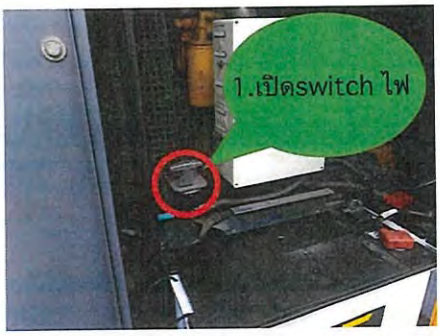
4. กดปุ่ม Power ที่ข้างจอ PLC เพื่อปิดระบบ

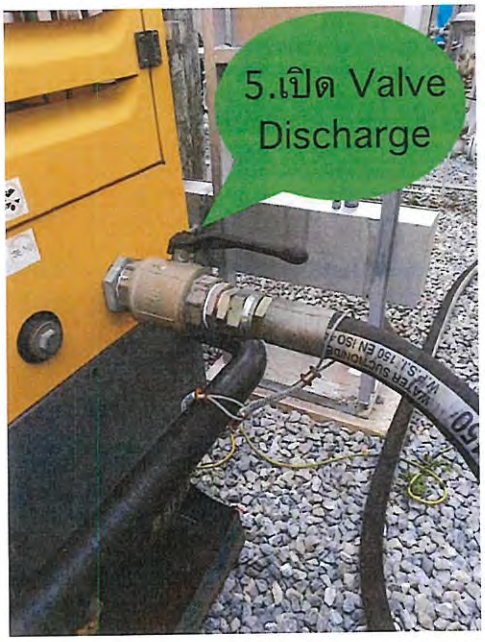
5. เปิดฝาด้านข้าง Mobile Compressors

6. Off Switch Mobile Compressors และปิดฝาด้านข้าง Mobile Compressors

กรณีฉุกเฉินให้กด Emergency Stop

ขั้นตอนการ Start Mobile Compressors





ขั้นตอนการ Load Fuel เข้า Mobile Compressors

โดยระดับน้ำมันในถัง Mobile ต้องไม่เกิน 95 %

1. ตรวจสอบ Fuel Level Mobile Compressors ถ้าต่ำกว่า 70% ให้ทำการ Load

2. ตรวจสอบพื้นที่ต้องไม่มีอุปกรณ์ที่เกิดประกายไฟ ทำการเปิดฝาถังน้ำมัน Mobile Compressors แล้วเสียบสาย Load เข้าไปในถัง

3. เสียบสายดูดของ Pump Load ใส่ถังน้ำมันเชื้อเพลิง 200 ลิตร

4. ทำการเปิด Valve ลมเข้า Pump Load และระวังสาย Load สะบัด

5. ทำการเติมน้ำมันโดยระดับน้ำมันในถัง Mobile ต้องไม่เกิน 95 % จากนั้นทำการปิด Valve ลมเข้า Pump Load

6. ทำการไล่น้ำมันที่ค้างสายลงถังน้ำมัน แล้วทำการปิดฝา เก็บสายน้ำมันให้เรียบร้อย

Mobile Air Compressor Check List

Date	Shift	Mobile Air Compressor				Lube oil Level	Bund จุด Load	Remark	Check	Approved
		Run	Pressure	อัตราสิ้นเปลือง	Fuel level	คงที่ = ✓	ปกติ = ✓			
		No.1 / No.2	bar	เชื้อเพลิง l/h	%	ลดลง = ✗	ผิดปกติ = ✗		By	By
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									
	Day									
	Night									

ขั้นตอนการ Stop Mobile Compressors

กรณีฉุกเฉินให้กด Emergency Stop

Stock น้ำมัน Diesel สำหรับใช้งาน Mobile Air Compressor (1 ถัง = 200 ลิตร) * ถังเปล่าไม่นับ

Date	รับเข้า	Load to Air Compressor	ยอดคงเหลือ	Remark	Check	Approved
	ถัง	ถัง	ถัง		By	By

ภาคผนวก ข-44

การตรวจสอบ Diesel Generator

BASE_NAME	PROCEDURE_NAME		TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE	DA
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	04-09-23 16:50	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1505	RPM	Pakkawut Buapang	04-09-23 16:50	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	04-09-23 16:50	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	04-09-23 16:50	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	PSI	Pakkawut Buapang	04-09-23 16:50	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	04-09-23 16:51	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	04-09-23 16:51	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.21	HZ	Pakkawut Buapang	04-09-23 16:51	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	402	VOLT	Pakkawut Buapang	04-09-23 16:51	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	04-09-23 16:51	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	11/9/2023		Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:38	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	26.1	VOLT	Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:45	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	73	%	Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:45	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:46	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:46	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1505	RPM	Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:47	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:47	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:47	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36	PSI	Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:47	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:47	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:47	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.14	HZ	Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:47	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:47	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	11-09-23 16:47	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	18/9/2023		Pakkawut Buapang	18-09-23 18:21	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	26	VOLT	Pakkawut Buapang	18-09-23 18:21	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	71	%	Pakkawut Buapang	18-09-23 18:22	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	18-09-23 18:22	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	18-09-23 18:22	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1507	RPM	Pakkawut Buapang	18-09-23 18:22	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	18-09-23 18:23	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	18-09-23 18:23	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	PSI	Pakkawut Buapang	18-09-23 18:23	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	18-09-23 18:23	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	18-09-23 18:23	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.19	HZ	Pakkawut Buapang	18-09-23 18:23	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Pakkawut Buapang	18-09-23 18:23	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	18-09-23 18:23	

BASE_NAME	PROCEDURE_NAME		TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE	DA
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	60	%	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:49	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	60	%	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:49	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:50	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:50	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:50	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:50	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:51	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:51	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:52	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:52	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	PSI	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:52	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	PSI	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:52	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:52	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:52	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:52	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:52	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:52	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:52	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.15	HZ	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:53	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.15	HZ	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:53	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	404	VOLT	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:53	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	404	VOLT	Pakkawut Buapang	23-10-23 16:53	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:53	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	23-10-23 16:53	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	30/10/2023		Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:36	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.5	VOLT	Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:36	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	73	%	Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:37	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:37	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:37	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1498	RPM	Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:37	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:37	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:37	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	PSI	Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:37	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:38	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:38	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	49.97	HZ	Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:38	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:38	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Natthakit Pimsaeng	30-10-23 16:38	

BASE_NAME	PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE	DA
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	06-11-23 16:54	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Pakkawut Buapang	06-11-23 16:55	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	06-11-23 16:55	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	06-11-23 16:55	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	37	PSI	Pakkawut Buapang	06-11-23 16:55	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	06-11-23 16:55	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	06-11-23 16:55	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.16	HZ	Pakkawut Buapang	06-11-23 16:55	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Pakkawut Buapang	06-11-23 16:55	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	06-11-23 16:56	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	20/11/2023		Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:28	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	26	VOLT	Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:28	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	80	%	Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	PSI	Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.18	HZ	Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:29	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	20-11-23 17:30	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	27/11/2023		Pakkawut Buapang	27-11-23 16:37	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	26	VOLT	Pakkawut Buapang	27-11-23 16:37	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	79	%	Pakkawut Buapang	27-11-23 16:38	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pakkawut Buapang	27-11-23 16:38	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	27-11-23 16:40	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	RPM	Pakkawut Buapang	27-11-23 16:40	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	27-11-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	27-11-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	PSI	Pakkawut Buapang	27-11-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	27-11-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	27-11-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.14	HZ	Pakkawut Buapang	27-11-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Pakkawut Buapang	27-11-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	27-11-23 16:41	

BASE_NAME	PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE	DA
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pakkawut Buapang	11-12-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1506	RPM	Pakkawut Buapang	11-12-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Pakkawut Buapang	11-12-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pakkawut Buapang	11-12-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	PSI	Pakkawut Buapang	11-12-23 16:41	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	11-12-23 16:42	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pakkawut Buapang	11-12-23 16:42	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.18	HZ	Pakkawut Buapang	11-12-23 16:42	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Pakkawut Buapang	11-12-23 16:42	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pakkawut Buapang	11-12-23 16:42	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	20/12/2023		Ummarit Janta	20-12-23 14:01	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	26	VOLT	Ummarit Janta	20-12-23 14:02	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	78	%	Ummarit Janta	20-12-23 14:02	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Ummarit Janta	20-12-23 14:06	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Ummarit Janta	20-12-23 14:06	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Ummarit Janta	20-12-23 14:06	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Ummarit Janta	20-12-23 14:06	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.13	HZ	Ummarit Janta	20-12-23 14:06	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Ummarit Janta	20-12-23 14:07	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Ummarit Janta	20-12-23 14:07	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	RPM	Ummarit Janta	20-12-23 14:07	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	PSI	Ummarit Janta	20-12-23 14:07	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Ummarit Janta	20-12-23 14:07	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36	PSI	Ummarit Janta	20-12-23 14:07	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	25/12/2023		Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:45	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25	VOLT	Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:45	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	77	%	Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:45	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:45	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:45	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	RPM	Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:45	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	PSI	Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:45	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:46	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	PSI	Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:46	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:46	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:46	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.18	HZ	Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:46	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	401	VOLT	Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:46	
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto		Pongsathorn Pansuk	25-12-23 18:46	

ภาคผนวก ข-45

เอกสารการตรวจสภาพรถพยาบาล

แบบตรวจอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาลประจำวัน

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	เปลตัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้อ๊อกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและสายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจช่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1000 PSI	/		1000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอำกาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทซ์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทซ์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเหล็กและกรรไกรหยิบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสหะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเจล 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็น/แรงได้/มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทซ์ตั้งเปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อกได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย..... วันที่ 1 / 7 / 66 ตรวจสอบโดย..... วันที่ 2 / 7 / 66

รับรองการตรวจโดย..... วันที่ 1 / 7 / 66 รับรองการตรวจโดย..... วันที่ 2 / 7 / 66

ภาคผนวก ข-46

ตารางกะการทำงาน

มกราคม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	**SHIFT2023**
JANUARY	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	1 วันขึ้นปีใหม่
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	2 ชดเชยวันสิ้นปี 2565
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	3 ชดเชยวันขึ้นปีใหม่
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	
กุมภาพันธ์	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28				
FEBRUARY	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU				
DAY	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B				
NIGHT	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A				
Off day	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				
Off night	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D				
มีนาคม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
MARCH	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	
DAY	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	6 วันมาฆบูชา
NIGHT	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	
Off day	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	
Off night	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	
เมษายน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		6 วันจักรี
APRIL	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU		
DAY	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		13 ,14 , 15 วันสงกรานต์
NIGHT	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		17 หยุดชดเชยวันสงกรานต์
Off day	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		
Off night	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		
พฤษภาคม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 วันแรงงาน
MAY	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	4 วันฉัตรมงคล
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	
มิถุนายน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
JUNE	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F		
DAY	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		3 วันเฉลิมพระราชินี
NIGHT	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		และ วันวิสาขบูชา/5 ชดเชย
Off day	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B		
Off night	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		
กรกฎาคม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	28 วันเฉลิมพระชนม ร10
JULY	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	
DAY	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	
NIGHT	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	
Off day	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	
Off night	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	
สิงหาคม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
AUGUST	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	
DAY	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	1 วันอาสาฬหบูชา
NIGHT	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	12 วันแม่ 14 ชดเชยวันแม่
Off day	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	
Off night	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	
กันยายน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
SEPTEMBER	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA		
DAY	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		
NIGHT	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		
Off day	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		
Off night	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		
ตุลาคม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
OCTOBER	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	13 วันคล้ายวันสวรรคต ร9
DAY	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	
NIGHT	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	23 วันปิยะมหาราช
Off day	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	
Off night	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	
พฤศจิกายน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
NOVEMBER	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH		
DAY	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B		
NIGHT	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A		
Off day	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		
Off night	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		
ธันวาคม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
DECEMBER	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	5 วันคล้ายวัน
DAY	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	พระราชสมภพ ร9
NIGHT	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	31
Off day	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	วันสิ้นปี
Off night	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	

ภาคผนวก ข-47

เอกสารมาตรการการบริหารจัดการความปลอดภัย
ของกระบวนการผลิต (PSM)

คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Manual / PSM Manual)

วัตถุประสงค์

มุ่งเน้นไปที่การจัดการและควบคุมเพื่อการขจัด ป้องกัน หรือระงับเหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ อันเกิดจากการรั่วไหลของสารพิษ สารทำปฏิกิริยา ของเหลวไวไฟ และก๊าซต่างๆ ในกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย อันอาจจะนำมาซึ่งอันตรายต่อพนักงาน และคู่ธุรกิจ อุปกรณ์และเครื่องจักรของโรงงาน รวมทั้งชุมชนที่ตั้งอยู่โดยรอบโรงงาน เช่น สารเคมีอันตรายรั่วไหล การเกิดไฟไหม้ การระเบิด โดยพนักงานทั้งหมดต้องมีส่วนร่วมในเรื่องการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) บริษัทจึงจำเป็นที่จะต้องจัดให้มีคู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Manual) ครอบคลุมทั้ง 14 เรื่อง ดังนี้

1) Process Safety Information
2) Process Hazard Analysis
3) Operating Procedures and Safe Work Practices
4) Management of Technology Change
5) Quality Assurance
6) Pre-Start up Safety Review
7) Mechanical Integrity
8) Management of Facility Change
9) Training and Performance
10) Contractor Safety Management
11) Incident Investigation
12) Management of Personnel Change
13) Emergency Planning and Response
14) Auditing

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE) ดำเนินการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ โดยมีการวางแผน การปฏิบัติตามแผน การตรวจสอบการปฏิบัติตามแผน และการปรับปรุงแก้ไขที่เป็นระบบอย่างต่อเนื่อง โดยมีการปฏิบัติที่สอดคล้องกับข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ.2559 และ (ฉบับที่ 6) พ.ศ.2563 รวมถึงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 34/2564 เรื่องแนวทางการตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 2) และกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

นโยบายและระเบียบปฏิบัติ

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Principle) ประจำปี 2556

ธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี มีความมุ่งมั่นที่จะป้องกันอุบัติการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นในกระบวนการผลิต (Process Safety Incident) โดยจะทำการลดความเสี่ยงและความรุนแรงของเหตุการณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน ชุมชน และสิ่งแวดล้อม ผู้บริหารทุกระดับจะต้องให้การสนับสนุน (Support) ทรัพยากร และให้คำมั่นสัญญา (Commitment) ที่จะผลักดันให้การดำเนินการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามมาตรฐานสากล ดังต่อไปนี้

1. กำหนดโครงสร้างองค์กรให้สามารถดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
2. พัฒนาระบบให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล โดยที่การปฏิบัติตามมาตรฐานในกฎหมายไทยถือเป็นขั้นต่ำ
3. กำหนดตัวชี้วัด (KPIs) ทั้ง Lagging และ Leading และติดตามเพื่อให้มั่นใจว่ามีการดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพ
4. ออกแบบ, สร้าง และควบคุมการผลิต โดยมุ่งเน้นในการป้องกันอุบัติการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นในกระบวนการผลิต (Process safety incidents)
5. ส่งเสริมการมีส่วนร่วมของพนักงานและคู่ธุรกิจให้เกิดขึ้นทั่วทั้งองค์กร
6. จัดการฝึกอบรมให้ความรู้และสร้างความตระหนักให้กับผู้ปฏิบัติงานทุกๆ ระดับ
7. เปิดโอกาสให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในการให้คำแนะนำ หรือร้องเรียนต่อการดำเนินงาน
8. ค้นหาแนวปฏิบัติที่ดี (Best practice)เพื่อนำมาพิจารณาดำเนินการให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) การจัดทำระบบอย่างเป็นระยะๆ

ขอบข่ายความรับผิดชอบ

คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตฉบับนี้ครอบคลุมถึงระบบการบริหารงานความปลอดภัยกระบวนการผลิต ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทั้ง 4 ใบอนุญาตประกอบกิจการ เฉพาะพื้นที่ที่เข้าข่ายต้องปฏิบัติตามกฎหมาย PSM ของกนอ. รวมถึงบริษัทในธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี ที่ทางบริษัทฯ ได้ทำสัญญาให้ดูแลงานในส่วนงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องโดยบริษัทฯ ควบคุมการบริหารงานของบริษัทดังกล่าวด้วยข้อตกลงร่วม (Interface agreement) ดังนี้

1. บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด ดำเนินการบริหารงานในเรื่องงานจัดหา งานด้านบริหารพัสดุ และควบคุมสินค้าสำเร็จรูป
2. บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด (REPCO) ดำเนินการบริหารงานด้านวิศวกรรม
3. บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด (RMT) ดำเนินการบริหารงานด้านซ่อมบำรุง

การควบคุมคู่มือการจัดการ

บริษัทฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อพิจารณาทบทวนแก้ไขคู่มือผ่านคณะกรรมการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Governance Committee) ของบริษัทฯ และดำเนินการแก้ไขคู่มือตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการควบคุมเอกสาร (QM-P-0001) โดยประธานคณะกรรมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต เป็นผู้ทบทวนการแก้ไขและลงนามอนุมัติ

คำจำกัดความ (สอดคล้องกับ PSM Corporate Standard)

สาระสำคัญ

1) การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ถือเป็นส่วนหนึ่งของระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท บริษัทฯ จึงต้องจัดให้มีคู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Manual) พร้อมจัดให้มีการประชุมเพื่อพิจารณาทบทวนแก้ไขคู่มือตามความเหมาะสม ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องแก้ไขคู่มือการจัดการฯ โดยไม่ผ่านที่ประชุม ฝ่ายจัดการให้ดำเนินการตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการควบคุมเอกสาร (QM-P-0001) โดยตัวแทนฝ่ายจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นผู้มีอำนาจอนุมัติให้มีการแก้ไข และกรรมการผู้จัดการเป็นผู้ลงนามอนุมัติในคู่มือการจัดการฯ

2) บริษัทฯ จัดให้มีคณะกรรมการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Governance Committee) พร้อมจัดให้มีการทบทวนสมาชิกและบทบาทหน้าที่ตามความเหมาะสม โดยคุณสมบัติของสมาชิกระดับบริหารที่ได้รับมอบหมาย มีดังต่อไปนี้

- ผ่านการอบรมหลักสูตรการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ครบทั้ง 14 เรื่อง (PSM Awareness Training)
- ต้องปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งของบริษัท : กรรมการผู้จัดการบริษัท, ผู้จัดการฝ่ายผลิต, ผู้จัดการส่วนผลิต, ผู้จัดการแผนกผลิต, ผู้จัดการส่วนบำรุงรักษา Polymer, ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษา Polymer, ผู้จัดการตัวแทน Polyolefins and Vinyl Technology, ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และวิศวกรความปลอดภัย
- วาระการดำรงตำแหน่งได้คราวละ 3 ปี

หน้าที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการ (PSM Governance Committee) มีดังนี้

1. ทบทวนนโยบายและมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ของบริษัทฯ ให้เป็นปัจจุบันและมีการปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพครอบคลุม 14 เรื่อง (Element)

2. ส่งเสริม สนับสนุน และสื่อสารให้พนักงานทุกระดับเกิดความรู้ ความเข้าใจ และเห็นความสำคัญของการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management)
3. กำหนดตัวชี้วัด (Leading & Lagging Performance Indicators) ในเรื่องการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ที่ทุกหน่วยงานยอมรับ พร้อมดำเนินการติดตามและรายงานผลหลังการนำไปปฏิบัติเพื่อให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
4. ควบคุมและติดตามผลการดำเนินงานให้เป็นไปตามแผนงาน โดยการสร้างระบบการตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ให้มีประสิทธิภาพ
5. **ประชุมร่วมกันอย่างน้อยหนึ่งครั้งต่อสองเดือน เพื่อจัดทำ ปรับปรุง เปลี่ยนแปลง หรือทบทวนแผนการจัดการปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ให้มีความสอดคล้องกับจุดมุ่งหมาย และนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของบริษัทฯ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในกระบวนการผลิต**
6. **นำเสนอผลการดำเนินงานต่อคณะกรรมการบริหารอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ** อย่างสม่ำเสมอ ให้สอดคล้องกับสถานการณ์และทรัพยากรที่มีอยู่อย่างจำกัด เพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างยั่งยืน

<u>หน้าที่ความรับผิดชอบของหัวหน้าคณะทำงานแต่ละเรื่อง (Element Taskforce Team Leader)</u> มีดังนี้

1. ทบทวนแผนงานในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบให้มีความเป็นปัจจุบัน และสอดคล้องกับกฎระเบียบของส่วนกลางและบริษัท (Corporate and Company Standard)
2. ร่วมกิจกรรมกลุ่มที่ประกอบด้วยหัวหน้าคณะทำงานในแต่ละเรื่องจากทุกบริษัท (Corporate element network)
3. มีความรู้ และความเข้าใจในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบอย่างถ่องแท้
4. ทำหน้าที่ Champion ในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบของบริษัทฯ เช่น ให้คำปรึกษา
5. ติดตาม ตรวจสอบ และสื่อสารผลการดำเนินงานของแต่ละเรื่อง (Element) อย่างสม่ำเสมอ
6. กำหนดแผนปรับปรุงผลการดำเนินงานของแต่ละเรื่อง (Element) แบบเชิงรุก
7. ร่วมตรวจสอบผลการดำเนินการในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
8. ติดตามให้มีการแก้ไขปรับปรุงข้อเสนอแนะต่างๆ ที่พบจากการตรวจสอบให้เสร็จสมบูรณ์

<u>ส่วนประกอบของระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต</u>

1. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)

o คำจำกัดความ (Definition)

ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นการรวบรวมข้อมูลอย่างสมบูรณ์และถูกต้องของสารเคมี เทคโนโลยี และอุปกรณ์ที่ใช้หรือเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ข้อมูลที่รวบรวมไว้นี้จะเป็นแหล่งข้อมูลพื้นฐานสำคัญ เพื่อให้พนักงานเกิดความรู้ ความเข้าใจ และชี้บ่งอันตรายที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตได้อย่างถูกต้อง (ถือเป็นขั้นตอนแรกของการสร้างระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต)

o ความสำคัญ (Importance)

พนักงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตต้องใช้ข้อมูลส่วนนี้เพื่อพัฒนาและออกแบบอุปกรณ์ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการซ่อมบำรุง และจัดทำโปรแกรมการฝึกอบรม

o ความรับผิดชอบ (Responsibility)

- ทีมออกแบบโครงการ (Project Design Team)
- วิศวกรกระบวนการผลิต (Process Engineers)
- วิศวกรเทคนิคและนักวิจัย (Technical Engineers & Researchers)
- วิศวกรประกันคุณภาพ และวิศวกรควบคุมคุณภาพ (QA Engineers & QC Engineers)
- วิศวกรความปลอดภัย (Safety engineer)

o การนำไปปฏิบัติ (Implementation)

ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSI) ประกอบด้วย

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีในกระบวนการผลิต :

o เอกสารที่เกี่ยวข้อง และข้อมูลความเป็นอันตรายของสารเคมีแต่ละชนิดที่ถูกใช้หรือผลิตในแต่ละกระบวนการผลิต

o ใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน, การจัดอบรมในหัวข้อการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) รวมทั้งการชี้บ่งอันตรายในกระบวนการผลิต

o ข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสารเคมีในกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วย

ก. คุณสมบัติทางกายภาพ และคุณสมบัติทางเคมี

ข. ข้อมูลความเป็นพิษ เฉียบพลันหรือเรื้อรัง (เช่น ทางการกิน, ทางการหายใจ, ทางผิวหนัง, ทางดวงตา)

ค. ความสามารถในการกัดกร่อน

ง. อุณหภูมิและความเสถียรของสารเคมี

จ. อันตรายจากการทำปฏิกิริยา

ฉ. ปริมาณของสารเคมีที่ผู้ปฏิบัติงานจะสัมผัสกับสารเคมีได้อย่างปลอดภัย / คำแนะนำ

ช. ผลกระทบจากอันตรายที่สามารถเกิดขึ้นได้

ข้อมูลเกี่ยวกับเทคโนโลยีที่ใช้ในกระบวนการผลิต :

o คำอธิบายกระบวนการทางเคมี

o คำอธิบายแนวทางปฏิบัติการอย่างปลอดภัย

o ประกอบด้วย

ก. ขั้นตอนในแต่ละกระบวนการผลิต และค่าขีดจำกัด (Limits)

ข. การประเมินผลกระทบที่เกิดจากการทำงานที่เบี่ยงเบนไปจากค่าขีดจำกัดที่กำหนดไว้ (Established limits)

ข้อมูลเกี่ยวกับอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต :

o กำหนดรายการอุปกรณ์ที่เป็น PSM Critical Equipment

o คำอธิบายข้อมูลการออกแบบอุปกรณ์ที่สำคัญ

รายละเอียดการดำเนินการให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (SE-P-0019)

2. การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)

o คำจำกัดความ (Definition)

การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตเป็นการรวบรวมหลักการทางวิทยาศาสตร์ ทักษะ และการตัดสินใจอย่างมีหลักการเข้าด้วยกัน เพื่อระบุ ประเมิน และพัฒนาวิธีการอย่างมีระเบียบแบบแผนในการควบคุมอันตรายที่มีนัยสำคัญในกระบวนการผลิต การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตที่เสร็จสมบูรณ์แล้วจะถูกนำมาใช้ตรวจติดตามการปฏิบัติตามข้อเสนอแนะ และมาตราการที่ได้มีการตกลงร่วมกันไว้ รวมทั้งใช้สื่อสารกับบุคคลที่เกี่ยวข้องด้วย โดยการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ประกอบไปด้วยขั้นตอนดังต่อไปนี้

1) การวางแผน และการเตรียมความพร้อมที่จะทำการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต
2) การระบุอันตราย
3) การวิเคราะห์ผลต่อเนื่องจากอันตราย
4) การประเมินอันตรายที่เกี่ยวข้องกับ
   4.1) ระบบและอุปกรณ์การผลิต
   4.2) ปัจจัยด้านบุคคล
   4.3) กระบวนการจัดการความปลอดภัยที่มีอยู่
5) พัฒนา และจัดการกับข้อเสนอแนะที่เกิดขึ้น
6) จัดทำเอกสารสรุป

o ความสำคัญ (Importance)

- เพื่อชี้บ่งอันตรายจากทุกกิจกรรมที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต
- เพื่อชี้บ่งวัสดุอันตราย และกระบวนการผลิตที่มีความเสี่ยงต่ออันตรายที่อาจเกิดขึ้น
- เพื่อใช้เป็นแนวทางในการทำความเข้าใจถึงเหตุการณ์อันตราย และวิธีการตอบสนองต่อเหตุการณ์อันตรายเหล่านั้น
- เพื่อชี้บ่งแนวทางในการกำจัด และหรือลดความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับอันตราย
- เพื่อชี้บ่งเหตุการณ์ต่อเนื่อง หรือผลกระทบต่อองค์ประกอบอื่นของระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management)
- เพื่อหาแนวทางในการบรรลุข้อตกลงร่วมกันของทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อการควบคุมอันตราย
- เพื่อใช้เป็นเอกสารหลักฐานแสดงให้เห็นถึงการดำเนินการโดยทันที (Immediate action) และการดำเนินการที่ต้องทำต่อไปในอนาคต

o ความรับผิดชอบ (Responsibility)

ผู้บังคับบัญชาแต่ละหน่วยงานมีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงเรื่องการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต โดยมีคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA Study Team) เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการและจัดทำเอกสาร **โดยมีคุณสมบัติดังนี้**

- **คณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ควรมีประสบการณ์ด้านวิศวกรรม** กระบวนการผลิต และหรือการบำรุงรักษา

- คณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ต้องประกอบด้วยสมาชิกอย่างน้อย 1 คนที่มีความรู้และประสบการณ์ในกระบวนการผลิตที่กำลังประเมินอันตราย รวมทั้งมีความรู้ ความเข้าใจในวิธีการประเมินที่ถูกต้องและเหมาะสม
- หัวหน้าคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ควรมีคุณสมบัติความเป็นผู้นำ และมีความรู้ ความเข้าใจในวิธีการประเมินที่ถูกต้องและเหมาะสม
- คณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ควรประกอบด้วยสมาชิกที่มีความเชี่ยวชาญ และประสบการณ์จากทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตนั้นๆ

o การนำไปปฏิบัติ (Implementation)

การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนผลิตจะถูกนำไปใช้ในกรณีดังต่อไปนี้

1) เมื่อมีการติดตั้งกระบวนการ ระบบการผลิต และอุปกรณ์การผลิตใหม่ โดยมีขั้นตอนดังต่อไปนี้
   - ชี้บ่งอันตรายตั้งแต่เริ่มต้น
   - ทบทวนการออกแบบวิศวกรรมเมื่อเสร็จสมบูรณ์
   - จัดทำรายงานสรุปความเสี่ยงและมาตรการป้องกันก่อนเริ่มดำเนินการ
   - ทบทวนการวิเคราะห์อันตรายทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง และทำการทบทวนให้เสร็จสิ้นภายใน 3 เดือนหลังจากดำเนินการ
2) สำหรับระบบการผลิต และอุปกรณ์การผลิตที่มีอยู่ ณ ปัจจุบัน
   - การกำหนดความถี่ในการวิเคราะห์ขึ้นอยู่กับระดับความรุนแรง และโอกาสที่จะเกิดของอันตรายในกระบวนการผลิต
   - ดำเนินการทวนสอบรายงานการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตทุกๆ 5 ปี เพื่อดูว่ามาตราการต่างๆ ต้องมีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติมหรือไม่
3) เมื่อเกิดอุบัติการณ์ (Incident)
4) เมื่อต้องมีการเก็บรักษา และหรือมีการรื้อถอนระบบการผลิตที่ยกเลิกการใช้งาน

รายละเอียดการดำเนินการให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (SE-P-0020)

3. ขั้นตอนการดำเนินงานและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (Standard Operating procedures: SOP And Safe work practices: SWP)

o คำจำกัดความ (Definition)

- ขั้นตอนการดำเนินงาน ต้องอธิบายคำศัพท์แปรต่างๆ ที่ใช้ในการควบคุมกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัยให้เข้าใจง่ายและชัดเจน รวมทั้งอธิบายผลกระทบต่อเนื่องในด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินกระบวนการผลิตที่อยู่นอกเหนือจากคำจำกัดในการดำเนินการ นอกจากนี้ควรอธิบายถึงขั้นตอนการแก้ไข และข้อควรหลีกเลี่ยงต่อผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ต้องมีการบ่งบอกถึงระบบของขั้นตอนการทำงานที่ถูกวางแผนอย่างละเอียด และหรือการอนุมัติที่เกี่ยวกับการตรวจสอบ และการมอบหมายงานก่อนที่จะมีการทำงานที่ไม่ใช่งานประจำในพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด

o ความสำคัญ (Importance)

1) เพื่อให้การทำงานเป็นไปด้วยความปลอดภัย ปราศจากอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมที่รุนแรง
2) เพื่อปรับปรุงคุณภาพโดยรวม การส่งมอบ และต้นทุนในการดำเนินธุรกิจ
3) เพื่อให้พนักงานมีความมั่นใจในการปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

o ความรับผิดชอบ (Responsibility)

พนักงานทุกคนต้องมีส่วนร่วมในเรื่องขั้นตอนการดำเนินงานและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

1) พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องในกระบวนการผลิตต้องมีส่วนร่วมในการจัดทำ และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
2) ผู้ปฏิบัติงานเป็นส่วนสำคัญที่จะช่วยให้เกิดความมั่นใจว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานสามารถนำไปใช้ได้จริง และสามารถเข้าใจได้ง่าย รวมทั้งมีส่วนรับผิดชอบในความถูกต้องเพื่อให้นำไปใช้งานได้อย่างปลอดภัย
3) หัวหน้างานต้องตรวจติดตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่หน้างานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าเอกสารที่ใช้งานเป็นฉบับปัจจุบัน

o การนำไปปฏิบัติ (Implementation)

1) นำไปใช้กับทุกกระบวนการผลิตที่ต้องมีการควบคุม
2) ต้องจัดทำโดยพนักงานที่มีความรู้ ความเข้าใจในกระบวนการผลิตเป็นอย่างดี และผ่านการฝึกอบรมหลักการเขียน Procedure ที่ถูกต้องแล้ว
3) กรณีต้องการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการปฏิบัติงาน ต้องผ่านการทบทวนและอนุมัติตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงาน